

应急预案编号：ALS-YJYA
应急预案版本号：2021.3-B

江苏艾丽森纺织科技有限公司 突发性环境事件应急预案

颁布日期： 2021 年 3 月

编制单位：江苏艾丽森纺织科技有限公司

发 布 令

《江苏艾丽森纺织科技有限公司突发环境事件应急预案》已编制完成，经专家评审通过后上报环保部门备案。本预案是根据公司实际环境风险源情况及可能发生的环境事件的严重性所应采取的应急行动而制定的指导性文件和行动纲领，是企业环境管理的重要文件，也是突发环境事件应急响应的指导性文件。

本预案自签署之日起发布并生效，公司全体员工必须认真学习，深入领会，切实贯彻执行。

江苏艾丽森纺织科技有限公司

批准签发：

年 月 日

目 录

1 总则	1
1.1 编制目的	1
1.2 编制依据	1
1.2.1 有关法律法规	1
1.2.3 基础资料	3
1.3 适用范围	4
1.3.1 适用范围	4
1.3.2 突发环境事件类型、级别	4
1.3.3 工作内容	6
1.4 应急预案体系	7
1.5 工作原则	9
2 组织机构及职责	10
2.1 企业基本情况	10
2.2 应急组织指挥体系	11
2.3 应急指挥组成员及主要职责	13
2.3.1 应急指挥组成员	13
2.3.2 指挥机构的主要职责	13
2.3.3 各应急指挥组主要职责	14
2.4 应急指挥、协调和决策程序	17
2.5 外部应急/救援力量	18
2.5.1 与政府及其有关部门指挥权衔接	18
2.6 专家组	18
3 预防与预、报警机制	20
3.1 环境风险源监控与预防	20
3.1.1 环境风险源监控措施	20
3.1.2 预防措施	21
3.2 预警	23
3.2.1 发布预警条件	23
3.2.2 预警发布与解除	24
3.2.3 预警响应措施	25
4 信息报告与通报	27

4.1 信息报告程序	27
4.1.1 内部报告	27
4.1.2 信息上报	28
4.1.3 信息通报	29
4.2 处理结果报告	30
4.3 企业与海安市和周边企业应急响应的关系	31
4.4 政府部门介入移交权责及内部调整	32
5 环境应急监测	33
5.1 应急监测	33
5.1.1 应急监测方案总则	33
5.1.1.1 水环境应急监测方案	35
5.1.2 排放口和厂界气体监测的一般原则	35
5.1.2.1 大气监测应急监测方案	36
5.2 监测、抢险、救护人员防护、监护措施	37
6 应急响应与措施	38
6.1 响应程序	38
6.2 分级响应	39
6.2.1 分级响应机制	39
6.2.2 企业Ⅲ级响应程序	40
6.2.3 企业Ⅱ级响应程序	41
6.2.4 企业Ⅰ级及响应程序	43
6.2.5 指挥与协调	44
6.3 应急措施	44
6.3.1 处置原则	44
6.3.2 人员紧急疏散、撤离措施	45
6.3.3 危险区的隔离措施	47
6.3.4 污染事件保护目标的应急措施	47
6.3.5 火灾应急措施	49
6.3.6 现场人员疏散与撤离措施	50
6.3.7 受伤人员现场救护、救治与医院救治措施	51
6.3.8 事故可能扩大后的应急措施	53
6.4 应急终止	53
6.4.1 应急终止的条件	53

6.4.2 应急终止的程序	53
6.4.3 应急终止的行动	53
6.5 现场保护与现场洗消	54
6.5.1 事故废水、废液、废渣的安全处置	55
6.6 事故现场保护	55
6.7 与其他应急预案的衔接	55
6.8 企业目前应急能力评估	56
7 后期处置	58
7.1 善后处理	58
7.2 调查与评估	58
7.3 保险	58
7.4 恢复重建	58
8 保障措施	60
8.1 人力资源保障	60
8.2 财力保障	60
8.3 物质保障	60
8.3.1 应急设施	60
8.4 报警与照明保障	62
8.5 医疗卫生保障	62
8.6 交通运输保障	62
8.7 治安维护	62
8.8 通信保障	62
8.9 外部救援体系周边企业	62
8.10 科技支撑	63
8.11 环境应急能力评估	63
9 预案管理	65
9.1 培训	65
9.1.1 应急救援指挥组成员的培训	65
9.1.2 员工的培训	65
9.1.3 外部公众的培训	65

9.1.4 应急培训记录和考核	66
9.2 演练	66
9.2.1 演练准备内容	66
9.2.2 演练方式、范围与频次	66
9.2.3 演练组织	67
9.2.4 应急演练的评价、总结与追踪	67
9.2.5 应急演练情况回顾	67
9.3 预案的评审、备案、发布和更新	70
9.3.1 内部评审	70
9.3.2 外部评审	70
9.3.3 备案	70
9.3.4 更新计划与及时备案	70
9.4 预案的实施和生效日期	70
10 附件	72
专项预案	73
1.1 突发环境事件特征	73
1.2 应急组织机构	74
1.2.1 应急指挥组成员	74
1.3 应急处置程序	75
1.4 应急处置措施	76
1.4.1 醋酸泄漏	76
1.4.1.1 扩散途径	76
1.4.1.2 应急防控措施	76
1.4.1.3 应急资源	77
1.4.2 化学品火灾爆炸	77
1.4.2.1 扩散途径	77
1.4.2.2 应急措施	77
1.4.2.3 应急资源	77
1.4.3 消防水流入外环境	77
1.4.3.1 扩散途径	78
1.4.3.2 应急措施	78
1.4.3.3 应急资源	78
1.4.4 废气超标流入外环境	79

1.4.4.1 扩散途径	79
1.4.4.2 应急措施	79
1.4.4.3 应急资源	80
1.4.5 废水超标流入外环境	80
1.4.5.1 扩散途径	80
1.4.5.2 应急措施	80
1.4.5.3 应急资源	80
1.4.6 危废流入外环境	80
1.4.6.1 扩散途径	80
1.4.6.2 应急措施	80
1.4.6.3 应急资源	81
1.4.7 在线监控仪器故障突发环境事件	81
1.4.7.1 扩散途径	81
1.4.7.2 应急措施	81
1.4.7.3 应急资源	81
1.4.8 污染土壤、地下水事故	81
1.4.8.1 扩散途径	81
1.4.8.2 应急措施	81
1.4.8.3 应急资源	82
现场处置预案	83
1.1 环境风险单元特征	83
1.1.1 环境风险物质	83
1.1.2 生产工艺	88
1.1.3 环境风险类型及危害等特征	98
1.2 应急处置要点	99
1.2.1 醋酸流入外环境	99
1.2.2 化学品火灾爆炸	99
1.2.3 消防水流入外环境	100
1.2.4 废气超标流入外环境	101
1.2.5 废水超标流入外环境	102
1.2.6 危废流入外环境	102
1.2.7 在线监控仪器故障突发环境事件	103
1.2.8 污染土壤、地下水事故	103
1.3 应急处置卡	103

1 总则

1.1 编制目的

江苏艾丽森纺织科技有限公司（以下简称“艾丽森”）是 2012 年注册成立的民营责任有限公司，位于海安经济开发区立发大道（东）118 号，注册资金 5000 万元整，占地面积 86580 平方米，企业主要从事纺织面料的研发、制造、销售。

艾丽森“绿色生态纤维面料织造及印花项目环境影响报告书”于 2015 年 1 月 19 日通过江苏省环境保护厅审批（苏环审〔2015〕6 号），其中一阶段项目 2500 万米高档绿色生态面料项目水、气于 2018 年 7 月通过专家组验收，二阶段项目暂未建设。

艾丽森建有印染车间一座，烧毛车间一座，助剂仓库一座，危化品仓库两座等。公司现有员工 170 人，实行两班制，每班工作 12 小时，全年运行约 300 天。

制定环境污染事件应急预案的目的是为了进一步健全我公司环境污染事件应急机制，有效预防、及时控制和消除突发性环境污染事件的危害，提高我公司环境保护方面人员的应急反应能力，确保迅速有效地处理突发性环境污染和生态破坏等原因造成的局部或区域环境污染事件，指导和规范突发性环境污染和生态破坏事件的应急处理工作，维护社会稳定，以最快的速度发挥最大的效能，将环境污染和生态破坏事件造成的损失降低到最小程度，最大限度地保障人民群众的身体健康和生命安全。为此，特制定本应急预案。

公司编制完成了环境污染事件应急预案，作为公司事故状态下环境污染应急防范措施的实施依据，切实加强和规范公司环境风险源的监控和环境污染事件应急的措施。

1.2 编制依据

1.2.1 有关法律法规

（1）《中华人民共和国突发事件应对法》（国家主席令第 69 号，2007 年 8 月 30 日通过，2007 年 11 月 1 日起施行）；

（2）《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于 2014 年 4 月 24 日修订通过，2015 年 1 月 1 日起施行）；

（3）《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日第二次修正）；

(4) 《中华人民共和国水污染防治法》(国家主席令第 87 号, 2017 年 6 月 27 日第二次修正, 2018 年 1 月 1 日起施行);

(5) 《中华人民共和国大气污染防治法》(国主席令第十六号, 2018 年 10 月 26 日第二次修正, 自公布之日起施行);

(6) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(国家主席令 77 号, 2018 年 12 月 29 日修正);

(7) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(1996 年 4 月 1 日起实施, 2020 年 4 月 29 日第二次修订);

(8) 《中华人民共和国安全生产法》(2014 年 8 月 31 日修订通过, 2014 年 12 月 1 日起施行);

(9) 《中华人民共和国消防法》(中华人民共和国主席令第六号, 2008 年 10 月 28 日修订, 2009 年 5 月 1 日施行, 2019 年修订);

(10) 《危险化学品安全管理条例》(国务院令第 645 号, 2013 年 12 月 4 日修订, 2013 年 12 月 7 日施行);

(11) 《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》(国务院令第 352 号);

(12) 《危险化学品目录》(2015 版);

(13) 《生产安全事故应急预案管理办法》(国家安全生产监督管理总局令第 88 号, 2016 年 7 月 1 日施行);

(14) 《突发环境事件应急监测技术规范》(HJ589-2010);

(15) 《突发环境事件应急管理办法》(中华人民共和国环境保护部令第 34 号, 2015 年 6 月 5 日施行);

(16) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(环境保护部, 环发〔2012〕77 号);

(17) 《关于印发企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)的通知》(环发〔2015〕4 号);

(18) 《关于印发江苏省突发环境事件应急预案管理办法的通知》(苏环规〔2014〕2 号);

(19) 《关于企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理有关事项的通知》苏环办〔2015〕224 号;

(20) 《关于印发<企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南(试行)>的通知》(环办应急〔2018〕8 号);

(21) 《关于印发<环境应急资源调查指南(试行)>的通知》(环办应急〔2019〕17 号);

(22) 《关于印发南通市企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理制度的通知》(通环办〔2016〕16 号);

(23) 《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南(试行)》(公告 2016 年第 74 号);

(24)《南通市危险化学品安全综合治理实施方案》，通政办发〔2017〕30号；

(25)《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119号，2014年12月29日）；

(26)《南通市突发环境事件应急预案》（2020年修订版）（**通政办发〔2020〕46号**）。

1.2.2 技术标准、规范及相关资料

- (1)《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)；
- (2)《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017)；
- (3)《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)；
- (4)《声环境质量标准》(GB 3096-2008)；
- (5)《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010)；
- (6)《工作场所有害因素职业接触限值》(GBZ2.1-2007)；
- (7)《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)；
- (8)《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)；
- (9)《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018)；
- (10)《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)；
- (11)《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)；
- (12)《常用化学危险品贮存通则》(GB15603-1995)；
- (13)《常用化学危险品的分类及标准》(GB13690-92)；
- (14)《危险货物品名表》(GB12268-2012)；
- (15)《建筑设计防火规范》(GB 50016-2014，2018修改)；
- (16)《危险化学品事故应急救援预案编制导则》（国家安全生产监督管理局，安监管危化字〔2004〕43号）；
- (17)《危险化学品事故应急救援指挥导则》(AQ/T3052-2015)；
- (18)《突发性污染事故中危险品档案库》；
- (19)《污水综合排放标准》(GB8978-1996)；
- (20)《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)；
- (21)《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）；
- (22)《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；
- (23)《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (24)《江苏省突发环境事件应急预案编制导则(试行)》(企业事业单位版)。

1.2.3 基础资料

- (1)《江苏艾丽森纺织科技有限公司绿色生态纤维面料织造及印花项目环境影响报告书》(2014年10月)；

(2) 江苏省环保厅《关于江苏艾丽森纺织科技有限公司绿色生态纤维面料织造及印花项目环境影响报告书的批复》(苏环审〔2015〕6号, 2015年1月19日);

(3) 《江苏艾丽森纺织科技有限公司突发环境事件应急预案》(备案编号 320621-2016-108L);

(4) 其他相关资料。

1.3 适用范围

1.3.1 适用范围

本预案适用于范围如下:

(1) 本预案适用于位于海安经济开发区立发大道(东)118号的江苏艾丽森纺织科技有限公司;

(2) 人为或不可抗力造成的废气、废水、固废(包括危险废物)、危险化学品、有毒化学品等环境污染破坏事件;

(3) 在生产、经营、贮存、运输、使用和处置过程中因有毒有害化学品的泄漏、扩散所造成的突发性环境污染事件;

(4) 易燃易爆化学品外泄造成爆炸而产生的突发性环境污染事件;

(5) 生产过程中因生产装置、污染防治设施、设备等因素发生意外事故造成的突发性环境污染事故;

(6) 因遭受自然灾害而造成的可能危及人体健康的环境污染事件;

(7) 其他突发性环境污染事件应急处理, 不包括生物安全事故和辐射安全事故风险。

1.3.2 突发环境事件类型、级别

按照《国家突发环境事件应急预案》预案分类: 根据环境事件的发生过程、性质和机理, 突发环境事件主要分为三类: 环境污染事件、生物物种安全环境事件和辐射环境污染事件。

按照环境突发污染事件的严重性和紧急程度, 分为特别重大(I级)、重大(II级)、较大(III级)、一般(IV级)四级。

1、特别重大环境事件(I级)

凡符合下列情形之一的, 为特别重大环境事件:

(1) 造成30人以上死亡, 或中毒(重伤)100人以上;

(2) 因环境事件需疏散、转移群众5万人以上, 或直接经济损失1000万元以上;

(3) 区域生态功能严重丧失或濒危物种生存环境遭到严重污染;

(4) 因环境污染使当地正常的经济、社会活动受到严重影响;

(5) 利用放射性物质进行人为破坏事件, 或1、2类放射源失控造成大范围严重辐射污染后果;

(6) 因环境污染造成重要城市主要水源地取水中断的污染事故;

(7) 危险化学品(含剧毒品)生产和贮运中发生泄漏,严重影响人民群众生产、生活的污染事故。

2、重大环境事件(Ⅱ级)

凡符合下列情形之一的,为重大环境事件:

(1) 造成 10 人以上、30 人以下死亡,或中毒(重伤) 50 人以上、100 人以下;

(2) 区域生态功能部分丧失或濒危物种生存环境受到污染;

(3) 因环境污染使当地经济、社会活动受到较大影响,需疏散转移群众 1 万人以上、5 万人以下;

(4) 1、2 类放射源丢失、被盗或失控;

(5) 因环境污染造成重要河流、湖泊、水库及沿海水域大面积污染,或县级以上城镇水源地取水中断的污染事件。

3、较大环境事件(Ⅲ级)

凡符合下列情形之一的,为较大环境事件:

(1) 造成 3 人以上、10 人以下死亡,或中毒(重伤) 50 人以下;

(2) 因环境污染造成跨地级行政区域纠纷,使当地经济、社会活动受到影响的;

(3) 3 类放射源丢失、被盗或失控。

4、一般环境事件(Ⅳ级)。

凡符合下列情形之一的,为一般环境事件:

(1) 发生 3 人以下死亡;

(2) 因环境污染造成跨县级行政区域纠纷,引起一般群体性影响的;

(3) 4、5 类放射源丢失、被盗或失控。

上述有关数量的表述中,“以上”含本数,“以下”不含本数。

本公司可能发生的突发性事件的类型为泄漏、火灾和爆炸事故,继而导致的人员伤亡和环境污染事故。其中,泄漏、火灾和爆炸事故危害后果如下:

泄漏:易燃易爆物质的泄漏/溢出可能会引发火灾或爆炸;有毒液体的泄漏/溢出可能威胁人体健康或污染环境;可能因为渗漏而污染地下水或因未能控制在发生地点而造成大范围水体或土壤污染;危废因管理失误或操作不当流入外环境引起火灾,或导致厂区内水体和土壤的污染。

火灾、爆炸:火灾的蔓延可能殃及事故点附近区域甚至周边的外部单位;可能引发爆炸;灭火产生的消防水处理不当将造成水体或土壤污染。

根据风险评价结论,公司风险级别属于一般环境事件。结合本公司的实际情况,突发环境事件分为 3 个级别,具体划分如下:

(1) 企业 I 级(企业特别重大环境事件):突发环境事件引发中毒、重伤事故造成厂区外的区域纠纷;①储罐或生产装置发生严重故障,引

起火灾爆炸和超出厂界的泄漏事故，泄漏已流入水域或扩散到周边社区、企业，造成的环境影响公司已无能力进行控制。②废气、废水处理设施发生故障引起的非正常排放，造成的环境影响超出厂界范围，公司已无能力进行控制，请求外部救援；

(2) 企业Ⅱ级（企业重大环境事件）：①消防火灾报警系统报警，或紧急切断与紧急停车系统作用，表明已发生泄漏、火灾事件，造成人员轻伤。②储罐或生产装置发生故障，引起火灾和泄漏，根据公司的应急处置能力，预计环境污染事件在极短时间内可处置控制，环境影响范围可以控制在厂界范围内，不会对周边企业、社区产生影响的事故。③废水处理设施发生故障引起的非正常排放，公司及时采取措施，将事故废水控制在厂界范围内，不会对周边企业、社区产生影响的事故影响范围较小，企业在短时间内可采取相应的措施，组织自救，未对周边企事业单位居民产生影响；

(3) 企业Ⅲ级（企业一般环境事件）：①设备、设施发生故障，现场发现存在泄漏迹象。②废水在线监测系统报警，可能有少量废水不达标排放。③现场发现存在泄漏或火灾迹象将会导致泄漏、火灾爆炸等事故的。

表 1-1 政府与企业预警事件颜色判定对应表

政府		企业		
预警色	事件级别	预警色	事件内容	企业事件级别
红色	I	/	/	/
橙色	II	/	/	/
黄色	III	红色	事故造成的环境影响超出厂界范围，公司已无能力进行控制，请求外部救援	企业Ⅰ级
蓝色	IV	黄色	事故发生后及时采取措施，将事故废水控制在厂界范围内，不会对周边企业、社区产生影响的事故影响范围较小，企业在短时间内可采取相应的措施，组织自救，未对周边企事业单位居民产生影响。	企业Ⅱ级
/	/	蓝色	事故影响车间生产，但未造成人员伤害的后果	企业Ⅲ级

1.3.3 工作内容

由总指挥根据突发环境事件严重性、紧急程度和可能波及的范围及对公众安全威胁的程度，及时发布预警警报。企业突发环境事件的预警分为三级，预警级别由低到高，颜色依次为蓝色、黄色、红色。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警颜色可以升级、降级或解除。

事故发生后现场人员必须在第一时间报告企业应急指挥组和报警。应急指挥领导接警后要立即赶赴现场，迅速查明时间原因、组织部署，按照“以人为本、救人优先”、“先控制后处理”的原则，立即切断污染源，

设立隔离带，隔离污染区，防治污染扩大，尽量减少污染范围。综合协调组根据事件的实际情况，迅速确定监测方案，及时开展应急监测工作，在尽可能短的时间内做出判断，以便对事件及时正确进行处理。

1.4 应急预案体系

本应急预案体系由本公司根据有关法律、法规、规章、海安市人民政府及其有关部门要求，针对公司的实际情况制定，由总则、企业基本情况、环境风险源与环境风险评价、组织机构与职责、预防和预警、信息报告与通报、应急响应与措施、后期处置、应急培训与演练、奖励与责任追究、保障措施、预案的评审、备案、发布和更新、预案的实施和生效时间和附件等十一个章节构成。该预案为突发环境事件总体应急预案，不单独制定各单项环境事件应急预案。同时，将根据实际需要和情势变化，适时进行修订。应急预案的制定、修订程序根据相关部门规定执行。

本预案与南通市突发环境事件应急预案、海安市突发环境事件应急预案，以及企业区的相关专项预案（安全生产事故应急预案等）相互衔接，在这些单位介入公司突发环境事件应急处置时，本公司各应急小组和个人将无条件听从调配，并按照要求和能力配置应急救援人员、队伍、装备、物资等，提供应急所需的用品，与外部相关部门共享区域应急资源，提高共同应对突发环境事件的能力和水平。

艾丽森建立的突发环境事件应急预案与上级预案（海安市突发环境事件应急预案）相衔接，具体如下：

（1）突发环境事件应急组织指挥架构

当公司发生突发环境事件时，公司应履行先期处置的职责，当事故扩展到本公司企业Ⅰ级重大环境事件时，应启动海安市突发环境事件应急预案，由海安市政府负责环境应急现场指挥，对事故进行统一领导、统一指挥。

（2）应急资源和装备调度与配置

应急资源和装备是事故发生后能否成功救援的关键。海安市和本公司应在应急资源和装备等的调度与配置方面形成有效的衔接。本公司应在厂区储备必要的应急物资和装备，当发生企业Ⅰ级重大环境事件启动海安市突发环境事件应急预案时，海安市环境应急现场指挥部应当有权调用机关、团体、企事业单位的应急物资和装备，必要时对人员进行疏散和隔离，对重点地区进行封锁。

（3）应急队伍的建立和管理

海安市和本公司应在应急救援队伍方面形成衔接。

本公司建立了公司内部应急救援小组，海安市建立了以安置区领导为总指挥的应急指挥中心。根据突发环境事件的类型，由区各个部门形成环境应急现场指挥部，同企业内部应急救援小组形成一支救援队伍。

(4) 宣传、培训和演习协调机制

海安市和本公司应在宣传、培训和演习方面形成衔接。

海安市应结合本地实际，负责区内突发环境事件应急的相关宣传和教育work，本公司应与海安市政府建立互动机制，向公司所在地企事业单位、群众等宣传相关应急知识。本公司应当根据自身特点，定期组织应急预案演习，同时可以根据预案的要求和海安市进行共同演习。

各预案间的衔接拓扑图如下图所示：

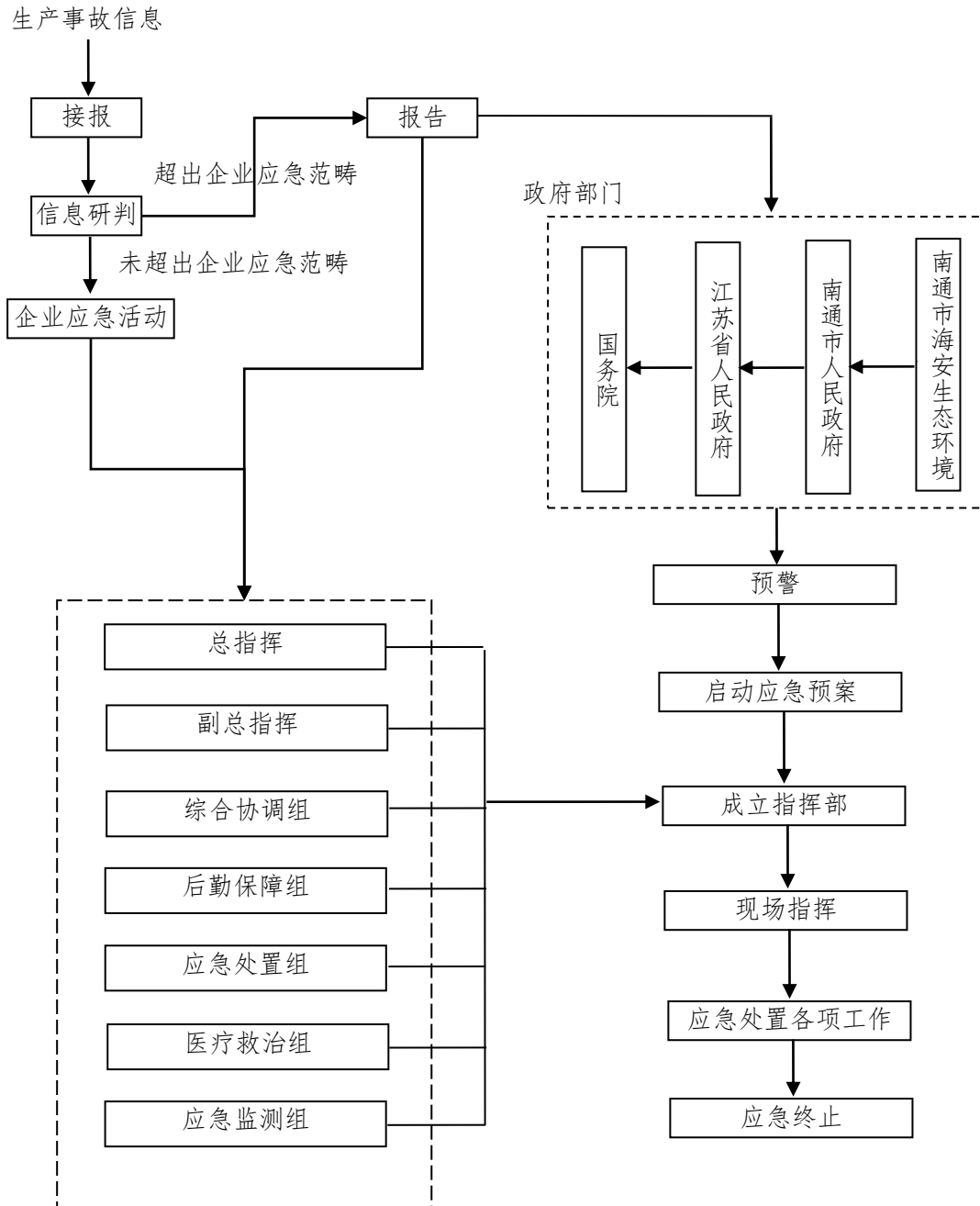


图 1-1 应急预案体系图

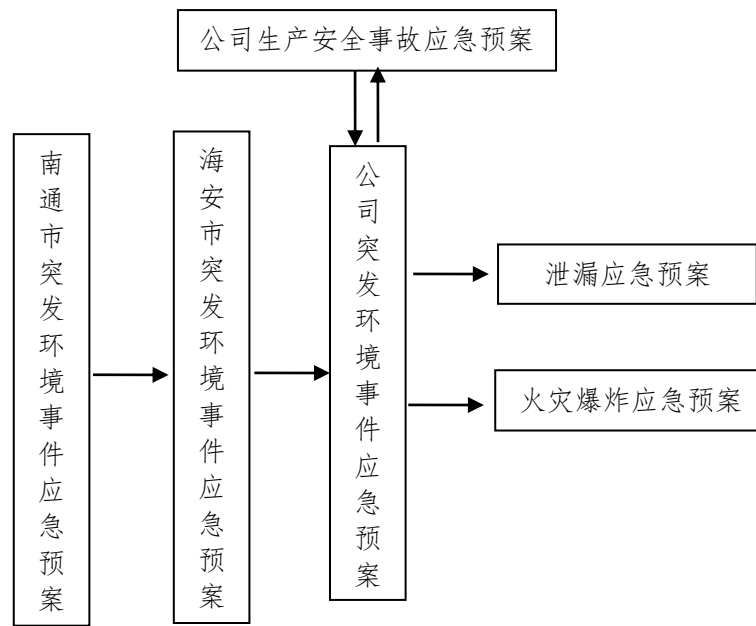


图 1-2 公司应急预案体系图

1.5 工作原则

符合国家有关规定和要求，结合本单位实际，制定科学合理的应急处置制度。遵循“预防为主，有备无患”的原则做好应急工作准备，减少环境事件的中长期影响，消除或减轻突发环境事件的负面影响，最大限度地保障公众健康，保护人民生命和财产的安全。

坚持救人第一、环境优先。因为环境一旦受到污染，修复难度大且成本高。

采取先期处置、防止危害扩大。环境风险应急人人有责，要早发现、早报告、早处理，提高快速反应与应急处理能力，做好环境污染事件的应急处理工作。

快速响应、科学应对。制定有效响应制度，充分利用公司现有资源，在应急时快速有效，拉得出，用得上，起作用。

应急工作与岗位职责相结合。明确各岗位职责，强调应急任务要细化落实到具体工作岗位。

2 组织机构及职责

2.1 企业基本情况

江苏艾丽森纺织科技有限公司（以下简称“艾丽森”）是 2012 年注册成立的民营责任有限公司，位于海安经济开发区立发大道（东）118 号，注册资金 5000 万元整，占地面积 86580 平方米，企业主要从事纺织面料的研发、制造、销售。艾丽森基本情况汇总见表 2-1。

表 2-1 企业基本情况汇总表

单位名称	江苏艾丽森纺织科技有限公司		
单位地址	海安经济开发区立发大道（东）118 号	所在区	海安经济开发区
企业性质	有限责任公司	所在街道（镇）	城东镇
法人代表	王振春	所在社区（村）	/
法人代码	91320621051889348E	邮政编码	226600
联系电话	13906287735	职工人数	170
企业规模	小型	占地面积	72282.9 平方米
主要原料	坯布、染料、助剂等	所属行业	C1711 棉、化纤纺织加工
主要产品	天丝、莫代尔、竹纤维染色面料； 纯棉面料染色面料；	经度坐标	120°35'16.62"
联系人	许经理	纬度坐标	32°32'39.86"
联系电话	15370982120	历史事故	无
地理位置	海安属长江三角洲海相、河相交互沉积的沙嘴沙洲冲积平原，地表全部由第四系松散岩类覆盖，属扬子地层区。海安市形如匙型，东西最长 71.1 公里，南北最宽 39.95 公里，境内地势平坦，地面高程 1.6~6 米，西北部圩田地帯和东北沿海地带地势较低，中部和南部地势略高。地面高程自南向北由 6.0 米降至 1.6 米，全县由平原和圩洼构成，分别占总面积的 78.3%和 21.7%。		
地形地貌	本地区地震频度低，强度弱，地震烈度在 6 度以下，为浅源构造地震，震源深度多在 10-20 公里，基本发生在花岗岩层中，属弱震区。根据国家地震局、建设部“关于发布《中国地震烈度区划图（1990）》及《中国地震烈度区划图（1990）使用规定》的通知（震发办〔1992〕160 号）”，确定海安市 50 年超过概率 10%的烈度值为 VI 度。		
气候特征	海安市位于北亚热带湿润季风气候区，四季分明。多年平均气温 14.6℃。1 月最冷，月平均 1.5℃。7、8 两月最热，平均气温 27.2℃。年最高平均气温 19.5℃，年最低平均气温 10.6℃，年极端最低气温-12℃（1969），年极端最高气温 39.4℃（1959）。年平均蒸发量为 1360mm。无霜期一般为 222.6 天，年降水量平均 1021.9mm，年雨日平均 117 天，年日照平均时数 2176.4 小时，年平均日照率为 49%。 常年主导风向为东南风，风频 9%。4~8 月主导风向为东南风，2~3 月和 9~10 月主导风向为东北风，11 月至翌年 1 月为北风和西北风，年平均风速 2.9m/s，最大风速 13.4m/s。		
水文状况	海安市西向来水来自姜黄河各支流及新北凌河等，南向来水来自长江引水。		

	海安市地处江淮平原、滨海平原和长江三角洲交汇之处。全市河道以通扬公路、通榆公路为界，划分为长江和淮河两大水系。因市境地势平坦，高差甚小，河道之间又相互贯通，两大水系之间并无截然分界，现为了保护江水北调输水通道通榆河和新北凌河，由涵闸控制，使新、老北凌河分开，域内河道正常流向均为自南向北，自西向东。 北凌河水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准。
--	--

公司具体环评及验收情况见表 2-2。

表 2-2 环评及验收情况

项目	环评批复情况	产品	实际建成生产能力	竣工环保验收情况	
				验收单位	验收时间
绿色生态纤维面料织造及印花项目	苏环审（2015）6 号 江苏省环境保护厅	高档绿色生态面料 5000 万米	高档绿色生态面料 2500 万米（一阶段）	/	2018.7

艾丽森建有印染车间一座，烧毛车间一座，助剂仓库一座，危化品仓库两座等。公司现有员工 170 人，实行两班制，每班工作 12 小时，全年运行约 300 天。

表 2-3 企业主要建（构）筑物一览表

序号	建筑物名称	结构形式	层数	占地面积 (m ²)	建筑面积 (m ²)	耐火等级	火灾危险类别
1	印染车间	钢混结构	2 层	16200	32400	二级	丙类
2	烧毛车间	钢混结构	1 层	1200	1200	二级	丙类
3	坯布流转车间	钢混结构	1 层	960	960	二级	丙类
4	成品仓库	钢混结构	1 层	13312	39936	二级	丙类
5	助剂仓库	钢混结构	1 层	500	500	二级	丙类
6	五金仓库	钢混结构	1 层	720	720	二级	丙类
7	门卫室	砖混结构	1 层	72	72	二级	丙类

2.2 应急组织指挥体系

公司根据实际情况，组织了应急救援领导班子，并且责任到人。详细组织机构见图 2-1。

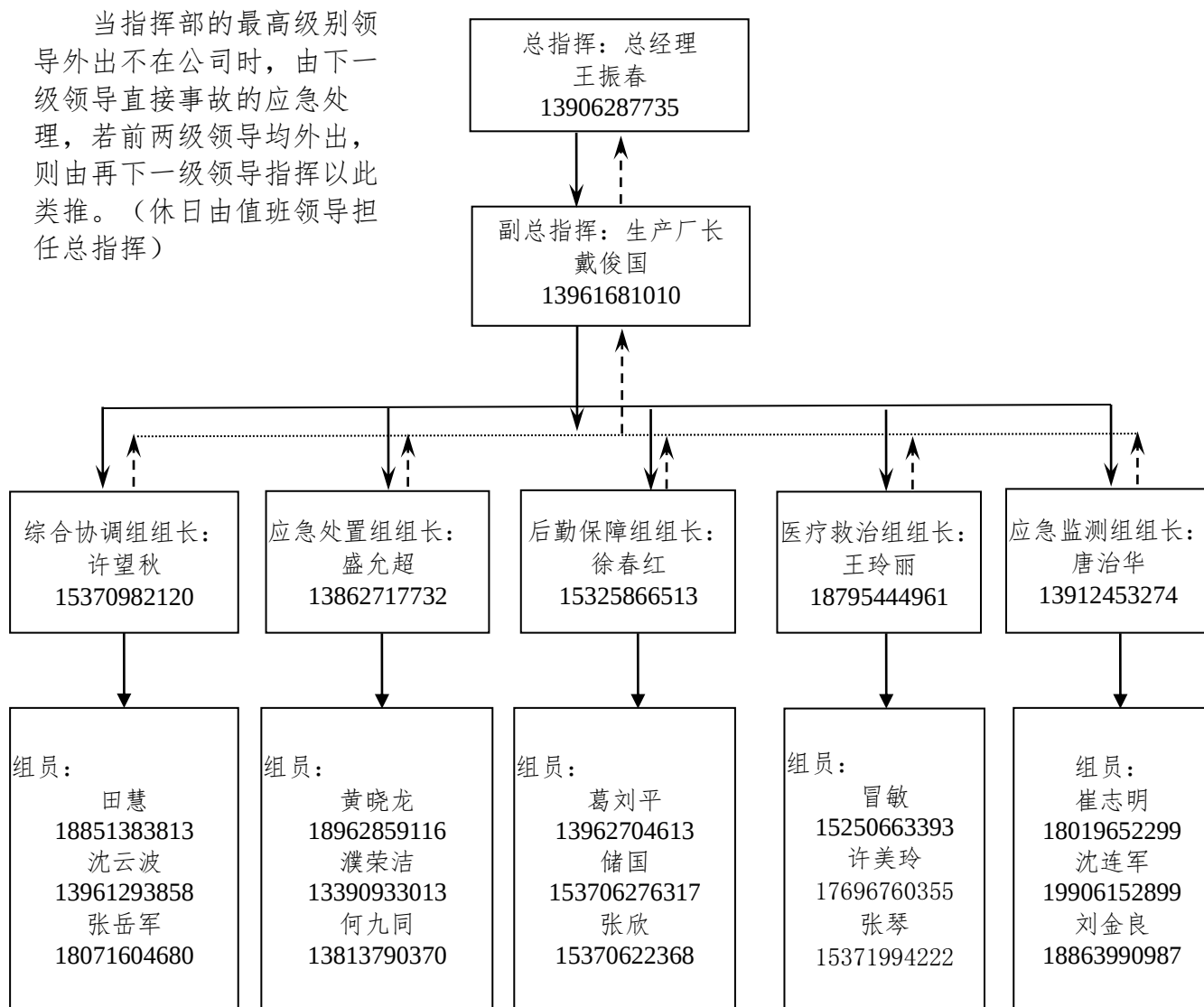


图 2-1 应急组织指挥图

2.3 应急指挥组成员及主要职责

2.3.1 应急指挥组成员

总指挥：总经理

副总指挥：生产厂长

成员：行政经理、污水站长、仓库主管、品管主管、机电主管以及各部门员工。

应急救援负责人联系方式、职务情况详见表 2-4。

表 2-4 应急指挥组通讯联络号码

序号	职务	来自部门及职务名称	姓名	联系方式	备注
1	总指挥	总经理	王振春	13906287735	大专
2	副总指挥	生产厂长	戴俊国	13961681010	高中
3	综合协调组组长	行政经理	许望秋	15370982120	本科
4	综合协调组组员	员工	田 慧	15851281369（白班）	本科
5		员工	沈云波	13961293858（白班）	中专
6		员工	张岳军	18071604680（夜班）	大专
7	应急处置组组长	污水站长	盛允超	13862717732	高中
8	应急处置组组员	员工	濮荣洁	13390933013（白班）	高中
9		员工	黄晓龙	18962859116（白班）	大专
10		员工	何九同	13813790370（夜班）	大专
11	后勤保障组组长	仓库主管	徐春红	15325866513	大专
12	后勤保障组组员	员工	葛刘平	13962704613（白班）	中专
13		员工	储 国	15306276317（白班）	高中
14		员工	张 欣	15370622368（夜班）	高中
15	医疗救治组组长	品管主管	王玲丽	18795444961	大专
16	医疗救治组组员	员工	冒 敏	15250663393（白班）	本科
17		员工	许美玲	17696760355（白班）	大专
18		员工	张 琴	15371994222（夜班）	大专
19	应急监测组组长	机电主管	唐治华	13912453274	大专
20	应急监测组组员	员工	崔志明	18019652299（白班）	大专
21		员工	沈连军	19906152899（白班）	高中
22		员工	刘金良	18863990987（夜班）	高中
23	公司值班电话		0513-88321008		

2.3.2 指挥机构的主要职责

- (1) 贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定；
- (2) 组织制定突发环境事件应急预案；
- (3) 组建突发环境事件应急救援队伍；
- (4) 负责应急防范设施（备）（如堵漏器材、环境应急池、应急监

测仪器、防护器材、救援器材和应急交通工具等)的建设;以及应急救援物资,特别是处理泄漏物、消解和吸收污染物的化学品物资(如木屑和石灰等)的储备;

(5) 检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作,督促、协助有关部门及时消除有毒有害物质的跑、冒、滴、漏;

(6) 负责组织预案的审批与更新(企业应急指挥部负责审定企业内部各级应急预案);

(7) 负责组织外部评审;

(8) 批准本预案的启动与终止;

(9) 确定现场指挥人员,一般以总指挥为现场指挥人员,若总指挥不在现场时则委托副总指挥全权代理行使指挥权;

(10) 协调事件现场有关工作;

(11) 负责应急队伍的调动和资源配置;

(12) 突发环境事件信息上报及可能受影响区域的通报工作;

(13) 负责应急状态下请求外部救援力量的决策;

(14) 接受上级应急救援指挥机构的指令和调动,协助事件的处理;配合有关部门对环境进行修复、事件调查、经验教训总结;

(15) 负责保护事件现场及相关数据;

(16) 有计划地组织实施突发环境事件应急救援的培训,根据应急预案进行演练,向周边企业提供本单位有关危险物质特性、救援知识等宣传材料;

(17) 总指挥在接到事件报警后,决定启动公司环境应急预案,通知应急救援的相关部门做好应急准备,并负责应急救援的统一指挥。根据事件发生、发展的情况决定是否请求上级应急指挥部给予支援,副总指挥和各成员单位协助总指挥负责应急救援的具体指挥工作。

2.3.3 各应急指挥组主要职责

在发生事故时,总指挥、副总指挥和各应急组按各自职责分工开展应急救援工作。通过平时的演习、训练,完善事故应急预案。各应急救援组主要职责如下:

(1) 应急指挥组

负责人及电话:总指挥:王振春 13906287735

副总指挥:戴俊国 13961681010

主要职责如下:

1) 总指挥:

①第一时间接警,甄别是一般还是较大环境污染事故,并根据事故等级,下达启动应急预案指令,同时向相关职能管理部门上报事故发生情况;

②组织建立救援队伍,定期组织应急预案的培训和演练,检查督促

做好重大环境事件预防措施和救援的各项准备工作，发生事件时，批准预案的启动和终止；

③负责制定环境污染事故的应急方案并组织现场实施；

④负责开展企业应急响应水平的应急救援行动，下达进入应急救援状态的命令，指挥协调应急救援反应行动；

⑤调查和预测事件可能的发展方向。当响应级别上升为社会应急，负责向政府有关部门提出应急救援请求；

⑥应急救援终止后，组织事件调查，总结经验教训。下达事件现场的善后处理工作，注意保护事件发生后的相关证据；

⑦总指挥负责与生态环境局工作对接，同时负责现场信息控制工作，防止应急组人员随意发布信息，防止谣言、造成恐慌，限制无关人员进入。公司的信息需统一经过总指挥的确认无误后方可发布。

2) 副总指挥：

①协助总指挥领导救援工作，总指挥不在时代行总指挥职权；

②及时向场外传达指挥信息，收集救援动态，提出救援对策和建议；

③具体负责组织、协调人员、资源、设备的应急操作；

④具体负责善后处理工作。

(2) 综合协调组

组长及电话：许望秋 15370982120

成员：田 慧 18851383813

沈云波 13961293858

张岳军 18071604680

主要职责如下：

①主要负责事故现场调查取证；调查分析主要污染物种类、污染程度和范围，对周边生态环境影响；

②承担与当地区域或各职能管理部门的应急指挥机构的联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向应急指挥组汇报；

③进行环境污染事故经济损失评估，并对应急预案进行及时总结，协助领导组完成事故应急预案的修改或完善工作；

④负责编制环境污染事故报告，并将事故报告向上级部门汇报。

(3) 应急处置组

组长及电话：盛允超 13862717732

成员：黄晓龙 18962859116

濮荣洁 13390933013

何九同 13813790370

主要职责如下：

①在事故发生后，迅速派出人员进行抢险救灾，在保证人员安全的情况下，对泄漏源进行堵漏、截流；

②负责在专业消防队伍来到之前，进行火灾预防和扑救，尽可能减少损失；

③在专业消防队伍来到后，按专业消防队伍的指挥员要求，配合进行工程抢险或火灾扑救；

④火灾扑灭后，尽快组织力量抢修厂内的供电、供水等重要设施，尽快恢复功能。

(4) 后勤保障组

组长及电话：徐春红 15325866513

成员：葛刘平 13962704613

储 国 15306276317

张 欣 15370622368

主要职责如下：

①负责应急设施或装备的购置和妥善存放保管；

②在事故发生时及时将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事故现场；

③负责厂区内的治安警戒、治安管理和安全保卫工作，预防和打击违法犯罪活动，维护厂内交通秩序；根据疏散路线图指导警戒区内的人员有序离开，并应清点撤离人数，检查确认区域内确无任何人滞留；

④负责厂内车辆及装备的调度；

⑤负责现场洗消工作。

(5) 医疗救治组

组长及电话：王玲丽 18795444961

成员：冒 敏 15250663393

许美玲 17696760355

张 琴 15371994222

主要职责如下：

①负责事故现场的伤员转移、救助工作；

②协助医疗救护部门将伤员护送到相关单位进行抢救和安置；

③发生重大污染事故时，组织厂区人员安全撤离现场；

④协助领导组做好死难者的善后工作。

(6) 应急监测组

组长及电话：唐治华 13912453274

成员：崔志明 18019652299

沈连军 19906152899

刘金良 18863990987

主要职责如下：

①负责在尽可能快的时间内查清主要污染源和主要污染物的种类和特性，以及污染物的浓度分布，为突发性环境污染事故处理提供技术支持；

②通知应急监测单位，参与应急监测方案的制定和现场监测方案的补充和修改；

③做好现场采样监测，配合专业部门展开现场应急监测；

④做好现场监测人员的人身防护工作；

⑤负责应急监测仪器、采样器具、人身防护装备的日常维护工作。

2.4 应急指挥、协调和决策程序

为了能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源，应急救援指挥部应急总指挥由总经理王振春担任，负责决策环境应急管理工作中的一项重要事项，现场应急总指挥王振春负责组织实施应急救援方案。指挥部其他成员，按照指挥部的分工，带领各行动小组，全力配合抢险救援工作。应急总指挥因故不在场时，可由戴俊国负责代理履行应急总指挥职责，或由总指挥指定人员代理履行应急职责，全权负责事故的应急救援工作。

当应急扩大，政府救援力量抵达后，公司应急指挥部接受应急指挥中心的领导，在应急指挥中心的统一指挥下，配合专业救援力量开展应急救援、参与应急保障、人员疏散等工作。应急总指挥向政府指挥人员汇报事故发生情况、目前的处置措施以及可能造成的影响初步评估情况，同时移交指挥权，由政府领导统一指挥。应急总指挥的主要任务是指挥提供救援所需的企业信息，如厂区分布图、重要保护目标、消防设施位置等，配合政府部门开展应急救援工作，如协助指挥人员疏散等。但如果动用其他部门较少，如发生较大火灾事故，没有发生人员伤亡，仅需要消防机构支援，可以考虑由支援部门指挥，企业为其提供信息、物资等支持。

应急指挥部人员职责见下表：

表 2-5 应急指挥部人员职责

职位	职责
总指挥	负责组织应急救援的实施工作； 开设现场指挥机构，迅速响应，组织紧急评估，决策行动方案； 合理高效地调配和使用应急资源； 直接监察应急操作行动，向当地政府机构报告应急救援行动方案和向周边通报事故情况；提出要求支援的具体事宜； 决定是否疏散和撤离，保证现场和企业外来人员安全； 负责发布、启动或解除应急救援行动的信息； 负责组织、协调事故的善后处理。
现场	全权负责应急救援现场的组织指挥工作；

指挥	立即赶到现场，对事故作出初步评估，提出处置方案（包括所需的人力、物力）报应急救援总指挥部。必要时，与总指挥部的专业技术人员或有关专家进行直接沟通，确定抢险救援方案； 果断调配现场人力、物力，正确、高效地进行抢险救灾指挥； 及时向总指挥部报告灾情和现场抢险救援工作情况，保证现场抢险救援行动与总指挥部的指挥和各保障系统的工作协调； 必要时，提出现场抢险增援、人员疏散、向政府求援等建议并报总指挥部。 督导灾后重建及应急设备、器材的整理复归工作； 参与事故调查处理工作，负责事故现场抢险救援工作的总结。 总指挥因故不在场时代理履行应急职责。
指挥部成员	协助总指挥做好应急救援的具体工作； 向总指挥提出减缓事故后果的行动对策和建议； 以对应应急响应小组为落脚点，全力配合做好应急支援工作。

2.5 外部应急/救援力量

I 级响应等级措施启动后公司可请求的外部应急救援力量主要包括：南通市环境应急指挥中心、南通市海安生态环境局、公安消防、安全生产、医疗卫生等主管部门；

为确保外部应急救援力量在需要时能够正常发挥作用，公司安全环保部，应保持与外部应急救援力量的沟通和联系，了解他们的应急能力和人员装备情况，介绍本单位有关设施、危险物质的特性等，必要时与相邻单位签署互助协议。

2.5.1 与政府及其有关部门指挥权衔接

当公司发生突发环境事件时，公司应履行先期处置的职责，当事故扩展到本公司企业 I 级重大环境事件时，超出了企业应急处置能力时，公司应急指挥领导小组总指挥应第一时间要向上一级应急救援指挥机构移交指挥权，并及时承担起与企业各应急小组、当地区域各职能管理部门、上级应急救援指挥机构的联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向企业各应急指挥组报告；编制环境污染事故报告，并将报告向上级部门汇报。

2.6 专家组

专家组为公司应急救援的参谋机构，由应急管理、工程技术、危险废物、安全生产、环境保护方面的内部管理人员或外聘人员组成，专家成员名单详见附件。

专家组的职责是为现场应急处置行动提供技术支持。应急状态时，专家组应迅速对事故信息进行分析、评估，提出应急对策和意见。根据事故应急救援进展情况，及时为应急救援指挥部提供方案。

应急救援（专家咨询）协作联系信息见表 2-6。

表 2-6 外部应急救援（专家咨询）协作网络通讯录

序号	专家咨询单位	应急咨询电话	备注
1	南通市海安生态环境局	0513-81812369	/
2	海安市环境监测站	0513-8813610	/
3	南通市海安应急管理局	0513-88169805	/

3 预防与预、报警机制

3.1 环境风险源监控与预防

3.1.1 环境风险源监控措施

环境风险监测、监控是突发环境事件预报警工作的重要基础，特别是运用新的通讯网络技术对污染源及环境质量实施长期、连续、有效监测，对公司突发环境事件预报警管理工作有着特殊的意义。

艾丽森厂区设置监控探头，摄像画面集中于办公室，一旦出现异常时，控制中心可立刻采取相应措施。另外安排员工每4小时全厂定时巡检，及时发现和找出问题。

根据公司《环境风险评估报告》，区域范围内的环境风险源主要是生产车间、助剂仓库、危废仓库、废水废气事故性排放等，应重点进行监测、监控。详见表3-1。

表 3-1 环境风险源监测、监控一览表

编号	风险源	监测监控方式	预防措施/可利用资源	监测点位置	预警条件
1	生产车间	视频监控/值守巡查	地面硬化处理/设置地沟/收容器/巡查记录	/	发生泄漏、火灾、爆炸
2	废水处理系统	手工监测/第三方监测/值守巡查	事故应急池/污水收集池/切断阀	排放口	非正常排放
3	废气处理系统	在线监测/第三方监测/值守巡查	巡查记录	排气筒	非正常排放
4	危废仓库	值守巡查/视频监控	地面防渗处理/设置明沟/收容器/巡查记录	/	火灾、泄漏、非法转移
5	助剂仓库	值守巡查/视频监控	地面防渗处理/设置明沟/收容器/巡查记录	/	泄漏
6	厂区	第三方监测(大气、噪声)	监测记录	厂界	泄漏、火灾、爆炸、非正常排放
7	运输过程	现场监管	巡查记录	/	发生泄漏

一、为防止突发环境事件的发生，科学、高效的对环境风险源实施管理，做好突发环境事件预报警的基础工作，公司安全环保部应从以下方面采取措施加强对环境风险源的监控：

(1) 定期组织环境风险识别和评估，建立环境风险源档案；

(2) 建立公司环境风险源巡查制度，设置环境监督管理员，对环境风险源、环境防控设施实行定时、不定时巡回检查。

(3) 保证环境风险源监测、监控所必需的资金投入，建立风险源监测监控和预报警机制。包括监测人员的配备、培训，监测仪器、通信设施的配置、完善。

(4) 制定生产设施、污染防治设施操作规程，落实环境防控设施运维责任，确保安全运行、达标排放。特种岗位人员必须持证上岗。

(5) 制定岗位安全环保、责任制，重视从业人员的操作和应急技能教育培训，组织应急演练，加强应急装备的维护。

(6) 建立消防安全管理机制，动火作业必须经批准。火种不得带入禁烟场所。

(7) 规范技术操作规程，防止因操作不当而引起的物件打击、摩擦、静电起火。保全、保养、检修设备，必须采取防火措施。

(8) 加强电气设备或线路的绝缘检查、电气连接部位的点检维护，采用防尘、防爆型电气设备等。

(9) 定期进行生产车间的消防疏散演习，使员工在平时工作中树立正确的逃生理念，掌握正确的逃生方法。

(10) 组建应急救援队伍，人员要定岗，各岗位人员还要有备份，配备足够满足事故应急需要的物资、装备及个人防护用品，以满足事故应急需要。

3.1.2 预防措施

预防是对公司可能涉及的风险源，对公司生产车间、储存区域等开展经常性的排查，提高排除某种可能事故的针对性和措施的科学性，实现关口前移。公司具体预防措施如下：

1、生产车间预防措施

(1) 公司生产车间的监控采用视频及人工监控，公司安排专职人员进行 24 小时巡逻。公司保持作业人员相对稳定，在作业过程中严禁污染物泄漏，环保人员、工段负责人和公司领导进行现场监护，同时进行定期检查；

(2) 公司定期进行安全生产隐患排查工作，定期检测特种设备、压力表及安全阀，并对防雷、防静电以及作业场所所有害因素进行监测，发现问题及时解决；

(3) 公司生产车间地面设防腐蚀、防渗漏，且设有管沟，泄漏化学品围在导流沟内，防止泄漏外环境，生产废水经管沟收集后自流至污水收集池。

(4) 生产设备科学设置，定期检查，整体防爆。

2、助剂仓库预防措施

(1) 助剂仓库地面采用硬化地面，各染料、助剂分类密封存放，设置标识标牌；

(2) 仓库内染料助剂存放、领料有专人负责；

(3) 仓库通风性能良好。

3、危险化学品仓库预防措施

(1) 仓库地面采用硬化处理，防止渗漏；

(2) 仓库内外均装有监控，实时注意；

(3) 危化品的存放、领取有专门负责。

4、烧碱储罐区预防措施

(1) 公司储罐区设有围堰，若泄漏，可泵打至厂内污水处理设施处理；

(2) 罐区地面进行了硬化，防止渗漏；

5、废气治理设施预防措施

(1) 公司前整理定型工序、后整理定型工序、印花工序、烧毛工序产生的废气均通过一套水喷淋+静电装置处理后通过一根 24m 高排气筒排放 (DA001)；污水处理站废气经碱喷淋处理后通过一根 15m 高排气筒排放 (DA009)；

(2) 严格执行废气净化操作规程，对废气处理设施定期维修；

(3) 建立长效的环境安全隐患排查机制，发现泄漏危险及时采取措施治理，不带病运行，以提高设备的安全可靠性。

6、废水治理设施预防措施

(1) 厂区实行“雨污分流”。雨水经管网收集后就近排入水体；

(2) 公司生产废水、清洗废水和生活污水一起经厂内污水处理设施处理后接管至南通常安水务有限公司进一步处理，达标尾水排入北凌河；

(3) 废水排口设有标志牌、监视、阀门和在线监测，一旦发现超标情况，可泵打回厂内污水处理重新处理后达标接管；

(4) 公司设有 2 座事故应急池，单个容积为 508.68m³，同时 1000m³ 的调节池也可临时调用，能够满足事故情况下废水的收集。

7、火灾预防措施

(1) 全厂配备若干个灭火器；

(2) 加强员工使用灭火器材的安全培训，确保人人会熟练使用灭火器材；

(3) 坚持日常巡检，特别是老旧电线等易发生火灾部位；

(4) 加强管理，避免明火。

8、全厂应急物资情况

公司配备了一定数量的应急物资、应急装备，具体见表 3-2，表 3-3。

表 3-2 企业应急物资和设备一览表

设施分类	设施名称	数量	安装位置
检测、报警设施	监控视频	1套	车间、办公室、助剂仓库
应急处置设施	事故应急池	2座，容积各 508.68m ³	污水站旁
灭火设施	室外消防栓	40个	厂区道路
	室内消防栓	80个	厂区各车间
	灭火器	150个	厂区各车间
	消防水带、水枪	80副	厂区各车间
	铲子	10把	厂区各车间
	消防沙	2m ³	厂区各车间外

	消防泵	2 台	消防泵房
	消防水池	600m ³	—
紧急个人处置设施	洗眼器	2套	办公室
	对讲机	6个	门卫
	应急照明灯	3套	门卫
应急救援设施	通讯设备	80套	办公室
	消防服	10件	
	医药箱、医疗急救器材	2套	
	担架	2副	
逃生避难设施	安全通道、安全指示牌	若干	厂区
	空气呼吸器	1套	助剂库
劳动防护用品和装备	防毒面具	5副	办公室
	防毒口罩、防护眼罩	10副	
	安全帽	20副	
	防护手套	200副	
抢修器材	堵漏设施	5套	工具库
	扳手、手锤、钳子	各5把	
应急药品	急救箱	2套	办公室
/	三相交流同步发电机	1台	配电房

表 3-3 风险防范设施一览表

序号	名称	数量	容积
1	事故应急池	2	508.68m ³ （每座）
2	烧碱围堰	1	551.25m ³

3.2 预警

由总指挥根据突发环境事件严重性、紧急程度和可能波及的范围及对公众安全威胁的程度，及时发布预警警报。企业突发环境事件的预警分为三级，预警级别由低到高，颜色依次为蓝色、黄色、红色。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警颜色可以升级、降级或解除。各应急组接警后应立即指挥下属展开各职责范围内工作，同时立即赶赴现场，组织应急工作。

3.2.1 发布预警条件

（1）预警条件

发现可能引起突发重特大环境事件的隐患或险情，如不及时采取相应措施，可能导致严重后果时必须预警。本公司设定发布预警的条件如下，出现下列情形之一的，启动环境事件预警响应。

- ①监测监视发现的异常信息；
- ②设备异常、设备检查可能造成环境影响的事件；

- ③发生生产安全事故伴生或可能次生突发环境事件；
- ④公司周边企业发生突发事件影响到本公司情况时；
- ⑤气象部门通知有极端天气等自然灾害发生或其他地质灾害预警；
- ⑥其他人为发现的异常（安全检查，操作巡查）等。

（2）预警分级

按照企业突发事件的严重性、紧急程度和可能波及的范围及对公众安全威胁的程度，应及时预警。公司可根据实际生产情况将企业的突发环境事件分为 3 个级别，具体如下：

企业Ⅲ级（部门级）：①设备、设施发生故障，现场发现存在泄漏迹象；②现场发现存在泄漏或火灾迹象将会导致泄漏、火灾爆炸等事故；不会对厂区人员及外界环境造成影响，可依靠企业自身能力处理，预警色为蓝色；

企业Ⅱ级（公司级）：①储罐或生产装置发生故障，引起火灾和泄漏，根据公司的应急处置能力，预计环境污染事件在极短时间内可处置控制，环境影响范围可以控制在厂界范围内，不会对周边企业、社区产生影响的事故；②消防水经雨水管网泄漏，公司及时采取措施，将事故废水控制在厂界范围内，不会对周边企业、社区产生影响的事故或影响范围较小，企业在短时间内可采取相应的措施，组织自救，未对周边企事业单位居民产生影响，预警色为黄色；

企业Ⅰ级：突发环境事件引发中毒、重伤事故造成厂区外的区域纠纷；①储罐或生产装置发生严重故障，引起火灾爆炸和超出厂界的泄漏事故，泄漏已流入水域或扩散到周边社区、企业，造成的环境影响公司已无能力进行控制。②废气、废水处理设施发生故障引起的非正常排放，消防水经雨水管网流至外环境，造成的环境影响超出厂界范围，公司已无能力进行控制，请求外部救援，预警色为红色。

3.2.2 预警发布与解除

当应急指挥组判断满足预警条件时，应在第一时间通过固定电话、手机短信等方式在公司内部发布预警信息。

企业Ⅲ级预警：现场人员报告部门负责人，负责人向公司应急指挥组（王振春 13906287735）上报事故情况，指挥组宣布启动预案，组织事故处理救援。

企业Ⅱ级别预警：现场人员报告部门负责人，负责人通知公司应急指挥组（王振春 13906287735），部门负责人视现场情况组织现场处置，指挥组视情况协调各部门进行现场处置，落实巡查、监控措施，如隐患未消除，应通知相关应急部门、人员作好应急准备。

企业Ⅰ预警：现场人员报告部门负责人，负责人核实情况后立即报告公司应急指挥组（王振春 13906287735），指挥组立即进入应急状态，组织启动预案，并上报南通市海安生态环境局，适时启动上一级突发环

境事件应急预案，在现场应急指挥部指挥下组织转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员；封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。

（1）预警内容

应报内容包括环境突发事件的类型、发生时间地点、污染源、主要污染物的种类和数量，人员伤亡情况，事件潜在的危害程度，转化方式，趋向等初步情况。以及包括事件的发展与变化，处置进程，事故原因，进程及采取的应急措施等。既要报告新发生的情况，也要对初次报告的信息进行补充和修正。

a、预警的方式可通过管理人员或现场其他施工人员的报警、警示等。

b、发布预警公告；

c、转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员（主要为我公司职工、周围企业职工等），并进行妥善安置；

d、指令应急小组进入应急状态，随时掌握并报告事态进展情况；

e、针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动；

f、调集环境应急所需物资和设备，确保应急保障工作。

（2）预警变更和解除

在预警有效期内，公司综合协调组和应急监测组加强跟踪分析，如有分析结论证明可以提前提升、降低预警级别或解除预警的，立即向应急指挥部报告并提出预警变更或解除的建议。

（3）预警通讯联络方式

本公司突发环境事件发生后，企业采用电话、手机等手段通知被报告人及相关部门、单位，详细联系方式见附表。

3.2.3 预警响应措施

有关方当接到预警信息后，应立即进入预警状态，积极采取应对措施：

（1）I级预警措施

发布I级预警后，在采取II、III级预警响应措施的基础上，还应当针对即将发生的突发事件的特点和可能造成的危害，采取下列一项或多项措施：

准备转移、撤离或者疏散可能受到危害影响的人员，并妥善设置安置点。

指令各应急救援队伍进入应急状态，并动员后备人员做好参加应急救援和处置工作的准备；应急监测组立即开展应急监测，随时掌握并报告事态进展。

针对突发环境事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动（停机、停产等）。

调集应急处置所需物资和设备，做好其他应急保障工作。

各相关成员 24 小时保持通讯畅通。

保持与海安市环保部门的应急联系，以便及时按照有关规定向社会发布避免、减轻突发环境事件危害的信息。

（2）II、III级预警措施

发布 II、III 级预警后，根据事件具体情况和可能造成的影响及后果，公司各部门应采取以下措施：

安排专人实行 24 小时值班，值班电话或手机 24 小时开通。

公司应急救援队做好应急准备。

各类应急救援物资储备到位。

事故应急池保持事故应急状态。

市以上气象台发布台风、暴雨、洪水等高等级预警时，立即组织人员将危险品转离至安全区域，并加强保卫，做到万无一失。

各种通讯工具完好，随时保证投入使用。并组织专门力量加强对重点部位的巡查、巡护。

开展专项治理，对影响安全的重大隐患实施公司挂牌督办。

及时收集、报告有关信息，加强对突发环境事件监测、预报工作。

4 信息报告与通报

依照《国家突发环境事件应急预案》及有关规定，明确信息报告时限和发布程序、内容和方式。

4.1 信息报告程序

4.1.1 内部报告

(1) 信息报告程序

现场突发环境事件知情人 → 车间负责人 → 公司应急指挥部。

(2) 报告方式

口头汇报方式：发生事故后，在初步了解事故情况后，车间负责人应当立即通过电话向公司应急指挥部进行口头汇报。

书面汇报方式：在初步了解事故情况后，应当在 1 个小时内，逐级以书面材料上报事故有关情况。

(3) 24 小时应急值守电话：

表 4-1 内部 24 小时联系电话

姓名	职务	手机	备注
王振春	总经理	13906287735	24 小时不停机
戴俊国	生产厂长	13961681010	24 小时不停机
应急值守电话		0513-88321008	

(4) 部门主管接到报警后应当立即赶赴现场，做出初始评估（如事故性质，事故源，事故范围，可能对环境和人体健康造成的危害），确定应急响应级别，启动相应的应急预案。同时向应急办公室其他人员通报，并电话或短信通知应急小组人员积极待命。

(5) 如果需要外界救援，公司应急指挥部应联合联发集团立即通知地方政府有关主管部门。必要时，向周边临近工厂发出警报。

(6) 各有关人员接到报警后，应当按应急预案的要求积极响应，不得贻误战机。

(7) 以上如系火灾事故，第一时间拨打“119”报警；如有人员受伤，第一时间拨打“120”报警；出现恐怖袭击，第一时间拨打“110”报警。

(8) 内部报告基本内容：

- a、事故地点、时间以及设备设施；
- b、事故类型：火灾、中毒、泄漏等；
- c、有无人员伤亡与被困人员；
- d、已采取的应急措施。

(9) 火灾报警基本内容：

- a、单位名称、地址；
- b、火灾发生地点、燃烧物质与面积；

- c、有无人员伤亡与被困人员；
- d、报警人姓名与联系电话，待接警人挂电话后才搁电话；
- e、报警时应使用普通话。

(10) 向政府部门报告的基本内容：

- a、企业名称、及周边概况
- b、事故发生时间、地点、装路、设备；
- c、涉及物质，事故类型：火灾、中毒、泄漏等，
- d、简要经过：事故伤亡情况、严重程度，有无被困人员；
- e、已采取的应急措施和将要采取的措施；
- f、事故可能的原因和影响范围（已造成或者可能造成的污染情况）；
- g、请求支持的内容等。

公司内设 24 小时应急接警室，生产车间、办公室均配有外部电话，生产岗位配有内部电话。在生产过程中，如岗位操作人员或巡检时发现环境事件，应立即报告并采取相应措施处理，由应急指挥组决定是否通知互救协议单位。

4.1.2 信息上报

上报流程：现场突发环境事件知情人或应急指挥部 → 南通市海安生态环境局 → 南通市生态环境局。

当事件已经或可能对企业外环境造成影响时，应急总指挥应立即通过固定电话、手机等手段向南通市海安生态环境局上报信息。

上报流程及时限：在发生一般性的突发环境污染事件后，厂内应急指挥组应在 30 分钟内向南通市海安生态环境局报告。

在发生较大或较严重的突发环境污染事件后，厂内应急指挥组应在半小时内向南通市海安生态环境局报告，同时向南通市环境安全应急与事故调查处置中心报告。

上报内容：事故发生的时间、地点、单位；事故的简要经过、伤亡人数、损失初步估计，事故发生的原因初步判断；事故发生的原因初步判断、事故发生后采取的措施及事故控制情况以及事故报告单位或事故报告人。

突发事故的报告分为初报、续报和处理结果报告三类：

①初报从发现事件后起半小时内上报。初报可用电话或直接报告，主要内容包括：环境事件的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、下风向可能受影响的目标、人员受害等初步情况。

②续报在查清有关基本情况后随时上报。续报可通过电话、网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

③处理结果报告在事件处理完毕后立即上报。处理结果报告采用书面报告，处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、

过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

报告应采用适当方式，避免在当地群众中造成不利影响。各部门之间的信息交换按照相关规定程序执行。

报告应采用适当方式，避免在当地群众中造成不利影响。各部门之间的信息交换按照相关规定程序执行。

书面报告中应当载明突发环境事件报告单位、报告签发人（由总经理签发）、联系人及联系方式等内容，并尽可能提供地图、图片以及相关的多媒体资料。

信息接报、处理、上报等规范化格式详见表 4-4，4-5，4-6，4-7。报告的底稿应保留归档。

信息上报由环保部负责，责任人：许经理。上报有关部门的联系方式如下：

表 4-2 被报告部门联系方式

序号	部门名称	值班电话	备注
1	南通市政府办公室	0513-85099123	/
2	南通市海安生态环境局	0513-81812369	/
3	南通市海安应急管理局	0513-88169805	/
4	南通市生态环境局	12369 转	/
5	南通市应急管理局	0513-85010712	/

4.1.3 信息通报

公司应急指挥部根据事态情况，向海安市政府和南通市政府部门报告，请求南通市海安生态环境局应急中心和南通市应急指挥中心援助。事故发生后，当事件已经或可能对企业外环境造成影响时，应由南通市生态环境局向社会通过电话、传真、报纸、公示等形式向环境突发事件可能影响的区域通报突发事件的情况，根据周围环境保护目标分布图，对周围群众可能造成的影响，并给出合适的建议来确保周围群众的安全，厂外群众根据企业周边区域道路交通图、疏散路线图合理有序迅速的疏散，企业应至少每年进行一次的群众疏散演练进行，演练时间、方式详见第九章。

事故可能影响到厂外的情况下，公司应急指挥部应立即向周边邻近单位、社区、受影响区域电话通报，同时组织进行现场调查，明确可能受影响的区域，采取紧急有效的措施。

通报的内容应当尽可能简明，告诉公众该如何采取行动；如果决定疏散，应当通知居民集中点位置和疏散路线。

内容应包括：

（1）联系人的姓名和电话号码；

- (2) 发生事故的单位名称和地址；
- (3) 事件发生时间或预期持续时间；
- (4) 事故类型（火灾、爆炸、泄漏等）；
- (5) 主要污染物和数量（如实际泄漏量或估算泄漏量）；
- (6) 当前状况，如污染物的传播介质和传播方式（可根据风向和风速等气象条件进行判断；
- (7) 需要采取什么应急措施和预防措施建议；
- (8) 已知或预期的事故环境风险、人体健康风险以及关于接触人员的医疗建议；
- (9) 其他必要信息。

4.2 处理结果报告

突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告三类。初报从发现事件后立即上报；续报在查清有关基本情况后随时上报；处理结果报告在事件处理完毕后立即上报。

初报可用电话直接报告，主要包括：

- (1) 事故发生的时间、地点以及污染源、主要污染物、污染范围情况；
- (2) 事故的简要经过概况和已经采取的措施；
- (3) 现场人员状态，人员伤亡、撤离情况(人数、程度、所属单位)、初步估计的直接经济损失；
- (4) 事故对周边居民影响情况，是否波及居民或造成居民生命财产的威胁和影响；
- (5) 事故对周边自然环境影响情况，环境污染发展趋势；
- (6) 请求政府部门协调、支援事项；
- (7) 报告人姓名、职务及联系电话；
- (8) 其他应当报告的情况。

续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

处理结果报告采用书面报告，处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

当事件处理完毕后，应急总指挥应在 3 天内通过书面报告向南通市生态环境局上报信息。处理结果报告的内容应包括处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况企业可根据事件等级，由专人与政府部门联系，详见表 4-3。

表 4-3 信息报告联系方式

事件等级	报告部门		联系方式
企业 I 级	南通市生态环境局		12369 转
	南通市环境安全应急与事故调查处置中心		0513-85506565
	南通市消防大队		119
	南通市应急管理局		0513-85010712
	南通市公安局		110
	南通市海安生态环境局		0513-81812369
	海安市消防大队		119
	南通市海安应急管理局		0513-88169805
企业 II 级	南通市生态环境局		12369 转
	南通市应急管理局		0513-85010712
	南通市海安生态环境局		0513-81812369
	南通市海安应急管理局		0513-88169805
	海安市消防大队		119
	海安市环境监测站		0513-88813610
	海安市公安局		110
	城东镇环保专员		15996616816
	洋蛮河村村委会		徐先生 18862711790
	南通常安水务有限公司		李总 13951382268
	江苏泰洁检测技术股份有限公司		周亮 18936163398
	周边企业	江苏越承纺织科技有限公司	0513-88310588
		江苏大同宝富纺织科技有限公司	吴经理 15190800413
		海安理昂生物质发电有限公司	徐先生 18796000530
		南通东屹高新纤维科技有限公司	张先生 18921625179
		江苏德法瑞新材料科技有限公司	051388676688
		江苏合源纺织科技有限公司	洪女士 0513-86598813
		江苏和顺兴纺织科技有限公司	罗先生 15980128989
		南通乐达纺织科技有限公司	王先生 0513-88321616
企业 III 级	南通市海安生态环境局		0513-81812369

4.3 企业与海安市和周边企业应急响应的关系

企业应急预案和上位应急预案相衔接按照常态与非常态，预防与应急相结合的原则进行。

常态时应急预案的衔接方式：

企业应急预案应急指挥部应该结合当地政府预案的内容，增加政府相关人员的联系方式，以便及时联系。在应急资源和装备等的调度和配置方面形成有效衔接。宣传、培训和应急演练协调机制。

非常态时应急预案的衔接方式：

应急预案体系中，企业和政府应当建立通信和信息报告和沟通机制的衔接。突发事件发生后，企业应当及时向当地政府报告，不得隐瞒、

缓报和谎报。企业周围有南通东屹高新纤维科技有限公司等风险源，应加强企业间应急演练，保持应急联系方式畅通，及时获取信息，达到应急预案的目的。

表 4-8 公司周边企业联系方式

序号	周围企业	方位	距离 (m)	规模 (人)	联系方式
1	江苏越承纺织科技有限公司	W	420	250	0513-88310588
2	江苏大同宝富纺织科技有限公司	NW	65	120	吴经理 15190800413
3	海安理昂生物质发电有限公司	E	60	81	徐先生 18796000530
4	南通东屹高新纤维科技有限公司	W	30	150	张先生 18921625179
5	江苏德法瑞新材料科技有限公司	S	340	/	051388676688
6	江苏合源纺织科技有限公司	N	60	31	洪女士 0513-86598813
7	江苏和顺兴纺织科技有限公司	NW	190	150	罗先生 15980128989
8	南通乐达纺织科技有限公司	N	350	250	王先生 0513-88321616

在应急物资储备，不同岗位人员设置上要考虑周边企业环境风险事故发生时引起连带事故时，本企业的应急措施。加强与上级部门的汇报沟通，将区域风险源的风险概率降低。

4.4 政府部门介入移交权责及内部调整

发生 I 级预警时，公司应急指挥部应及时上报南通市海安生态环境局。政府部门应急预案救援指挥机构到达事故现场后，厂内应急指挥部移交事故现场指挥权给政府部门人员，同时积极予以配合。

如：提供已采取的应急措施，已污染范围、潜在的危害程度，转化方式及趋势，可能影响区域，采取措施建议等。企业内部各应急救援小组接受政府部门和应急指挥部双重领导

5 环境应急监测

5.1 应急监测

由于我公司无监测能力，需委托专业第三方检测公司对事故现场进行现场应急监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。

应急监测包括污染源监测、厂界环境质量监测和厂外环境质量监测三类，满足事故应急监测的需求。

5.1.1 应急监测方案总则

应急监测包括污染源监测、厂界环境质量监测和厂外环境质量监测三类，满足事故应急监测的需求。

①布点原则

A.采样断面（点）的设置一般以突发环境事件发生地及其附近区域为主，同时必须注重人群和生活环境，重点关注对饮用水水源地、人群活动区域的空气、农田土壤等区域的影响，并合理设置监测断面（点），以掌握污染发生地状况、反映事故发生区域环境的污染程度和污染范围。

B.对被突发环境事件所污染的地表水、地下水、大气和土壤应设置对照断面（点）、控制断面（点），对地表水和地下水还应设置消减断面，尽可能以最少的断面（点）获取足够的有代表性的所需信息，同时须考虑采样的可行性和方便性。

②布点采样方法

A.对于地表水环境污染事故

a. 监测点位以事故地点为中心，根据水流方向，扩散速度（或流速）和现场具体情况（如地形地貌等）进行布点采样，同时应测定流量。

b.对厂区周边河流监测应在事故发生地及其下游布点，同时在事故发生地上游一定距离布设对照断面（点）；如河流流速很小或基本静止，可根据污染物的特性在不同水层采样；在事故影响区域内饮用水和农灌区取水口处必须设置采样断面（点）。

B.对于环境空气污染事故

a. 应尽可能在事故发生地就近采样，并以事故地点为中心，根据事故发生地的地理特点、当时盛行风向以及其他自然条件，在事故发生地下风向（污染物漂移云团经过的路径）影响区域、掩体或低洼等位置，按一定间隔的扇形或圆形布点，并根据污染物的特点在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当位置布设对照点；在可能受污染影响的居民住宅区或人群活动区等敏感点必须设置采样点，采样过程中应注意风向变化，及时调整采样点的位置。

③监测频次的确定

监测频次主要根据现场污染状况确定。事故刚发生时，监测频次可适当增加，待摸清污染物变化规律后，可减少监测频次。根据不同的环

境区域功能和事故发生地的污染实际情况，力求以最低的监测频次，取得最有代表性的样品，既满足反应环境污染程度、范围的要求，又切实可行。

④监测项目和方法的选择

监测项目的选择：突发环境事件由于其发生的突然性、形式的多样性、成分的复杂性决定了应急监测项目往往一时难以确定，此时应通过多种途径尽快确定主要污染物和监测项目。

a.对于已知污染物的突发环境事件

根据已知污染物确定主要监测项目。同时应考虑该污染物在环境中更可能产生的反应，衍生成其他有毒有害物质。

对固定源引发的突发环境事件，通过对引发突发环境事件固定源单位的有关人员的调查询问，以及对引发突发环境事件的位置、所用设备、原辅材料、生产的产品等的调查，同时采集有代表性的污染源样品，确认主要污染物和监测项目。

对流动源引发的突发环境事件，通过对有关人员的询问以及运送危险化学品或危险废物的外包装、准运证、押运证、上岗证、驾驶证、车号等信息，调查运输危险化学品的名称、数量、来源、生产或使用单位，同时采集有代表性的污染源样品，鉴定和确定主要污染物和监测项目。

b.对于未知污染物的突发环境事件

通过污染事故现场的一些特征，如气味、挥发性、雨水的反应特性、颜色及对周围环境、作物的影响等，初步确定主要污染物和监测项目。

如发生人员或动物中毒事故，可根据中毒反应的特殊症状，初步确定主要污染物和监测项目。

通过事故现场周围可能产生污染的排放源的生产、环保、安全记录，初步确定主要污染物和监测项目。

利用空气自动监测站、水质自动监测站和污染源在线监测系统等相关的仪器设备的检测，确定主要污染物和监测项目。

通过现场采样分析，包括采集有代表性的污染源样品，利用试纸、快速检测管和便携式监测仪器等现场快速分析手段，确定主要污染物和监测项目。

通过采集样品，包括采集有代表性的污染源样品，送实验室分析后，确定主要污染物和监测项目。

监测方法的选择：在已有调查资料的基础上，充分利用现场快速监测方法和实验室现有的分析方法进行鉴别、确认。

为快速监测突发环境事件的污染物，首先可采用如下的快速监测方法：**a)**检测试纸、快速检测管和便携式监测仪器等的监测方法。**b)**现有的空气自动监测站、水质自动监测站和污染源在线监测系统等在用的监测方法。**c)**现行实验室分析方法。

送实验室进行确认、鉴别，实验室应优先采用国家环境保护标准或行业标准。

当上述分析方法不能满足要求时，可根据各地具体情况和仪器设备条件，选用其他适宜的方法，如 ISO、美国 EPA、日本 JIS 等国外的分析方法。

5.1.1.1 水环境应急监测方案

监测地点：雨水排口、污水接管口。

监测因子：pH、COD、氨氮、总磷、BOD₅、LAS、色度。

监测时间和频次：按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性确定监测频次。一般情况下每小时取样一次。随事故控制减弱，适当减少监测频次。

监测点布设见表 5-1。

表 5-1 水环境监测点布设

序号	断面名称	所在河段	距事故现场距离	监测项目
1	断面 I	/	雨水排口	pH、COD、氨氮、总磷、BOD ₅ 、LAS、色度
2	断面 II	风景河	泄漏/火灾点上游 100m	
3	断面 III		泄漏/火灾点下游 100m	
4	断面 IV	/	污水接管口	

表 5-2 废水现场应急监测分析方法及方法来源

监测项目	现场应急监测方法	实验室应急监测方法	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水质标准	备注
pH	pH 试纸	玻璃电极法	6-9	江苏泰洁检测技术股份有限公司
COD	便携式废水测定仪	重铬酸钾法	20mg/L	
氨氮		纳氏试剂分光光度法	1.0mg/L	
总磷		钼酸铵分光光度法	0.2mg/L	
BOD ₅		稀释接种法	4mg/L	
LAS		亚甲蓝分光光度法	0.2mg/L	
色度		稀释倍数法	15 (倍)	

根据监测结果，选择《环境影响评价技术导则 地面水环境》(HJ/T2.3-93) 中推荐模式预测污染物扩散范围和变化趋势，适时调整监测方案。

5.1.2 排放口和厂界气体监测的一般原则

① 采样点应设在整个监测区域的高、中、低三种不同污染物浓度的地方；

② 在污染源比较集中、主导风向比较明显的情况下，应将污染源的下风向作为主要监测范围，布设较多的采样点，上风向布设少量点作为对照；

③工业较密集的城区和工矿区，人口密度及污染物超标地区，要适当增设采样点；城市郊区和农村，人口密度小及污染物浓度低的地区，可酌情少设采样点；

④采样点的周围应开阔，采样口水平线与周围建筑物高度的夹角应不大于 30° ，测点周围无局部污染源，并应避开树木及吸附能力较强的建筑物。交通密集区的采样点应设在距人行道边缘至少 1.5m 远处；

⑤各采样点的设置条件要尽可能一致或标准化，使获得的监测数据具有可比性；

⑥采样高度根据监测目的而定，研究大气污染对人体的危害，应将采样器或测定仪器设置于常人呼吸带高度，即采样口应在离地面 1.2m 处；研究大气污染对植物或器物的影响，采样口高度应与植物或器物高度相近；连续采样例行监测采样口高度应距地面 $3\sim 15\text{m}$ ；若置于屋顶采样，采样口应与基础面有 1.5m 以上的相对高度，以减小扬尘的影响。特殊地形地区可视实际情况选择采样高度。

5.1.2.1 大气监测应急监测方案

监测因子： SO_2 、 NO_x 、颗粒物、非甲烷总烃、氨、硫化氢。

监测时间和频次：按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性决定监测频次。一般情况下每 30 分钟监测 1 次，随事故控制减弱，适当减少监测频次。

大气风险应急监测方案见表 5-3。

表 5-3 大气风险应急监测点布设

类型	监测点位置	监测项目	所在环境功能区
废气超标排放（污水处理站废气处理系统故障）	下风向 800m 处	SO_2 、 NO_x 、颗粒物、非甲烷总烃、氨、硫化氢	二类区
	下风向 1000m 处		
	下风向 3500m 处		

现场应急监测分析方法及方法来源见表 5-4。

表 5-4 废气现场应急监测分析方法及方法来源

监测项目	现场应急监测方法	实验室应急监测方法	标准值	备注
SO_2	便携式气体检测仪	定电位电解法	0.50mg/m^3 《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准 1 小时平均	江苏泰洁检测技术股份有限公司
NO_x		定电位电解法	0.25mg/m^3 《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准 1 小时平均	

颗粒物		重量法	0.30mg/m ³ 《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准 24 小时平均
非甲烷总 烃		气相色谱法	0.60mg/m ³ 参照执行《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)附录 D 表 1 中规定 TVOC8 小时均值
氨		纳氏试剂分光 光度法	0.2mg/m ³ (一次值) 《工业企业卫生设计标准》 (TJ36-79) 居住区大气中有害物质 的最高容许浓度
硫化氢		亚甲基蓝分光 光度法	0.01mg/m ³ (一次值) 《工业企业卫生设计标准》 (TJ36-79) 居住区大气中有害物质 的最高容许浓度

我公司无监测设备，当发生泄漏或火灾爆炸时，需要请求专业第三方检测公司支援。

联系电话：江苏泰洁检测技术股份有限公司 周亮 18936163398。

根据监测结果，选择《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)中推荐模式预测大气污染物扩散范围和变化趋势，适时调整监测方案。

5.2 监测、抢险、救护人员防护、监护措施

(1) 监测、抢险、救援人员进入有毒区域必须事先了解有毒区域的地形、建筑物分布，有无燃烧爆炸的危险，化学品泄漏的大致数量和浓度，选择合适的防毒用品，必要时穿好防化服，并且进入现场前必须统一向副总指挥汇报。

(2) 应至少 2-3 人为一组集体行动，以便相互照应。每组人员中必须明确一位负责人，各负责人应用手机、固定电话等通信工具随时与指挥组联系。

(3) 现场救援人员应实行分工合作，做到任务到人，职责明确，团结协作。

6 应急响应与措施

6.1 响应程序

事故发生后现场人员必须在第一时间报告企业应急指挥组和报警。应急指挥领导接警后要立即赶赴现场，迅速查明事件原因、组织部署，按照：“以人为本、救人优先”、“先控制后处理”的原则，立即切断污染源，设立隔离带，隔离污染区，防止污染扩大，尽量减少污染范围。

按照突发环境事件严重性和紧急程度，依据其可能造成的危害程度，波及范围、影响大小，视人员及财产损失的情况，将国家级突发环境事件划分为特别重大（Ⅰ级），重大（Ⅱ级）、较大（Ⅲ级）、一般（Ⅳ级）四个级别，企业级突发环境事件划分为企业Ⅰ级、企业Ⅱ级、企业Ⅲ级三个类别。具体事件分级情况详见表 6-1。

表 6-1 具体事件应急响应分级一览表

事件类别	一级响应（社会级）	二级响应（企业级）	三级响应（车间级）
负责人	应急指挥中心/政府现场负责人	应急指挥部/总经理	车间（部门）/主管
支援	地方政府及环保部门	公司各车间/部门	相联工序
应急范围	公司及公司外受影响区域	公司各车间/部门	车间/生产单元/工序
火灾、爆炸 次生污染	情势失控，次生环境污染，发生中毒，甚至人员死亡，消防水进入外环境	情势有扩大趋势，人员轻微伤害，但公司可控，消防水未进入外环境	小型火灾，无人受伤，车间内可快速解决，消防水未进入外环境
泄漏污染	大量泄漏，进入外环境，公司不可控	少量泄漏，进入外环境，公司可控	液体渗漏、事故性溢出等少量泄漏，未进入外环境，对环境轻度伤害车间可控
废气处理 设施非正 常排放	废气处理设施故障、运行中断，有毒、有害废气未经处理，排入大气，公司不可控	废气处理设施异常，超标排放，公司可控	废气处理设施异常，短时间能够恢复，车间可控
危险废物	发生大量泄漏，丢失，对外环境造成影响，公司不可控	发生泄漏，丢失，对外环境造成影响，公司可控	发生泄漏，丢失，对环境造成影响，车间岗位可控

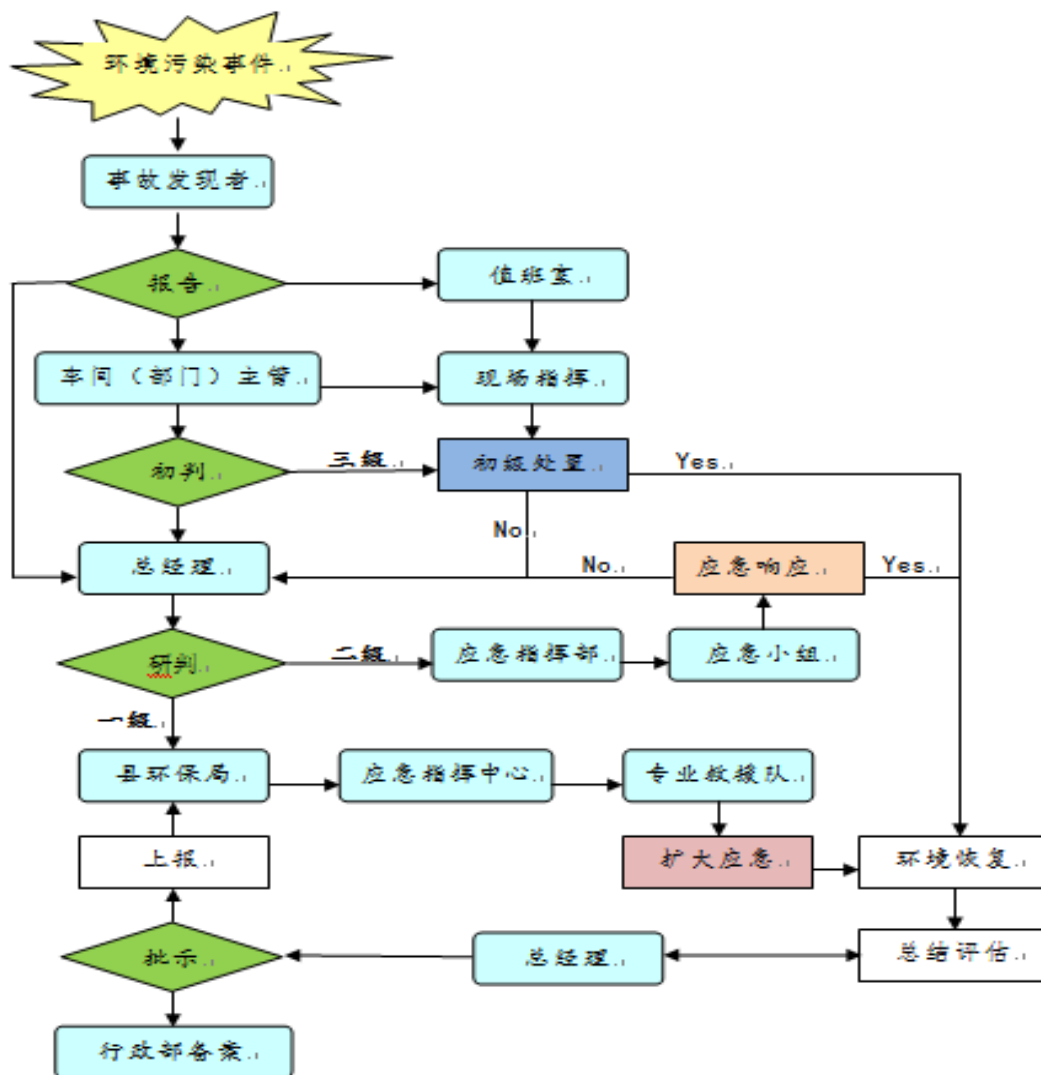


图 6-1 应急响应程序图

6.2 分级响应

6.2.1 分级响应机制

紧急情况：（1）厂内化学品泄漏引起的火灾事故情况；（2）装置发生大面积泄漏；（3）消防水、危险废物等流入外环境等事故；（4）现场发生火灾、爆炸、人身伤亡、重大设备等事故。

针对突发环境事件严重性、紧急程度、危害程度、影响范围、公司内部（生产工段、车间）控制事态的能力以及需要调动的应急资源，将突发环境事件分为不同的等级。等级依次为Ⅲ级（一般环境事件）响应，Ⅱ级（较大环境事件）响应、Ⅰ级（重大环境事件）响应。

对于Ⅲ级（一般环境污染事件），事故的有害影响局限在各车间或各工段之内，并且可被现场的操作者遏制和控制在公司局部区域内，启动Ⅲ级响应：由该车间的车间主任负责应急指挥；组织车间工艺人员进行应急处置，按照公司相关预案进行应急救援。

对于Ⅱ级（较大环境污染事件），事故的有害影响超出车间范围，但局限在公司的界区之内并且可被遏制和控制在公司区域内。启动Ⅱ级响应：由公司应急救援指挥部总指挥负责指挥，组织公司应急工作小组开展应急工作，同时启动公司相关子预案。

对于Ⅰ级（重大环境污染事件），事故影响超出公司控制范围的，启动Ⅰ级应急响应：由公司应急指挥部总指挥执行；应当根据严重的程度，通报南通市海安生态环境局、南通市生态环境局、南通市海安应急管理局，由相关部门决定启动相关预案、并采取相应的应急措施。政府成立现场应急指挥部时，移交政府指挥部人员指挥并介绍事故情况和已采取的应急措施，配合协助应急指挥与处置。

6.2.2 企业Ⅲ级响应程序

企业Ⅲ级（企业一般环境事件）：（发布人：王振春；现场负责人：王振春）

启动条件：当生产各装置和贮存区，第一时间内出现一般环境事件（如局部泄漏），造成生产厂区局部影响，且不会对员工安全与健康造成不良影响时，生产线当班调度或部门/车间负责人按生产线专项应急救援预案和现场应急处置方案启动三级响应进行应急救援处理。

（1）基层单位发生事故，发现人立即向周围人员呼救，并及时向该岗位人员、中控或班长汇报；

（2）班长或中控人员立即向本部门/车间负责人或当班调度汇报，车间负责人接报后立即赶赴事件现场，下令启动企业Ⅲ级响应，并通过手机召集在岗各应急救援小组成员赶赴现场；

（3）当发生突发环境事件时，我公司在进入应急救援状态的同时，各专业救援小组 15 分钟内到达各自岗位，完成人员、装备调度；

（4）应急处置组成员迅速切断污染源头，并采取可能的措施阻断污染物进入区域外；

（5）在环保负责人的协助下对污染物进行合理的处置；

（6）现场洗消；

（7）由应急总指挥确认后应急终止。

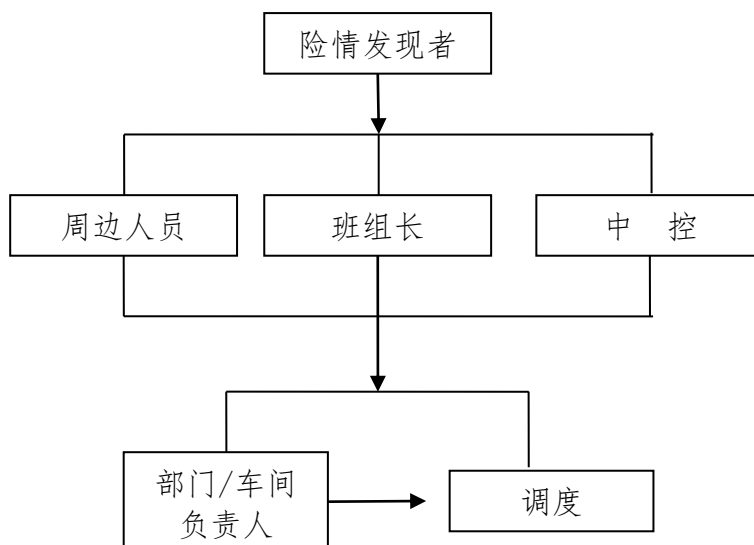


图 6-2 III 级响应信息通报流程图

6.2.3 企业 II 级响应程序

企业 II 级（企业重大环境事件）：（发布人：王振春；现场负责人：王振春）

启动条件：企业发生较大环境事件，造成整个生产厂区影响，或对员工安全与健康造成不良影响时应启动企业 II 级响应。

（1）当事故升级时，由调度向公司上级领导汇报，启动二级响应，抽调公司范围内应急资源开展应急救援。当有人员受伤时，及时拨打 120 急救电话；

（2）发生二级响应时遇到重大险情，作业现场的带班人员、班组长、生产调度有权在第一时间组织停产和人员撤离。发生事件后当事人应立即通过手机向副总指挥汇报事件情况；

（3）接报后副总指挥立即赶赴事件现场，并通过手机召集所有应急组成员赶赴现场；

（4）到达事故现场后，进行取证调查，并对事故类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、影响的范围和程度等基本情况进行调查分析，形成初步意见，及时反馈给应急总指挥。由应急总指挥根据事故情况下令启动企业 II 级响应，采取相应的应急措施，领导各应急组展开工作；

（5）应急处置组听到报警信号或通知后，应急处置组立即穿好存放在各个岗位的消防战斗服，配戴空气呼吸器或防毒面具，取用放置在车间内外消防柜内的水带、泡沫枪，接用泡沫消火栓并开启泡沫供给系统进行灭火，可同时启用移动式 and 固定式消防炮进行灭火；同时控制组取用存放在机修车间的抢修工具。由现场控制组在现场确定切断污染源的基本方案，组织人员切断泄漏源，完成切断污染源后，协助后续污染物

的消除工作；

(6) 综合协调组按照应急指挥部的指示，拨打“12369”、“119”和“110”电话，向环保部门报告环境情况，请求救援和支持以及与南通市消防大队联系和“110”指挥中心报告火灾情况，同时与邻近工厂取得联系，警戒组负责转移原料和成品，引导厂区内运输车辆的疏散与人员撤离；

(7) 后勤保障组在根据应急总指挥指定的危险区范围设置警戒绳进行警戒，不允许应急行动组以外的人员进入警戒区；对外援人员进行引导，使其进入现场，将闲杂人员阻挡在厂门以外；对火灾发生时就已停在危险区的车辆进行引导，使其撤出危险区。

(8) 医疗救治组接到应急救援指挥部的通知或警报后，立即取用存放在消防室的急救物资，将中毒或受伤人员撤离现场，送至安全区域，进行简单处理，根据综合协调组的联系信息，用值班车辆将伤员送到医院抢救或等待医院救护车的到来

(9) 应急监测组及时对污染区域进行分析与监测，引导撤出人员按照疏散路线进行疏散，并到集合地点集合；对到达集合地点的人员进行清点，如发现尚有人员未撤出，立即报告应急总指挥，由其决定是否寻找和营救；如应急总指挥指示寻找和营救尚未撤出人员，应尽力寻找和营救该人员

(10) 污染事故基本控制稳定后，现场应急指挥部将根据专家意见，迅速调集后援力量展开事故处置工作。现场应急处理结束。以上各步程序按照现场实际情况可交叉进行或同时进行；

(11) 当污染事故有进一步扩大、发展趋势，或因事故衍生问题造成重大社会不稳定事态，现场应急指挥部将根据事态发展，及时调整应急响应级别，并发布预警信息，同时可向上级应急处理指挥部请求援助。

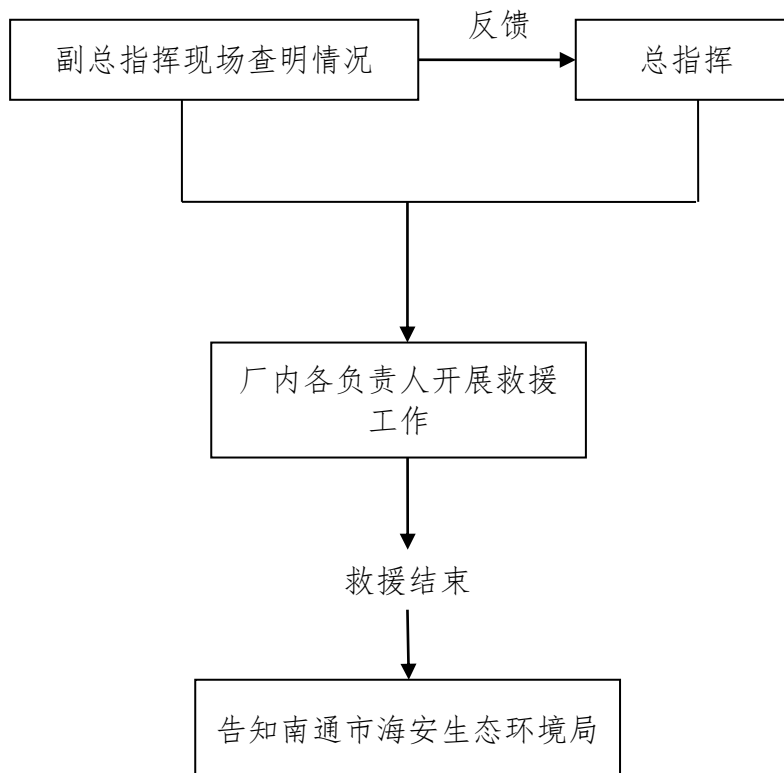


图 6-3 企业 II 级响应程序示意图

6.2.4 企业 I 级及响应程序

企业 I 级（企业重大环境事件）：（发布人：王振春；现场负责人：王振春）

启动条件：当公司二级响应启动实施后，仍不能有效控制事态的发展，或者发现人判断事件需要外部人力、物力的支援，此时应实施更高级别的响应即一级响应。

（1）当启动二级响应后，事故仍不能得到有效控制，且有扩大趋势，或者发现人判断事件需要外部人力、物力的支援，应急总指挥立即启动一级响应，及时向南通市海安应急管理局、南通市海安生态环境局汇报，有人员死亡时及时向海安市公安局汇报。如发生火灾事故，当火势较大，公司范围内无法控制时及时拨打 119；

（2）事件当事人通过手机等通信手段向应急总指挥汇报。总指挥接到事故报警后，立即亲自或指派副总指挥赶赴现场确认事件性质。事件性质确认为重大时，下令启动企业 I 级响应，立即通知各应急组 15 分钟内到达各自岗位，完成人员、车辆及装备调度。

（3）由应急指挥部指示综合协调组立即按照应急指挥部的指示，拨打“12369”、“119”和“110”电话，向环保部门报告环境情况，请求救援和支持。与南通市消防大队联系和“110”指挥中心报告事故情况，同时向当地政府机关和上级应急救援指挥机构请求支援。

(4) 在外部救援到达之前，企业按照企业Ⅱ级响应程序开展救援工作；外部救援到达事故现场，指挥权移交政府部门，但企业应积极配合政府部门展开救援工作，遵循先撤离、再堵漏救援原则；

(5) 污染事故基本控制稳定后，根据专家意见，迅速调集后援力量展开事故处置工作。现场应急处理结束；

以上各步程序按照现场实际情况可交叉进行或同时进行。

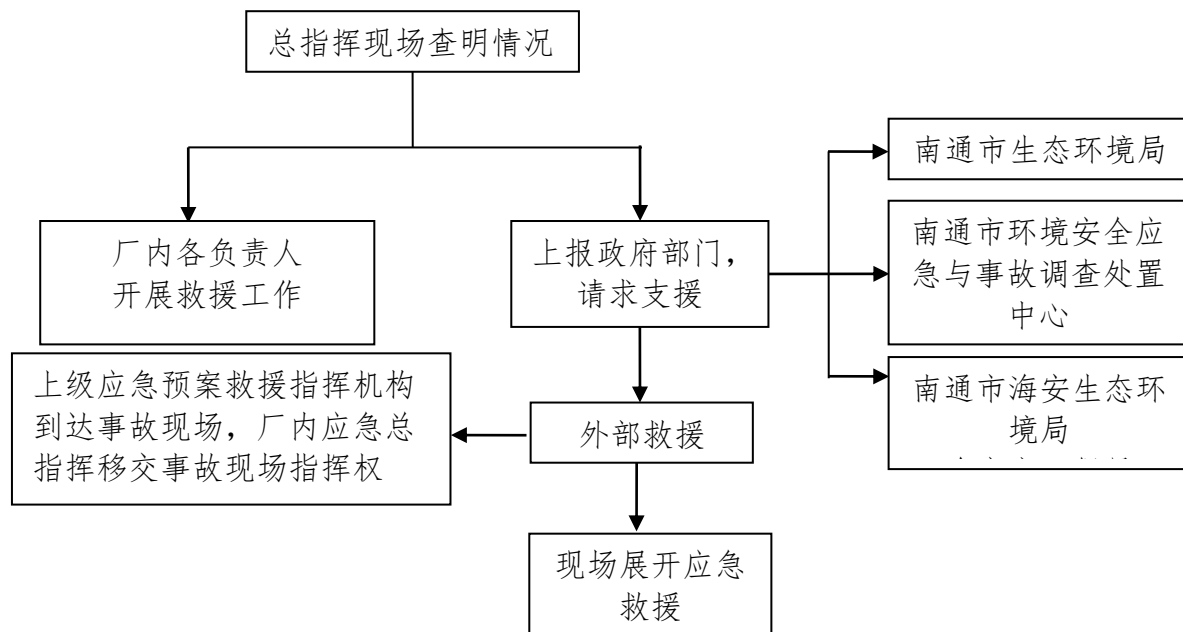


图 6-4 企业 I 级及以上响应程序示意图

6.2.5 指挥与协调

发生突发环境事件时，根据事件类型及应急等级，相应的应急组织机构应迅速投入应急救援工作。

Ⅲ级应急响应由当值倒班生产主管进行现场指挥，

Ⅱ级应急响应由应急总指挥负责企业应急救援工作的组织和调度，事故应急处理期间，全企业范围内一切救援力量与物资必须服从调派，各专业救援小组成员根据事故应急措施方案进行相应的应急工作。总指挥不在场时，由总指挥指派人员代理履行应急职责。

Ⅰ级应急响应在政府部门未抵达前，由应急总指挥调度企业的应急救援力量与物资，当政府救援力量抵达后，应急总指挥向政府指挥人员汇报事故发生情况、目前的处置措施以及可能造成的影响初步评估情况，同时移交指挥权，由政府领导统一指挥，企业全部应急资源由政府指挥人员统一指挥。

6.3 应急措施

6.3.1 处置原则

“属地为主，先期处置；救人第一，环境优先”：以事发车间（部门）主管为现场指挥，迅速作出初级反应，展开现场处置工作，先控制后消

除，重视第一时间、第一阶段的事态源控制及污染区内被困人员的救援，避免事态扩大。突发环境事件现场处置程序为“先期处置、启动预案、扩大应急”：

1、先期处置（控制污染源）

事发车间（部门）对本辖区内发生的各类突发环境事件，无论级别高低、规模大小、损失轻重，应迅速调度力量，尽快判明事件性质和危害程度，及时采取相应的处置措施，全力控制事态发展，减少财产损失和社会影响，并及时向应急总指挥和公司安全环保部报告。

2、启动预案（组织研判）

接报较大（Ⅱ级）突发环境事件时，总指挥第一时间赶赴现场，立即启动本预案二级响应程序，组织研判，成立应急救援指挥部并联合联合集团应急指挥小组，协调突发事件的应急处置工作。接报重大（Ⅰ级）以上突发环境事件时，总指挥立即启动本预案二、一级响应程序，一边组织先期处置，一边向南通市海安生态环境局报告，请求支援。

事故研判，需确认事件类型（污染物的种类与性质）、可控性、严重程度和影响范围，确定污染源位置和处置方案，核实被困人员情况。

3、扩大应急

救援展开后，指挥部立即命令各应急小组，按照指挥部确定的方案组织救援。应急救援人员进入事故现场必须在做好自身安全防护的情况下进行，采取的措施有关闭、停产、封堵、围挡、喷淋、转移等，尽力切断与厂外的联系和控制污染源，防止污染蔓延扩散。事故得到控制后，做好有毒有害物质和消防水、废液等的收集、清理和安全处置等工作。事故扩大，立即建立隔离区，疏散隔离区人群。当突发环境事件超出身控制能力范围，指挥部将情况立即上报市生态环境局，由政府部门人员进行指挥。外援赶到后，应积极配合和引导外援部门对事故现场采取措施。

应急救援指挥部在通知中需告知风向和泄漏介质的毒性，要求应急救援人员做好的安全防护措施。

6.3.2 人员紧急疏散、撤离措施

当环境事件发生后严重影响到了厂内以及周边工厂员工的生命安全时，应当组织人员疏散，疏散时，遵循以下原则：

（1）告知周边可能受影响的群众及企业

积极配合好有关部门（公安消防队）进行疏散工作，主动汇报事故现场情况。

配合南通市海安生态环境局，通过各种途径向公众发出警报和紧急公告，告知事故性质、对健康的影响、自我保护措施、注意事项等、疏散线路等。

（2）组织现场人员疏散

保证疏散指示标志明显，应急疏散通道出口通畅，应急照明灯能正常使用。

明确疏散计划，由应急领导组发出疏散命令后，由综合协调组作为疏散组，疏散组按负责部位进入指定位置，立即组织人员疏散。

疏散组用最快速度通知现场人员，按疏散的通道方向进行疏散。

事故现场有被困人员时，疏导人员应劝导被困人员，服从指挥，做到有组织、有秩序地疏散。

事故现场直接威胁人员安全，疏散组人员采取必要的手段强制疏导，防止出现伤亡事故。在疏散通道的拐弯、叉道等容易走错方向的地方设疏导人员，提示疏散方向，防止误入死胡同或进入危险区域。

①事件人员清点、撤离的方式

当发生企业Ⅱ级及以上事故时（需要人员撤离时），由应急指挥组实施紧急疏散、撤离。事故区域所有人员必须执行紧急疏散、撤离命令。由疏散组组长根据疏散路线图，在安保人员的配合下，指导警戒区内的人员有序离开，并应清点撤离人数，检查确认区域内确无任何人滞留后，向指挥组汇报撤离人数，最后撤离。

员工在撤离过程中，应根据需要握住呼吸，用湿手巾捂住口、鼻部位，脱离事故现场，总的原则是：向处于当时的上风方向撤离到安全点，或向指定的集中地点走去。疏散集中点由应急指挥组根据当时气象条件决定。

②事故现场人员清点、撤离的方式和方法

事故现场人员影响事故源上风方向撤离，当班班长组织本班次人员有秩序的疏散，疏散顺序从最危险地段人员先开始，相互兼顾照应，并根据风向指明集合地点。

③专业救援队伍到达现场后，疏导人员若知晓内部被困人员，要迅速报告，介绍被困人员方位、数量。

（3）非事故现场人员紧急疏散的方式、方法

非事故现场人员在接到疏散令后按照人员疏散示意图进行，主要集中到人流大门处。非事故现场人员主要有公司行政部和归口管理部门负责疏散、清点。

正确通报、防止混乱。疏导人员首先通知事故现场附近人员先疏散出去，然后视情况公开通报，告诉其他区域人员进行有序疏散，防止不分先后，发生拥挤影响顺利疏散。

口头引导疏散。疏导人员要用镇定的语气，呼喊、劝说人们消除恐惧心理，稳定情绪，使大家能够积极配合进行疏散。

对疏散出的人员，要加强脱险后的管理，防止脱险人员对财产和未撤离危险区的工友生命担心而重新返回事故现场。必要时，在进入危险区域的关键部位配备警戒人员。

(4) 抢救人员在撤离前和撤离后的报告

当事故扩大事故抢救结束后。接到撤离指令，立即进行撤离事故现场，撤离后撤离指挥负责人应向指挥中心报告抢救人员是否安全撤离。

(5) 周边区域的单位、社区人员紧急疏散的方式、方法

当本公司发生重大火灾、爆炸事故影响周边单位、居民生产、生活时，应急指挥中心立即向南通市海安应急管理局和南通市海安生态环境局报告，如果需要疏散到周边群众的，请求南通市海安应急管理局和南通市海安生态环境局下令疏散周边群众，及时与政府有关部门及时联系，配合政府工作人员引导相关人员迅速疏散至指定安全地方。

6.3.3 危险区的隔离措施

(1) 危险区的设定

公司发生危险化学品事故时，按危险程度分为三个区域，分别为事故中心区、事故波及区和受影响区。

我公司重大事故主要为化学品泄漏火灾爆炸事故、废气、废水系统非正常工况等事故。一般可根据事故造成的危害程度，将周围 300 米范围内区域划分为危害边缘区。

事故中心区：化学品泄漏火灾爆炸事故/废气系统非正常工况时 0~150m。此区域伴有爆炸、火灾发生，建筑物设施和设备的损坏，人员急性中毒的危险。

事故波及区：厂区周边 150~300m。该区域空气中危险化学品浓度较高，造成作用时间长，有可能发生人员或物品的伤害和损坏，或者造成轻度中毒的危险。

受影响区：指事故波及区外可能受影响的区域。该区域可能有从事事故中心区和波及区扩散的小计量危险化学品危害。

为防止无关人员误入现场造成伤害，按危险区的设定，划定事故现场隔离区的范围。

(2) 危险区隔离程序：

①后勤保障组在公司安保人员的配合下，封锁所有进入事故区的通道，非救援人员、车辆及物资严禁入内。

②后勤保障组采用小红旗或用警戒线划定明显的隔离区域和人员通行撤离标志。

③启动一级响应时根据需要请求公安局支援配合。

6.3.4 污染事件保护目标的应急措施

(1) 大气污染事件

①发生事故时，首先是救治中毒人员、疏散群众，向周边事故影响单位、社区通报事故及影响，说明疏散的有关事项及方向；发生重大环境事件时，可能危及周边区域的单位、社会安全时，领导小组应与政府有关部门联系，配合政府领导人员疏散至安全地点。

②由公司应急处置人员和专业人员联手，穿好防护服，佩戴防毒面具，隔离事故现场。

③根据事态的严重程度安排该区域的人员疏散，同时划定隔离区。

④受影响区域人群疏散方式

当环境事件发生后严重影响到了厂内以及周边工厂员工的生命安全时，应当组织人员疏散，疏散时，遵循以下原则：

保证疏散指示标志明显，应急疏散通道出口通畅，应急照明灯能正常使用。

明确疏散计划，由应急领导组发出疏散命令后，由综合协调组作为疏散组，疏散组按负责部位进入指定位置，立即组织人员疏散。

疏散组用最快速度通知现场人员，按疏散的通道方向进行疏散。

积极配合好有关部门（公安消防队）进行疏散工作，主动汇报事故现场情况。

事故现场有被困人员时，疏导人员应劝导被困人员，服从指挥，做到有组织、有秩序地疏散。

正确通报、防止混乱。疏导人员首先通知事故现场附近人员先疏散出去，然后视情况公开通报，告诉其他区域人员进行有序疏散，防止不分先后，发生拥挤影响顺利疏散。

口头引导疏散。疏导人员要用镇定的语气，呼喊、劝说人们消除恐惧心里，稳定情绪，使大家能够积极配合进行疏散。

事故现场直接威胁人员安全，疏散组人员采取必要的手段强制疏导，防止出现伤亡事故。在疏散通道的拐弯、叉道等容易走错方向的地方设疏导人员，提示疏散方向，防止误入死胡同或进入危险区域。

对疏散出的人员，要加强脱险后的管理，防止脱险人员对财产和未撤离危险区的工友生命担心而重新返回事故现场。必要时，在进入危险区域的关键部位配备警戒人员。

专业救援队伍到达现场后，疏导人员若知晓内部被困人员，要迅速报告，介绍被困人员方位、数量。

（2）水污染事件

A、雨水系统污染事件

①封堵泄漏装置周边雨水井

污染物可能或已进入厂区内雨水系统时，应立即用沙袋封堵装置周边雨水井，并立即检查雨水闸门的关闭状态，密切关注泄漏物料或事故污水流向。

②关闭雨水排口阀门

关闭厂区内雨水排口阀门，封堵界区内相关封堵点，并检查雨水排口关闭状态和封堵点的封堵效果，检查是否有物料或事故污水进入厂区外雨水系统。

当事故污水可能或已进入厂区附近水体时，关闭雨、污水排口阀门，并在附近水体用沙袋封堵，防止污染物进入水体，同时在水体相应断面设置拦油绳，并对河面上的不溶于水的物料进行清捞、回收，对溶于水的物料用水进行稀释。若事故污水大量进入附近水体，由公司应急救援指挥部向南通市海安生态环境局汇报，并得到南通市海安生态环境局同意，请求在附近水体上进行筑坝拦截。

③处理事故污水

现场指挥部组织检查雨水排放口阀门关闭情况，根据事故发展势态，由现场指挥部指令是否立即进行转输事故污水，将事故污水转输至厂内事故应急池。

泄漏的不溶于水的物料采用人工清捞、回收，并用吸油棉、稻草对残存的物料进行吸附，剩余事故污水洗消后排入污水系统；溶于水的物料，对高浓度物料用泵进行回收。

B、污水系统污染事件应急处置

①在发生物料泄漏、火灾爆炸后，应立即关闭雨水排口和污水排口阀门。

②当发现事故污水可能或已进入生产、生活污水系统时，应立即上报公司应急救援指挥部。在应急处置过程中，应按照公司应急指挥部的要求，对雨、污水阀门进行有序操作，进行调水和转输。

③当事故污水可能或已进入污水系统时，为降低污水收集池废水量，应急指挥部可发出下列指令：

- a、各车间暂停外排生产污水；
- b、各车间严禁冲洗地面；
- c、充分利用管网储存能力。

④将生产废水截留在事故应急池中，确保不达标废水不排出厂外。

6.3.5 火灾应急措施

一旦发生火灾，要立即报警 119，并且充分发挥公司的整体组织功能，在确保人身安全的前提下，扑灭初期火灾，将灾害损失降至最低，避免火势扩大，避免造成重大人员伤亡。

①一般区域火灾

发生火灾时应立即启动 I 级应急预案，应急处置组人员使用生产现场配置的灭火设备，扑灭初期火灾；

为防止火势蔓延，在保证生产安全情况下，关停生产设备，拉下电闸；

如火势有可能蔓延，提高预警级别，按本预案程序对周围单位和政府发出预警信息。

一旦本公司力量不足以控制火势时，总指挥下令将所有人员疏散到厂区外安全地带，等待救援。

②发生火灾时消防水的处置

发生火灾后消防水通过雨水管网进入厂内污水处理系统处理，处理后接管南通常安水务有限公司集中处理，达标尾水排入北凌河，对外环境污染较小，对外环境的影响不考虑。

6.3.6 现场人员疏散与撤离措施

当环境事件发生后严重影响到了厂内以及周边工厂员工的生命安全时，应当组织人员疏散，疏散时，遵循以下原则：

（1）告知周边可能受影响的群众及企业

积极配合好有关部门（公安消防队）进行疏散工作，主动汇报事故现场情况。

配合南通市海安生态环境局，通过各种途径向公众发出警报和紧急公告，告知事故性质、对健康的影响、自我保护措施、注意事项等、疏散线路等。

（2）组织现场人员疏散

保证疏散指示标志明显，应急疏散通道出口通畅，应急照明灯能正常使用。

明确疏散计划，由应急领导组发出疏散命令后，由综合协调组作为疏散组，疏散组按负责部位进入指定位置，立即组织人员疏散。

疏散组用最快速度通知现场人员，按疏散的通道方向进行疏散。

事故现场有被困人员时，疏导人员应劝导被困人员，服从指挥，做到有组织、有秩序地疏散。

事故现场直接威胁人员安全，疏散组人员采取必要的手段强制疏导，防止出现伤亡事故。在疏散通道的拐弯、叉道等容易走错方向的地方设疏导人员，提示疏散方向，防止误入死胡同或进入危险区域。

①事件人员清点、撤离的方式

当发生企业Ⅱ级及以上事故时（需要人员撤离时），由应急指挥组实施紧急疏散、撤离。事故区域所有人员必须执行紧急疏散、撤离命令。由疏散组组长根据疏散路线图，在安保人员的配合下，指导警戒区内的人员有序离开，并应清点撤离人数，检查确认区域内确无任何人滞留后，向指挥组汇报撤离人数，最后撤离。

员工在撤离过程中，应根据需要摒住呼吸，用湿手巾捂住口、鼻部位，脱离事故现场，总的原则是：向处于当时的上风方向撤离到安全点，或向指定的集中地点走去。疏散集中点由应急指挥组根据当时气象条件决定。

②事故现场人员清点、撤离的方式和方法

事故现场人员影响事故源上风方向撤离，当班班长组织本班次人员有秩序的疏散，疏散顺序从最危险地段人员先开始，相互兼顾照应，并根据风向指明集合地点。

③专业救援队伍到达现场后，疏导人员若知晓内部被困人员，要迅速报告，介绍被困人员方位、数量。

(3) 非事故现场人员紧急疏散的方式、方法

非事故现场人员在接到疏散令后按照人员疏散示意图进行，主要集中在人流大门处。非事故现场人员主要有公司行政部和归口管理部门负责疏散、清点。

正确通报、防止混乱。疏导人员首先通知事故现场附近人员先疏散出去，然后视情况公开通报，告诉其他区域人员进行有序疏散，防止不分先后，发生拥挤影响顺利疏散。

口头引导疏散。疏导人员要用镇定的语气，呼喊、劝说人们消除恐惧心理，稳定情绪，使大家能够积极配合进行疏散。

对疏散出的人员，要加强脱险后的管理，防止脱险人员对财产和未撤离危险区的工友生命担心而重新返回事故现场。必要时，在进入危险区域的关键部位配备警戒人员。

(4) 抢救人员在撤离前和撤离后的报告

当事故扩大事故抢救结束后。接到撤离指令，立即进行撤离事故现场，撤离后撤离指挥负责人应向指挥中心报告抢救人员是否安全撤离。

(5) 周边区域的单位、社区人员紧急疏散的方式、方法

当本公司发生重大火灾、爆炸事故影响周边单位、居民生产、生活时，应急指挥中心立即向南通市海安应急管理局和南通市海安生态环境局报告，如果需要疏散到周边群众的，请求南通市海安应急管理局和南通市海安生态环境局下令疏散周边群众，及时与政府有关部门联系，配合政府工作人员引导相关人员迅速疏散至指定安全地方。

6.3.7 受伤人员现场救护、救治与医院救治措施

对受伤人员的救护、救治需根据不同情况分类处置。

(1) 接触人群伤检分类及救护、救治

发生事故后，应将受伤人员及中毒人员迅速脱离现场，将患者移到空气新鲜的地方，松开扣紧的衣服，脱去被污染的衣裤，并注意保暖，仔细检查病人的病情。在搬运过程中要冷静，注意安全及时请医生就诊，由医生根据烧伤、中毒分级，采取必要的现场紧急抢救方案，确定烧伤度及中毒程度。

(2) 对患者进行分类现场抢救方案

①皮肤轻度烧伤，立即将患者移离现场迅速脱去被污的衣裤、鞋袜等，用大量自来水或清水冲洗创面 15-30 分钟，新鲜创面上不要任意涂上油膏或红药水、紫药水，不能脏布包裹。如发生眼烧伤，迅速用自来水或清水冲洗，千万不要未经处理而急于送医院。冲洗时眼皮要掰开。

②深度烧伤立即送医院救治。

③吸入中毒者，应迅速脱离现场，向上风处转移至空气新鲜处松开

患者的衣领和裤带并注意保暖、化学毒物沾染皮肤时应迅速脱去，污染的衣服、鞋袜等用大量自来水或清水冲洗，头面部受污染时，首先注意眼睛的冲洗。

④对中毒烧伤人员引起呼吸、心跳停止者，应进行心肺复苏的办法，首先要保证呼吸道畅通，然后进行人工呼吸和胸外心脏挤压术。

人工呼吸采用口对口人工呼吸，方法：患者仰卧，术者托起患者下颌，并尽量使其头部后仰；另一手捏紧患者鼻孔。术者深吸气后，紧对伤员的口吹气然后松开捏鼻的手，如此有节律地、均匀地反复进行，每分钟 14-16 次。吹气的压力视患者具体情况而不同，一般刚开始时吹气压力可略大些，频率稍快些，10-20 次后将压力减小，维持胸部升起即可。

心脏胸外挤压术具体方法是：患者平仰卧在硬地上或木板床上，抢救者在患者一侧或骑跨在患者身上，面向头部，用双手掌根以冲击式挤压患者胸骨下端略靠左方。每分钟 6-70 次。挤压时应注意不要用力过猛，以免发生肋骨骨折，血气胸等。一般下压 3-5cm 即可。如果患者呼吸、心跳停止，则需要两人进行，一人口对口人工呼吸，另一人行心脏挤压术；两者操作的比例约为 1: 5。在送医院途中心肺复苏术不能中断。

对于中度中毒以上的患者应积极护送医院进行治疗。

(3) 对接触者的医疗观察方案

出现刺激反应者，至少观察 12 小时，中毒患者应卧床休息，避免活动后病情加重。必要时做心电图检查以供参考。

(4) 患者运送及转运中的救治方案

①搬运伤员移上担架时，应头部向后，足部向前，担架行走时，两人快慢要相同，平衡前进。向高处抬运时，前面的人手要放低，腰部弯曲走；抬后面的人要搭在肩上，勿使担架两头高低相差太大。向低处抬时，和上面相反。担架两旁有人看护，防止伤员翻落。

②中毒者一般采用坐位或半卧位，患者呼吸及咳嗽。昏迷患者平卧头偏向一侧，休克患者要将其双腿垫高，使之高于头部以保证回心血量。中毒性肺水肿、急性肺心病，心力衰竭病人务必采取半卧位，并限制活动，减少耗氧量。

③运送途中救治方案按现场紧急抢救方案有关规定执行。

④护送人员必须做好现场抢救，途中病情观察、处置与护理、通讯联系等记录，到达目的医院后进行床边交班，移运医疗记录。

(5) 救治机构的确定

①事故现场发现人员严重受伤时，迅速拨打“120”救护车及时抢救。

②以送海安市人民医院为主。

③若发生大量中毒人员和烧伤人员，可同时送海安市其他医院。

(6) 提供有关信息

①受伤者应由单位人员护送，给医生提供个人一般信息：姓名、年龄、职业、婚姻状况、原病史等；

②所接触毒物的名称、接触的时间、毒物浓度及现场抢救情况。

6.3.8 事故可能扩大后的应急措施

(1) 应急指挥组要通知自己所在部门，按专业对口迅速向主管部门和公安、安监、消防、环保、卫生等部门报告事故情况，请求支援。

(2) 本单位抢险抢修力量不足或有可能危及社会安全时，由指挥组立即向上级和友邻单位通报，必要时请求社会力量帮助。社会援助队伍进入厂区时，由应急指挥组联络、组织告知注意事项及工作任务。

(3) 下达紧急安全疏散命令。

6.4 应急终止

6.4.1 应急终止的条件

(1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；

(2) 经现场监测，污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；

(3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；

(4) 事件产生的废水、废液、废渣得到安全处置；

(5) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；

(6) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期负面影响趋于并保持在尽量低的水平。

6.4.2 应急终止的程序

(1) 应急终止时机由现场应急指挥组确认，经现场应急指挥组批准；

(2) 现场应急指挥组向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令；

(3) 应急状态终止后，联络组继续进行跟踪监测和评价工作，直至污染影响彻底消除为止。

6.4.3 应急终止的行动

(1) 应急状态终止后，应急监测组继续进行跟踪监测和评价工作，直至污染影响彻底消除为止；

(2) 通知本单位相关部门、周边企业（或事业）单位、社区、社会关注区及人员时间危险已解除；

(3) 对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化；

所有事故应急过程中产生的污染物必须及时全面彻底清理和统一收集，并严格按有关法律法规要求进行分类处理。对于普通废物可以归入生活垃圾由环卫部门处理，对于含有危险废物的污染物必须统一收集后交由具有环保部门认可的相应废物接收处理资质的单位处理，转移危险废物必须按环保部门的规定办理危险废物转移手续。对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化。清洁工具根据需要采用应急泵、吸油毡、拖把等。

(4) 事件情况上报事项;

对周边大气环境进行检查,统计周边人员的健康状况(主要是中毒、致死情况)。做出污染危害评估报告,设置应急事故专门记录人员,建立档案和专门报告制度,设专门部门负责管理,并上报当地政府。

(5) 需向事件调查处理小组移交的相关事项;

(6) 事件原因、损失调查与责任认定;

(7) 应急过程评价;

(8) 事件应急救援工作总结报告;

事件应急救援工作总结报告包括事故对现场、环境和企业声誉造成的影响。事故应急结束后,根据事故现场情况的需要配合公安、消防、安监等事故调查处理部门保护好事故现场,设置警戒线,划定事故现场范围,禁止一切无关人员进入现场。积极配合事故调查处理部门查清事故原因、经过,制订和落实事故整改和防范措施,防范类似事故再次发生;对于事故造成的环境影响企业应继续跟踪监测,持续积极采取相应环境处理措施尽量减少事故对环境造成的影响。

(9) 突发环境事件应急预案的修订;

事故应急结束后,由应急指挥部组织参加应急的相关单位人员对抢险过程进行总结,对抢险过程中应急行动的程序、步骤、措施、人力、物力等是否满足应急救援的需要进行评估,总结评估结果要形成报告,根据总结评估意见及时修订应急预案。

(10) 维护、保养应急仪器设备。

6.5 现场保护与现场洗消

明确现场保护、清洁净化等工作需要的设备工具和物资,事故后对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备的清洁净化方法和程序。

(1) 应急处置组组长会同车间负责人组织有经验的职工,严格按照相关要求进行现场洗消工作,必要时对受影响区域进行连续检测;

(2) 现场洗消工作必须对症下药,对存在有毒有害的物质实施清除,大量残液,使用无火花盛器收集,小量残液,用干砂土等吸附,收集后的残液和垃圾作危险废物集中处置;洗消水如浓度不高直接进入事故池;

(3) 现场洗消过程中必须注意保护现场未受到污染的设施和药液,防止事故损失的扩大,以便能尽快的恢复生产;

(4) 对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染工具、设备(包括救援器材)进行清洁净化,当应急人员从现场撤出时,他们的衣物或其它物品应集中处理;

(5) 现场洗消必须经指挥部按相关要求验收合格,符合要求方可结束。

6.5.1 事故废水、废液、废渣的安全处置

事故应急结束后，应急过程产生的事故废水、废液、废渣等有毒有害的物质必须得到安全收集、妥善处置，不得造成二次污染。

进入事故应急池的消防水、洗消水经环境监测，如毒有害物质的浓度不高，符合南通常安水务有限公司的接管要求，可由南通常安水务有限公司处理，处理合格后排放，否则作为危险废液处置。

6.6 事故现场保护

(1) 事故应急结束，后勤保障组负责人员清点、撤点、解除警戒，保护事故第一现场，等待事故调查人员取证；同时协助做好现场标志以及记录、绘图等工作；

(2) 现场保护期间，非事故应急救援人员或非经总指挥批准的有关人员，一律不得进入事故第一现场；现场保护的取消必须在事故调查人员取证后，由指挥部总指挥同意方可取消；

(3) 通知、通报相关部门、周边企业、社区及社会关注方危险已解除；组织人员返回。

6.7 与其他应急预案的衔接

(1) 应急预案的衔接

本预案与海安市应急预案等相衔接。当本公司发生较大突发环境事件，超出企业处理能力时，由上级主管部门启动本级应急预案。

(2) 应急组织机构、人员的衔接

当发生重大风险事故，超出了企业应急处置能力时，公司应急指挥领导小组总指挥到位后要向上一级应急救援指挥机构移交指挥权，并及时承担起与企业各应急小组、当地区域各职能部门、上级应急救援指挥机构的联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向企业各应急指挥组报告；编制环境污染事故报告，并将报告向上级部门汇报。

(3) 预案分级响应的衔接

①一般突发环境事件：立即启动厂区突发环境事件应急预案，在污染事故现场处置妥当后，经应急指挥部研究确定后，向当地环保部门报告处理结果。

②较大突发环境事件：应急指挥部在接到事故报警后，立即向上一级应急救援指挥机构报告，并请求援助。

上级应急处理指挥部进行紧急动员，适时启动本级环境污染事故应急预案，迅速调集救援力量，指挥各成员单位、相关职能部门，根据本级应急预案组成各个应急行动小组，按照各自的职责和现场救援具体方案开展抢险救援工作，企业厂区各应急小组听从上级现场指挥部的领导。

当污染事故有进一步扩大、发展趋势，或因事故衍生问题造成重大社会不稳定事态，上级现场指挥将根据事态发展，及时向上汇报以及时

调整应急响应级别。

(4) 应急救援保障的衔接

①单位互助体系：公司与周边企业建立良好的应急互助关系，在较大事故发生后，相互支援。

②公共援助力量：企业需要外部援助时可向南通市海安生态环境局、海安市消防队、医院、公安、交通、南通市海安应急管理局以及各相关职能部门，请求救援力量、设备的支持。

③专家援助：企业建立或依托当地政府部门建立突发环境风险事故应急救援专家库，在紧急情况下，可以联系获取救援支持。

(5) 应急培训计划的衔接

企业在开展应急培训计划的同时，还应积极配合海安市开展的应急培训计划，在发生风险事故时，及时与上级应急组织取得联系。

(6) 信息通报系统

建设畅通的信息通道。企业突发环境事件应急指挥部必须与周边企业、村庄村委会保持 24 小时的电话联系。一旦发生风险事故，可在第一时间通知相关单位组织居民疏散、撤离。

(7) 公众教育的衔接

企业对单位员工开展教育、培训时，应对周边公众和相邻单位进行环境应急基本知识的宣传，如发生事故，可以更好的疏散、做好个人防护。

6.8 企业目前应急能力评估

从预防措施、应急救援设施、应急队伍、应急物资等方面对企业目前的应急能力进行自我评估。

1、应急队伍

本公司设有以总指挥、副总指挥为领导小组的环境应急救援指挥部，下设综合协调组、应急处置组、后勤保障组等各个救援小组，可充分保障本公司突发环境事件的及时处置并协助外部相关救援部门的环境事件应急救援工作。

2、应急救援设施

厂区现有 2 座容积为 508.68m³的事故应急池，其位置合理，事故排水可通过管道送至厂内污水处理设施处理；必要时 1000m³调节池可调用，主要用来储存事故状态下的消防水、初期雨水，容量能够满足要求。

3、应急物资

企业在厂区配备了灭火器、个体防护设备等应急物资。企业针对发生事故以及事故后洗消配备了较为全面的防护服、医药箱等防护物资，并配备了黄沙等消防堵漏设施，应急防护物资配备较为齐全。

4、监控、预警系统设置情况

企业规范化设置排污口，设有一个雨水排口，一个污水排口。污水

排口设置了切断阀、标牌、监视和自动监测；雨水排口未设置切断阀、标牌和监视。厂区设有应急通信系统，应急电源和照明设备。

整个厂区的报警系统采用消防报警系统和电话报警系统相结合方式，厂区照明依照《工业企业照明设计标准》设计。

5、应急救援外部资源

公司与生态环境局、消防单位、安监单位、以及环境监测单位在环境应急方面都有密切联系，发生突发事故，可及时取得联系。

从公司的现有设备设施、组织机构构成、应急救援设施、应急救援外部资源等情况来看，我公司目前基本满足突发环境事件应急处理处置要求，对不满足的应急设施及时调整。

7 后期处置

7.1 善后处理

(1) 要做好受污染区域内群众的思想工作，安定群众情绪，并尽快开展善后处置工作，包括人员安置、补偿、宣传教育等工作。

(2) 对突发环境事件产生的污染物进行认真收集、清理。对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁消洗。

(3) 由主管领导负责，组织有关部门分析事故原因，汲取事故教训，制订切实可行的防范措施，防止类似问题的重复出现。

(4) 编制突发环境事件总结报告。

(5) 维护、保养应急仪器设备，使之始终保持良好的技术状态。

7.2 调查与评估

(1) 成立事件调查小组，调查污染事件的诱因和性质，评估事件的危险程度；对周边水体、大气进行检查，评估污染事件的危害范围，后果；统计周边人员健康状况，评估影响和损失和待解决的遗留问题等；汲取事故教训，制定切实可行的防范措施，防止类似事故的发生。必要时组织有关专家对受灾范围进行科学评估，做好防疫防治、生态恢复等工作。

(2) 对救援工作进行总结。对现有的防范措施和应急预案作出评价，指出其有效性和不足之处，提出整改意见。如应急预案是否科学合理，应急组织机构的设置是否合理，应急队伍能力是否需要改进，响应程序是否与应急任务相匹配，采用的监测仪器、通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护措施和方法是否得当，防护装备是否满足要求等。并及时修订环境应急预案。

(3) 编制事件详细报告上报（10个工作日内），报告中要对环境污染事件的基本情况进行定性和定量描述（监测数据），特别是事件的起因、过程和结果，并明确责任人应承担的责任。

(4) 做好突发环境事件记录和突发环境事件后的交接工作。对相关资料进行整理和存档，包括决策记录、信息分析等。

7.3 保险

公司已为员工办理了工伤保险、养老保险、意外险等，确认救援人员安全。同时公司亦缴纳了环境责任险。突发环境事件发生后，及时做好理赔工作。

7.4 恢复重建

(1) 明确恢复生产前，安全环保领导组负责组织评估和确认以下内容得到实施：

- a、生产设备设施已经过检修和清理，确认可以正常使用；
- b、环保设施及环境应急相关设施、设备、场所得以维护；
- c、被污染场地得到清理或修复；污染物得到妥善处理；

d、环境损害评估、赔偿、事件调查处理等善后工作结束；

e、采取了预防事件再次发生的措施。

(2) 安环部负责组织、指导环境应急队伍维护、保养应急仪器设备，使之始终保持良好的技术状态。

8 保障措施

8.1 人力资源保障

将企业内部风险较大部位现场操作工、车间负责人及厂领导作为我公司突发环境事件处置措施的预备应急力量，保证在处置突发环境事件中能迅速参与并完成抢救、排险、消毒、监测等现场处置工作，并形成应急网络，确保在事件发生时，能迅速控制污染、减少危害，确保环境和公众安全。

8.2 财力保障

突发环境事件的应急处理所需经费，包括仪器装备、交通车辆、应急咨询、应急演练、人员防护设备等的配置的运作经费，由我公司财务部门支出解决，专款专用，所需经费列入公司财务预算，保障应急状态时应急经费的及时到位。

8.3 物质保障

根据本预案要求，建立处理突发环境事件的日常和应急两级物资储备，增加必要的应急处置、快速机动和自身防护装备和物资的储备，维护、保养好应急仪器和设备，使之始终保持良好的技术状态，确保参加处置突发环境事件时救助人员自身安全，及时有效地防止环境污染和扩散。应急救援物资点检及采购负责人为许望秋，联系方式：15370982120。本公司的应急物资分布图见附件。

8.3.1 应急设施

目前公司已有应急预防设施如下，且与周围企业达成互救约定。

表 8-1 企业应急设备与物资一览表

设施分类	设施名称	数量	安装位置	责任人
检测、报警设施	监控视频	1套	车间、办公室、助剂仓库	许望秋
应急处置设施	事故池	2座，各 508.68m ³	污水站旁	
灭火设施	室外消防栓	40个	厂区道路	
	室内消防栓	80个	厂区各车间	
	灭火器	150个	厂区各车间	
	消防水带、水枪	80副	厂区各车间	
	铲子	10把	厂区各车间	
	消防沙	2m ³	厂区各车间外	
	消防泵	2台	消防泵房	
	消防水池	600m ³	—	
紧急个人处置设施	洗眼器	2套	办公室	
	对讲机	6个	门卫	
	应急照明灯	3套	门卫	
应急救援设施	通讯设备	80套	办公室	

	消防服	10件	
	医药箱、医疗急救器材	2套	
	担架	2副	
逃生避难设施	安全通道、安全指示牌	若干	厂区
	空气呼吸器	1套	助剂库
劳动防护用品和装备	防毒面具	5副	办公室
	防毒口罩、防护眼罩	10副	
	安全帽	20副	
	防护手套	200副	
抢修器材	堵漏设施	5套	工具库
	扳手、手锤、钳子	各5把	
应急药品	急救箱	2套	办公室
/	三相交流同步发电机	1台	配电房

表 8-2 风险防范设施一览表

序号	名称	数量	容积
1	事故应急池	2	508.68m ³ （每座）
2	烧碱围堰	1	551.25m ³

公司应急物资由专人保管，保管人须定期检查物资的有效用，例如灭火器是否在有效期内，若物资出现过期失效，必须及时向上级汇报，申请更换，确保应急物资安全有效。物资调用须遵守公司应急处置物质管理程序，应急响应后，并通过物资保管人调用。

（2）拟增加的应急设施、物资及措施

为了进一步做好火灾等事故环保应急措施，防止伴生/次生污染的发生，我公司在以下几方面加以完善：

①对员工加强应急预案宣传和培训、组织演练；

②与周边企业签订互救协议；

③与有资质单位签订有效危废处置合同；

④雨水排口无阀门、监视、标志牌，需设置雨水排口截流措施及监视系统；

⑤部分应急物资缺少，新增应急物资(若干吸收棉、拦油绳、移动式专用收集容器等)；

⑥需要进行进一步的宣传工作，确保周边敏感目标对应急疏散的措施和手段有所了解。

⑦对员工加强专业技能培训，提高管理岗位管理能力。

8.4 报警与照明保障

整个厂区的报警系统采用电话报警为主。

整个厂区的照明依照《工业企业照明设计标准》（GB50034-92）设计。

8.5 医疗卫生保障

（1）确保事故现场的伤员转移、救助工作；

（2）明确落实医疗救护部门，并确保伤员护送到相关单位进行抢救和安置，医疗救护单位：

海安市人民医院：0513-88869909 或 120

海安市中医院：0513-88813752 或 120

（3）确保重大污染事故时，厂区人员的安全撤离现场；

（4）落实死难者的善后工作。

8.6 交通运输保障

公司的汽车配备专职驾驶员，随时可作应急之用。现有车辆情况如下：

表 8-3 公司应急车辆一览表

型号	牌照	司机	手机号
小轿车（5 座）	苏 F53R61	许先生	15370982120

同时确保公司厂区内道路及厂区周边道路保持通畅，以便应急救援需要。

8.7 治安维护

（1）突发事件发生后立即按规定划出警戒线，立出明确醒目的标志，指派专人实行警戒。

（2）组织治安和护厂队伍，进行巡逻，维持厂区治安。

（3）联系社会治安部门，落实厂外受事故影响区域的治安工作。

8.8 通信保障

应急指挥组及各成员必须 24 小时开通个人手机（联系人及联系方式详见附件），配备必要的有线、无线通信器材，值班电话保持 24 小时通畅，节假日必须安排人员值班。要充分发挥信息网络系统的作用，确保应急时能够统一调动有关人员、物资迅速到位。值班电话：0513-88321008。

8.9 外部救援体系周边企业

单位互助体系：公司和周边企业将建立良好的应急互助关系，在重大事故发生后，能够相互支援。

江苏越承纺织科技有限公司

0513-88310588

江苏大同宝富纺织科技有限公司

吴经理 15190800413

海安理昂生物质发电有限公司

徐先生 18796000530

南通东屹高新纤维科技有限公司	张先生 18921625179
江苏德法瑞新材料科技有限公司	0513-88676688
江苏合源纺织科技有限公司	洪女士 0513-86598813
江苏和顺兴纺织科技有限公司	罗先生 15980128989
南通恒惠贸易有限公司（原料供应商）	郁新华 13773608277
南通翠彩印染助剂有限公司（原料供应商）	俞小琴 18994187277
广东湛丰精细化工有限公司（原料供应商）	王黎明 13606800238

公共援助力量：企业还可以联系海安市消防队、医院、公安、交通、南通市海安应急管理局以及各相关职能部门，请求救援力量、设备的支持。

南通市海安生态环境局：0513-81812369

南通市海安应急管理局：0513-88169805

海安市消防大队：119

海安市人民医院：0513-88869909、“120”急救中心

海安市中医院：0513-88813752、“120”急救中心

8.10 科技支撑

（1）坚持科学的事故处理态度，加强对突发事件发生原因、规律及其应急措施的研究，不断吸取教训，总结经验、摸索规律，增强环境应急预案的科学性、实效性和可操作性。

（2）充分依靠公司工程技术人员和一线技术骨干，邀集同行业与相关专业的专家形成公司应对突发事件的过硬、快速技术队伍。

（3）依托专业技术咨询公司，编制环境突发事件应急预案，并不断改进完善，使事故预防常备不懈机制化。

8.11 环境应急能力评估

公司可能发生的环境事件为：化学品储存区物料泄漏和消防水流入水环境或通过质量蒸发进入大气环境；易燃化学品发生火灾爆炸，影响外环境；废气超标排放，影响大气环境；危废进入外环境。

公司建立了应急救援队伍，由王振春任总指挥，戴俊国任副总指挥，下设综合协调组、应急处置组、后勤保障组、医疗救治组、应急监测组。

全厂配备了相应的应急物资，主要有：灭火器、消火栓等；除此以外，针对主要的环境风险，公司加强了预防措施，主要有：①生产车间合理设置；②废气处理后排放；③公司生产废水、生活污水等排入南通常安水务有限公司处理；④危险废物委托有资质的单位进行处置。详见上文。

在此基础上，公司查找不足，拟①对员工加强应急预案宣传和培训、组织演练；②与周边企业签订互救协议；③与有资质单位签订有效危废处置合同；④雨水排口无阀门、监视、标志牌，需设置雨水排口截流措施及监视系统；⑤部分应急物资缺少，新增应急物资(若干吸收棉、拦油

绳、移动式专用收集容器等)；⑥需要进行进一步的宣传工作，确保周边敏感目标对应急疏散的措施和手段有所了解；⑦对员工加强专业技能培训，提高管理岗位管理能力。

同时，公司制定了相应的应急预案管理制度、完善了应急交通工具配备等，并明确了与地区政府应急指挥系统的联络方式。

综上，我公司的环境应急能力基本可以满足企业Ⅱ级、Ⅲ级突发环境事件的应急需求，发生企业Ⅰ级及以上的环境事件时，需请求当地政府协调应急救援。

9 预案管理

9.1 培训

9.1.1 应急救援指挥组成员的培训

本预案制订实施后，所有应急救援指挥组成员，各专业救援队成员应认真学习本预案内容，明确在救援现场所担负的责任和义务。由应急救援领导小组对救援专业队成员每半年组织一次应急培训，主要培训内容：

- (1) 熟悉、掌握事故应急救援预案内容，明确自己的分工，业务熟练，使之成为重大事故应急救援的骨干力量；
- (2) 熟练使用各种防范装置和用具；
- (3) 掌握开展事故现场抢救、救援及事故处理的措施；
- (4) 懂得事故现场自我防范及监护，清楚人员疏散撤离方案、路径。

9.1.2 员工的培训

员工应急响应的培训，结合每年组织的安全技术知识培训一并进行，每年不少于2次，主要培训内容：

- (1) 企业环保安全生产规章制度、安全操作规程；
- (2) 防毒的基本知识，防范设施的维护管理和防范措施的应用；
- (3) 生产过程中异常情况的排除，处理方法；
- (4) 事故发生后如何开展自救和互救；
- (5) 事故发生后的撤离和疏散途径方法；
- (6) 环境污染事故应急预案的作用与内容；
- (7) 应急救援人员的基本要求及责任；
- (8) 本单位污染物的种类，数量，各类污染物的危害性；
- (9) 防止污染物扩散、处理、处置各类污染事故的基本方法；
- (10) 主要消防器材、防护设备等的位置及使用方法。

培训方法：采取课堂教学、综合讨论、现场讲解、模拟事故发生、测试考核等方式进行。

9.1.3 外部公众的培训

通过多种媒体和形式，向外部公众(周边企业、社区、人口聚居区等)广泛宣传环境污染事件应急预案和相关的应急法律法规，让外部公众正确认识如何应对突发环境污染事件。以发放宣传品的形式为主，每年进行一次。

负责对事故可能波及到的邻近区域的公众宣传教育，宣传的主要内容是：

- (1) 本单位污染物的种类，数量，各类污染物的危害性；
- (2) 可能产生污染的途径、区域和范围；
- (3) 人员疏散及撤离的方向和路线；
- (4) 自救与互救的基本知识；
- (5) 如何配合应急指挥人员的现场指挥。

宣传的方法：口头宣传、知识讲座等。

当发生事故时，应采取以下措施：

(1) 分析研判。应急指挥组组织有关部门和机构、专业技术人员及专家，及时对预警信息进行分析研判，预估可能的影响范围和危害程度；

(2) 防范处置。联络组迅速采取有效处置措施，控制事件苗头。在涉险区域设置注意事项提示或事件危害警告标志，利用各种渠道增加宣传频次，告知公众避险和减轻危害的常识、需采取的必要的健康防护措施；

(3) 应急准备。后勤保障组提前疏散、转移可能受到危害的人员，并进行妥善安置。责令应急救援队伍、负有特定职责的人员进入待命状态，动员后备人员做好参加应急救援和处置工作的准备，并调集应急所需物资和设备，做好应急保障工作。对可能导致突发环境事件发生的部门加强环境监管；

(4) 舆论引导。综合协调组及时准确发布事态最新情况，加强相关舆情监测，做好舆论引导工作。做好人员的疏散转移、维护避难场所治安，进行交通疏导和管制，开展自救互救的宣传教育，制止谣言传播，稳定社会秩序；

(5) 应急疏散。当发生事故时启动相关应急预案，综合协调组、医疗救治组，突发性事件发生后，迅速按照企业周边区域道路交通图、疏散路线图，合理疏散和安置避险群众，组织经常性应急疏散演练；

(6) 应急医疗救护。与附近单位签订互救协议，迅速提供救济物品，后勤保障组保障疏散群众，企业医疗救治组负责做好现场抢救、医疗以及转运伤员。

9.1.4 应急培训记录和考核

应急培训的次数每年不得少于 1 次，每次不得少于 1 小时。培训时间、内容、方式、考试成绩进行记录，建立档案。公司每年考核一次，考核结果作为评比先进、发放奖金的依据。

9.2 演练

9.2.1 演练准备内容

(1) 演练分类

①明确目的。明确演练的主要目的是检验我公司在突发环境事件的情况下，应急处理能力；

②制定方案。明确演练的过程，主要内容等，重点突出应急状态下的组织指挥、综合调度、现场救治、后勤保障等方面的内容；

③成立组织。成立演练机构，明确主要职责；

④设计情景。包括设计事故现场、准备演练场地、模拟现场构建等。

9.2.2 演练方式、范围与频次

演练方式：以现场实景演练为主，分综合演练和单项演练；根据情

况可以和安全、消防演练相结合。主要演练课题如下：

(1) 储罐区泄漏应急处置演练：根据公司可能发生的泄漏事故，组织应急小组演练事故预警、应急物资的使用。重点演练泄漏物堵漏工具使用，应急泵是否能启用及使用、各应急物资能否被及时取用和正确使用、如何快速有效堵漏等。

(2) 火灾爆炸事故应急处置演练：根据本预案组织员工演练事故预警、重点演练各导流及应急水池是否畅通、重点演练关闭雨水排口、急救及医疗、交通控制及管理、人员疏散、向上级报告情况及向友邻单位通报情况等课题。

(3) 水污染应急处置演练：针对厂区原料泄漏和消防水次生污染事件，组织员工演练关闭雨水排口。（具体根据企业变化）。

(4) 组织公众避险的方式方法演练：针对发生事故后，厂外群众根据企业周边区域道路交通图、疏散路线图合理有序迅速的疏散。

演练范围：主要在本企业内部，涉及外部公众（周边企业、社区、人口聚居区等）的环境应急演练应该由政府组织，企业要积极配合。

演练的频次：综合演练每年组织1次。

9.2.3 演练组织

演练组织由应急指挥部负责，其主要工作职责是：领导演练工作，制定演练计划和文书，下达演练指示，协调演练工作，组织演练物资，确定演练人员，解决演练中的有关问题。

9.2.4 应急演练的评价、总结与追踪

(1) 评价：应急演练结束后，指挥部领导就全部过程进行点评，对应急计划和实施程序的有效性、应急装备的可行性、应急人员的素质和反应速度等作出评价，肯定成绩，针对演练中暴露出的问题，提出改进意见；

(2) 总结：形成书面总结，上报有关部门并存档；

(3) 追踪：针对演练中暴露出的问题及时进行修正、补充、完善，使预案进一步合理化；同时，追踪有关改进措施的落实。

9.2.5 应急演练情况回顾

演练日期：2019年10月31日

演练地点：厂区内

演练参加部门：组织体系成员及车间员工等

演练目标：应急演练是一项综合性工作，必须提前策划，周密部署，并逐步形成相对完善的应急救援工作机制，基本达到以下目标：

1) 建立应急救援领导小组，确定小组成员，设立应急救援指挥中心。重大事故的应急救援行动一般涉及到公司各个部门和社会不同专业部门，所以必须实施统一领导、统一组织。

2) 完善应急预案，通过应急演练发现应急预案的缺点和不足，根据公司实际情况及时修订和完善应急预案，使应急预案具有较强的针对性和可操作性。

3) 逐步把员工建设成一支果断、快速反应的公司应急救援队伍。要把思想觉悟高、业务技术精、工作责任心强的人员充实到应急救援队伍中，对其进行应急反应的专门培训，提高安全技术素质。

4) 公司各部门、班组的各种应急预案应对措施，必须考虑到应急处置、救援的联动性，在组织、程序、措施、资源等各方面要相互衔接，逐步形成完整的、系统的安全生产应急预案体系。

5) 加强各层次的预案演练培训工作；做好年度计划；建立、健全培训制度。演练前还要组织必要的预案演练培训。在此基础上，积极参加上级部门组织的各类应急救援培训，通过不同形式的培训和演练，不断提高员工的应急反映能力和救援能力。

演练内容：醋酸火灾事故

表 9-1 艾丽森突发环境事件演练记录表

演练名称	醋酸火灾事故应急预案演练脚本			演练地点	艾丽森厂区
组织部门	应急指挥部	现场总指挥	王振春	演练时间	2019 年 10 月 31 日
参加演练部门及人员	总经理、副总经理、行政部经理，财务部经理、设备主管兼安全员及各部门成员。				
演练目的	①事故发生时如何应急处置；②应急人员的配备，各类应急器材的使用；③事故发生后的应急响应时间；④应急措施的有效性；⑤通信及报警讯号联络；⑥消毒及洗消处理；⑦急救及医疗措施；⑧防护指导：⑨包括专业人员的个人防护及员工的自我防护；⑩标志设置警戒范围人员控制，厂内交通控制及管理；⑪事故区域内人员的疏散撤离及人员清查；⑫向上级报告情况；⑬事故的善后工作，应急处置废物的处理				
演练过程	①假如发现发生火情，最早发现者应立即报告当班调度或公司领导。公司领导接报后，立即通知公司各应急小组成员赶赴现场。应急处置组成员到达现场后，进行火情侦查，确定有无人员被困，灭火前做好堵漏、倒罐准备工作，灭火后立即进行堵漏倒罐等工作。应急处置组人员戴自给正压式呼吸器，过滤式防毒面具（半面罩），戴安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套，使用生产现场配置的灭火设备，扑灭初期火灾；为防止火势蔓延，在保证生产安全情况下，关停生产设备，拉下电闸。 ②现场管理人员要立即指挥员工撤离火场附近的可燃物，避免火灾区域扩大。控制组确定水源位置，搞好火场供水。划定警戒区域，实行交通管制，组织有关人员 对事故区域进行保护。及时指挥、引导员工按预定的线路、方法疏散，撤离事故区域，抢救围观群众和被困人员，疏通事发现场道路，保证救援工作顺利进行。 ③如火势有可能蔓延，提高预警级别，按本预案程序对周围单位和政府发出预警信息。一旦本公司力量不足以控制火势时，总经理下令全公司全部停止，将所有人员疏散到厂区外安全地带，并进行隔离，严				

	格限制出入，等待救援。 ④一般的小火灾，利用现场灭火器材可以扑灭，其产生的污染较小，对外环境的影响不需考虑。当请求外部救援灭火时，应及时切断雨水排口，防止废物排出厂外。发生火灾时，避免用大量水灭火，应使用泡沫、二氧化碳干粉、砂土等进行灭火，防止火灾影响范围扩大。 ⑤灭火过程产生的废物，如受污染的砂土等应收集送资质单位处置。 ⑥灭火工作应采取“先控制、后消灭”的原则，集中力量切断火势蔓延途径，将火势控制在一定的范围内，防止火势向主生产区、主生产设备、易燃易爆物品、人员集中场所、重要建筑等蔓延。
效果评估	通过演练，（1）员工基本掌握了醋酸火灾事故需掌握的基本技能；（2）各行动小组掌握自己在遇到化学品泄漏时该做的事情；（3）公司主要领导掌握了遇到火灾事故时该如何处置，如何做好正确调配指挥，如何争分夺秒。
应急预案可操作性评估及修改	《应急预案》能顺利启动，并能完全执行，能适用公司相应的应急处置。
存在问题及整改意见	存在问题：（1）应急监测方案还不够完善；（2）各小组之间配合不够协调，对自己的职责不够明确；（3）参与演练时由于个别员工积极性不高，参与性不足。 整改意见：（1）继续完善突发环境事件应急预案；（2）加强突发环境事件应急预案的培训和训练；（3）加强演练工作的严肃性和纪律性，进行考核和纳入奖惩机制。

应急演练结束后应对演练的效果做出评价，提交演练报告，并详细说明演练过程中发现的问题。按照对应急救援工作及时有效性的影响程度，将演练过程中发现的问题分为不足项、整改项和改进项。

1、不足项

不足项指演练过程中观察或识别出的应急准备缺陷，可能导致在紧急事件发生时，不能确保应急组织或应急救援体系有能力采取合理应对措施，保护公众的安全与健康。不足项应在规定的时间内予以纠正。演练过程中发现的问题确定为不足项时，策划小组负责人应对该不足项进行详细说明，并给出应采取的纠正措施和完成时限。最有可能导致不足项的应急预案编制要素包括：职责分配，应急资源，警报、通报方法与程序，通讯，事态评估，公众教育与公共信息，保护措施，应急人员安全和紧急医疗服务等。

2、整改项

整改项指演练过程中观察或识别出的，单独不可能在应急救援中对公众的安全与健康造成不良影响的应急准备缺陷。整改项应在下次演练前予以纠正。在以下两种情况下，整改项可列为不足项：一是某个应急组织中存在2个以上整改项，共同作用可影响保护公众安全与健康能力的；二是某个应急组织在多次演练过程中，反复出现前次演练发现的整

改项问题的。

3、改进项

改进项指应急准备过程中应予改善的问题。改进项不同于不足项和整改项，它不会对人员安全与健康产生严重的影响，视情况予以改进，不必一定要求予以纠正。

9.3 预案的评审、备案、发布和更新

9.3.1 内部评审

应急预案编制完成后，由公司主要负责人组织有关部门和人员进行内部评审，着重对预案的针对性、符合性、有效性进行评审，提出修改意见，由编制人员进行修改完善。

9.3.2 外部评审

在内部评审的基础上，由上级主管部门、相关企业、单位、环保部门、周边公众代表、专家等对预案进行外部评审，提出修改意见，进一步完善预案。

9.3.3 备案

预案经评审完善后，由我公司主要负责人签署发布，按规定报有关部门备案。

9.3.4 更新计划与及时备案

应急预案的动态修正，是指根据非常规突发事件进程中最新获取的信息，及时对原有的决策方案进行修正。根据情景应对模式，需要不断获取新信息，及时调整方向，修正现有的决策方案，防止决策错误的延续或再次扩大。因此，环境应急预案每三年至少修订一次；有下列情形之一的，应当及时组织进行修订评审，然后重新发布，并抄送至相关部门。

- (1) 厂址、布局、原材料、设备、危险品、产品、生产工艺和技术等发生变化的；
- (2) 相关单位和人员发生变化或者应急组织指挥体系或职责调整的；
- (3) 周围环境或者环境敏感点发生变化的；
- (4) 环境应急预案依据的法律、法规、规章等发生变化的；
- (5) 日常应急管理、训练、演练或实际应急过程中发现预案缺陷的；
- (6) 对于重点装置及重点环境风险源、风险物质建议制定专项预案；
- (7) 环境保护主管部门或者企业认为应当适时修订的。

对环境应急预案个别内容进行调整的，修编工作可适当简化；对环境应急预案进行重大修编的，修编工作参照环境应急预案制定步骤进行。

9.4 预案的实施和生效日期

本预案由江苏艾丽森纺织科技有限公司应急预案编制工作组制订，由公司法人签字发布，从发布之日起生效，并同时实施。

预案的实施主要是落实预案中的各项工作，进一步明确各项职责和

任务分工，加强应急知识的宣传、教育和培训，定期组织应急预案演练。

为适应国家相关法律、法规的调整和上级部门或应急资源的变化，公司应根据自身内部因素（如进行改、扩建及生产工艺发生重大改变等情况）和外部环境的变化及时对本预案进行修订更新，并将新预案送相关部门和单位，实现应急预案持续改进。

10 附件

- 附件 1 主要化学品物化性质
- 附件 2 地理位置图
- 附件 3 厂区平面布置图
- 附件 4-1 企业周边区域道路交通图、疏散路线图
- 附件 4-2 厂区应急疏散图
- 附件 4-3 企业周边区域道路交通管制图
- 附件 5 周围环境保护目标分布图
- 附件 6-1 企业雨污水管网及应急物资分布图
- 附件 6-2 周边水系图
- 附件 7 应急救援组织体系图及联络表
- 附件 8-1 企业风险源及监控点平面图
- 附件 8-2 应急监测图
- 附件 9 企业环境风险防范措施
- 附件 10 现有应急物资和应急装备表
- 附件 11 企业环境应急预案内部评审表
- 附件 12 环评批复
- 附件 13 企业环境责任险保单
- 附件 14 危废处置合同
- 附件 15 污水接管协议
- 附件 16 互救协议
- 附件 17 环境应急监测协议
- 附件 18 危化品管理制度
- 附件 19 废气废水检测报告
- 附件 20 信息接报、处理、上报等规范化格式

专项预案

1.1 突发环境事件特征

易燃物体所造成的最大危害是燃烧、爆炸及可能次生的重大环境污染事故。根据我公司贮存的原料、成品的品种、数量以及原料、成品能引起的事故特点，结合本公司《风险评价报告》，确定以下危险场所为我公司应急救援主要危险目标：危化品仓库、危废仓库、坯布仓库、助剂仓库、烧碱罐区、废气处理设施、消防设施等。各危险目标风险识别结果见表 1-1。

表 1-1 公司环境风险源识别结果

序号	风险单元	作业特点	主要物料名称	危险因素					
				A	B	C	D	E	F
1	烧碱罐区	强碱液体	烧碱	/	/	●	/	/	/
2	危险化学品仓库	易燃易爆物质	醋酸、双氧水	●	●	●	/	/	/
3	助剂仓库	/	各种助剂	●	●	●	/	/	/
4	废气处理	/	SO ₂ 、NO _x 、非甲烷总烃、颗粒物、氨、硫化氢	/	/	/	●	/	/
5	生产车间	易燃易爆物质	醋酸、天然气	●	●	●	/	/	/
6	危废仓库	/	废包装材料	●	/	●	●	/	/
7	厂区	/	SO ₂ 、NO _x 、非甲烷总烃、颗粒物、氨、硫化氢	●	●	●	●	●	/

注：A—火灾、B—爆炸、C—泄漏、D—非正常排放、E—噪声、F、恶臭
通过企业环境风险单元危险因素识别，存在火灾、危险化学品爆炸、事故性泄漏事故风险。

最大可信事件是指在所有预测的概率不为零的事故中，对环境（或健康）危害最严重的重大事故。针对以上风险源识别，结合环境风险评估报告。

综上，结合本公司实际情况，确定本公司最大可信事件为：发生化学品泄漏、火灾爆炸事件、废水和废气超标排放、消防水流入外环境、危废流入外环境。

1.2 应急组织机构

1.2.1 应急指挥组成员

总指挥：总经理

副总指挥：生产厂长

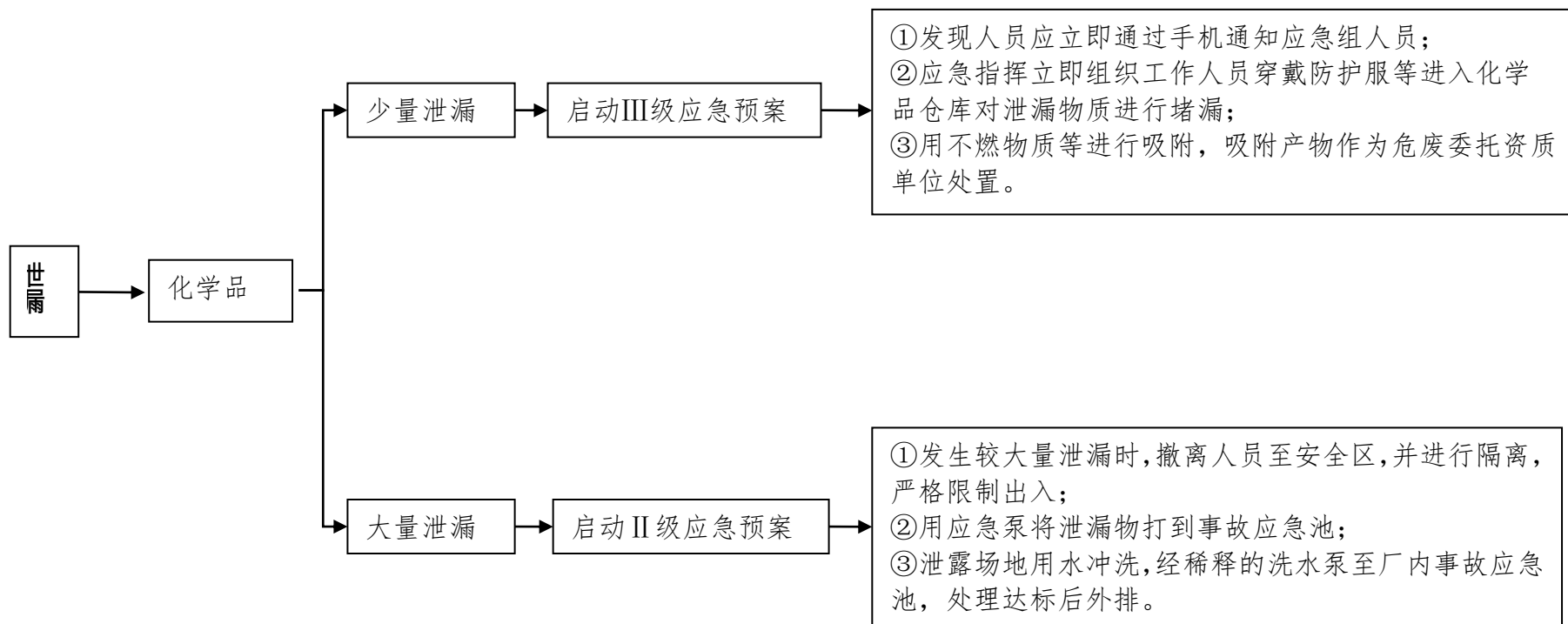
成员：行政经理、污水站长、仓库主管、品管主管、机电主管以及各部门员工。

应急救援负责人联系方式、职务情况详见表 1-2。

表 1-2 应急指挥组通讯联络号码

序号	职务	来自部门及职务名称	姓名	联系方式
1	总指挥	总经理	王振春	13906287735
2	副总指挥	生产厂长	戴俊国	13961681010
3	综合协调组组长	行政经理	许望秋	15370982120
4	综合协调组组员	员工	田 慧	15851281369（白班）
5		员工	沈云波	13961293858（白班）
6		员工	张岳军	18071604680（夜班）
7	应急处置组组长	污水站长	盛允超	13862717732
8	应急处置组组员	员工	濮荣洁	13390933013（白班）
9		员工	黄晓龙	18962859116（白班）
10		员工	何九同	13813790370（夜班）
11	后勤保障组组长	仓库主管	徐春红	15325866513
12	后勤保障组组员	员工	葛刘平	13962704613（白班）
13		员工	储 国	15306276317（白班）
14		员工	张 欣	15370622368（夜班）
15	医疗救治组组长	品管主管	王玲丽	18795444961
16	医疗救治组组员	员工	冒 敏	15250663393（白班）
17		员工	许美玲	17696760355（白班）
18		员工	张 琴	15371994222（夜班）
19	应急监测组组长	机电主管	唐治华	13912453274
20	应急监测组组员	员工	崔志明	18019652299（白班）
21		员工	沈连军	19906152899（白班）
22		员工	刘金良	18863990987（夜班）
23	公司值班电话		0513-88321008	

1.3 应急处置程序



1.4 应急处置措施

1.4.1 醋酸泄漏

1.4.1.1 扩散途径

一旦发生醋酸泄漏，由于醋酸的沸点高于环境温度，泄漏后的醋酸主要通过质量蒸发进入大气中。

1.4.1.2 应急防控措施

①假如发现醋酸发生泄漏，现场人员应立即观察了解风向，并迅速撤离至上风（侧上风）处。撤离的同时，最早发现事故者应立即报告公司负责人，启动应急程序。

②现场人员在报警后，立即联络负责雨水等阀门的人员，根据阀门负责人的指挥操作，确保泄漏出的醋酸不会经雨水管网流入附近水体，造成水污染。

③公司总指挥通知各应急小组成员迅速赶至现场。应急处置组人员取出佩戴好空气呼吸机和防化服，以 2-3 人为一组，结伴进入现场进行处置，按指挥部应变决策及应急原则展开现场各项救援工作。

④应急处置组成员进入事故发生地，处置原则是先使物料避免遇火源，后制止泄漏。在不直接接触醋酸液体的前提下，先用棉布、砂土、吸收棉等材料将地面醋酸液体吸收后放置在密闭容器中待处理。若为大量泄漏，优先考虑转移至移动专用收集容器中回收利用或作危废处理。泄漏场地用水冲洗，经稀释的洗水收集至事故应急池。

⑤后勤保障组负责在事故发生时及时将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事故现场，并根据疏散路线图及应急指挥的指示指导警戒区的人员有序离开，并清点撤离人数，检查确认区域内无任何人滞留。

⑥医疗救治组成员根据醋酸特性，抢救中毒和受伤人员，对轻伤者进行治疗，重伤者及时抢救送到医院治疗，同时协助厂区人员撤离，救援处置车辆和人员应尽量停靠较高地势和上风向，严格限制非应急人员出入隔离区。

⑦应急监测组成员负责对厂界周边气体、风向、风速进行实时监控，及时向应急指挥部汇报监测情况，并提出疏散群众、妥善安置的科学依据；根据醋酸特性，制定应急监测方案，并配合专业部门展开现场应急监测。

⑧综合协调组成员对事故现场进行调查；向应急指挥部提供事故部位的周边平面图布置图，设备平面布置图、带控制点的工艺流程图；及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向应急指挥组汇报；进行环境污染事故经济损失评估，并对应急预案进行及时总结，协助公司领导完成应急预案的修改或完善工作；编制环境污染事故报告，并将事故报告向上级部门汇报。

1.4.1.3 应急资源

自给正压式呼吸器、防毒面具、耐酸碱服、防腐蚀手套、黄沙、棉布、吸收棉、消防栓、消防水带、移动式专用收集容器等。

1.4.2 化学品火灾爆炸

1.4.2.1 扩散途径

公司醋酸等属于易燃易爆物质，发生泄漏，遇火星或高热等有发生燃烧、爆炸的风险，燃烧产物进入大气环境。

1.4.2.2 应急措施

①假如发现发生火情，最早发现者应立即报告当班调度或公司领导。公司领导接报后，立即通知公司各应急小组成员赶赴现场。应急处置组成员到达现场后，进行火情侦查，确定有无人员被困，灭火前做好堵漏、倒罐准备工作，灭火后立即进行堵漏倒罐等工作。应急处置组人员戴自给正压式呼吸器，过滤式防毒面具（半面罩），安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套，使用生产现场配置的灭火设备，扑灭初期火灾；为防止火势蔓延，在保证生产安全情况下，关停生产设备，拉下电闸。

②现场管理人员要立即指挥员工撤离火场附近的可燃物，避免火灾区域扩大。控制组确定水源位置，搞好火场供水。划定警戒区域，实行交通管制，组织有关人员对所区域进行保护。及时指挥、引导员工按预定的线路、方法疏散，撤离事故区域，抢救围观群众和被困人员，疏通事发现场道路，保证救援工作进行顺利。

③如火势有可能蔓延，提高预警级别，按本预案程序对周围单位和政府发出预警信息。一旦本公司力量不足以控制火势时，总经理下令全公司全部停止，将所有人员疏散到厂区外安全地带，并进行隔离，严格限制出入，等待救援。

④一般的小火灾，利用现场灭火器材可以扑灭，其产生的污染较小，对外环境的影响不需考虑。当请求外部救援灭火时，应及时切断雨水排口，防止废物排出厂外。发生火灾时，避免用大量水灭火，应使用泡沫、二氧化碳干粉、砂土等进行灭火，防止火灾影响范围扩大。

⑤灭火过程产生的废物，如受污染的砂土等应收集送资质单位处置。

⑥灭火工作应采取“先控制、后消灭”的原则，集中力量切断火势蔓延途径，将火势控制在一定的范围内，防止火势向主生产区、主生产设备、易燃易爆物品、人员集中场所、重要建筑等蔓延。

1.4.2.3 应急资源

自给正压式呼吸器，过滤式防毒面具（半面罩），安全防护眼镜，防静电工作服，橡胶耐油手套，砂土、干粉灭火器等。

1.4.3 消防水流入外环境

1.4.3.1 扩散途径

泄漏的消防水进入附近地表水体，对附近地表水体河断面产生不良影响。

1.4.3.2 应急措施

①全厂实施清污分流和雨污分流。雨水系统收集雨水，污水系统收集生产废水。

②当消防水可能或已进入厂区外雨水系统时，应急人员应立即向公司应急救援指挥部报告，应急救援指挥部在接到报告后，立即下令用沙袋封堵对应厂区附近风景河断面。

③当消防水可能或已进入厂区附近风景河时，封堵位于厂区附近风景河断面，并在相应断面设置拦油绳，对河面上不溶于水的物料进行清捞、回收，对溶于水的物料用水进行稀释。若消防水大量进入风景河，由公司应急总指挥向海安生态环境局汇报，并得到海安生态环境局的同意，请求海安生态环境局应急中心和南通市应急处理指挥部在风景河上进行筑坝拦截。

④现场指挥部组织检查雨水排放口截流闸门关闭情况，根据事故发展势态，由现场指挥部指令是否立即进行转输事故污水，将事故污水转输至事故应急池。

⑤泄漏的不溶于水的物料采用人工清捞、回收，并用吸油棉、稻草对残存的物料进行吸附，剩余事故污水洗消后排入污水系统；溶于水的物料，对高浓度物料用泵进行回收。

⑥对消防水进行收集，收集的污水送至厂内污水处理设施处理。一旦发生消防水进入附近水体的情况，应堵住雨水总排口，同时通知政府部门，严密监视附近水体河水水质情况，视污染程度决定是否启动海安市级环境突发事件应急预案。

⑦地下水一旦受污染其发现和治理难度都非常难，为了更好的保护地下水、土壤资源，将项目对地下水、土壤的影响降至低限度，所有输水、排水管道等采取防渗措施，杜绝各类废水下渗的通道。另外，严格废水的管理，强调节约用水，防止污水“跑、冒、滴、漏”，确保污水处理系统的正常运行。污水的转移运输管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上敷设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成地下水污染。并且接口处要定期检查以免漏水。污水处理的车间也要进行定期检查，不能在污水处理的过程中有太多的污水泄露。在厂内污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来，集中处理，从而避免对地下水的污染。

1.4.3.3 应急资源

吸油棉、稻草、拦油绳、沙袋等。

1.4.4 废气超标流入外环境

1.4.4.1 扩散途径

一旦发生废气超标排放，生产过程产生的废气不经处理直接进入周边大气环境，造成影响。

1.4.4.2 应急措施

①假如发现废气超标排放（在线监测显示超标、废气处理塔有冒明显烟雾现象、员工因环境污染导致身体不适等），最早发现事故者应立即报告应急指挥组。

②各应急救援队伍接到通知，应迅速携带相关器材赶往事故现场向现场总指挥报到。

③检查设备情况，若废气超标在短时间内不能有效控制，现场应急处置指挥部视情况严重程度，下达生产线全线停产指令。

④若废气管道泄漏，应急组到达现场后，应首先穿戴防化服、佩戴正压式呼吸器，关闭废气处理设施、修补泄漏管道，阻止有毒有害气体继续外泄。

⑤当废气处理设施有冒明显烟雾现象时，应急指挥部立即指示应急救援，调查废气冒烟的原因、已造成的污染范围、影响程度、影响后果等，并立即采取相应的对策措施，如调整废气处理装置的流量和流速、更换故障设备等。

⑥员工因环境污染导致身体不适时，应停止相关生产线，并加强局部通风。通知车间负责人，车间负责人立即赴现场指挥并同时通知安全环保负责人；车间负责人通知引导员工紧急疏散，集中点数。现场人员佩戴防毒面具，及时排除故障；若故障不能排除，则委托外部专业公司维修。

⑦后勤保障组负责在事故发生时及时将有关应急装备，安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事故现场，并根据疏散路线及应急指挥的指示指导警戒区的人员有序离开，并清点撤离人数，检查确认区域内无任何人滞留。

⑧医疗救治组成员根据废气特性，对轻伤者进行治疗，同时协助厂区人员撤离。

⑨应急监测组负责对厂界周边气体、风向、风速进行实时监控，及时向应急指挥部汇报，并提出疏散群众，妥善安置的科学依据；根据废气成分的特性，制定应急监测方案，并配合专业部门展开现场监测。

⑩综合协调组对事故现场进行调查；向应急指挥部提供事故部位的周边平面图布置图，设备平面布置图、带控制点的工艺流程图；及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向应急指挥组汇报；进行环境污染事故经济损失评估，并对应急预案进行及时总结，协助公司领导完成应急预案的修改或完善工作；编制环

境污染事故报告，并将事故报告向上级部门汇报。

⑪故障排除后，应联系海安市环境监测站或委托专业第三方检测公司对废气设施进行检测，废气排放达标后，恢复相关生产。

1.4.4.3 应急资源

正压式呼吸器、防化服、防毒面具等。

1.4.5 废水超标流入外环境

1.4.5.1 扩散途径

一旦发生生产废水超标排放，进入南通常安水务有限公司，对南通常安水务有限公司的污水处理产生一定的冲击，加大其处理负荷。

1.4.5.2 应急措施

①假如南通常安水务有限公司日常检测发现废水超标排放，由污水处理厂的负责人立即通知公司负责人。

②启用切断设施，确保不达标废水不排出厂外，由厂内污水处理站专业人员将超标废水进行处理，处理过程中可适当增加药剂，确保处理效率，达标后再排入南通常安水务有限公司。

1.4.5.3 应急资源

工作服、手套等。

1.4.6 危废流入外环境

1.4.6.1 扩散途径

在危险废物存放过程中如储存不当，管理不善，容易发生流入外环境风险事故。

1.4.6.2 应急措施

①危险固废按照《危险废物贮存污染控制标准》进行规范化管理。贮存条件下不会发生燃烧、爆炸事故；与人体接触仅需用清水冲洗，一般情况下不会引发重大安全环保事故；一旦发生泄漏应及时清扫回收，如遇大雨发生溶解，产生的废水应及时收集进入事故应急池，避免进入雨水系统，污染环境。

②危险废物在转移、运输过程中如果发生泄漏，应尽可能回收，或用砂土等不燃物进行围堵、收集，并将所有收集的废物全部作为危废处置。

③危险废物存放场所严格按照国家标准和规范进行设置，设置防渗、防漏、防腐、防雨等防范措施。

④在存放场所内，危险废物设置标签，标明危废的来源，具体的成分，主要成分的性质和泄漏、火灾等处置方式。

⑤危险废物在密封容器内暂存，不敞开堆放；储存容器材质根据危险废物的性质进行选择，防止发生危险废物腐蚀、锈蚀储存容器的情况，防止泄漏事故的发生。

1.4.6.3 应急资源

工作服，手套等。

1.4.7 在线监控仪器故障突发环境事件

1.4.7.1 扩散途径

一旦发生在线监控仪器故障，可能会发生废水超标外排事件，造成外环境污染事件。

1.4.7.2 应急措施

①企业选购符合要求的在线监控设备，并定期对在线监控设备进行维护保养，做好仪器的日常养护和维修工作，以便及早发现问题。

②企业根据厂内实际情况制定在线监控设备管理制度，专人负责。监控室内不允许无关人员进入，不允许非专业人员触碰仪器。

③建立专业的队伍，组织相关技术人员苦练基本功，熟悉仪器的原理、操作规范流程等。

④一旦发现在线监控数据异常，需要第一时间关闭污水排口。同时报公司抢修。待仪器维修正常后再投入使用。

1.4.7.3 应急资源

工作服、工作帽、手套、工作鞋等。

1.4.8 污染土壤、地下水事故

1.4.8.1 扩散途径

一旦发生厂内化学品泄漏或者因管道破损废水渗漏等原因，渗漏的污染物污染土壤及地下水。

1.4.8.2 应急措施

①为了防止一般性渗漏或其他状况产生的污染物污染土壤和地下水，应严格按照国家相关规范要求，进行源头控制，源头控制措施主要体现在：

a、定期对生产设备、污水管道、污水处理站相关设施及建筑进行检修维护，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度；

②对厂区及各装置设施采取严格的防渗措施。防渗处理是防止地下水、土壤污染的重要环境保护措施，也是杜绝地下水、土壤污染的最后一道防线。末端控制坚持分区管理和控制原则。本项目厂区应划分为重点防渗区、一般防渗和简单防渗区，不同的污染物区，采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性。

③根据污染区通过各种途径可能进入地下水、土壤环境的各种有毒有害原辅材料的泄漏量及其他各类污染物的性质、产生和排放量，将污染区进一步分为一般污染防治区、重点污染防治区。

④重点污染防治区根据工程地质及水文地质条件、各生产、贮运装置及污染处理设施防渗要求及分类进行防渗设计。重点污染防治区应参

照《危险废物安全填埋处置工程建设技术要求》（国家环保局 2004.4.30 颁布试行）和《危险废物填埋污染控制标准》（GB18598-2001）及其修改单制定防渗设计方案。

⑤一般污染防治区参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599—2001）及其修改单制定防渗设计方案。

1.4.8.3 应急资源

正压式呼吸器、防护服、防毒面具等。

现场处置预案

1.1 环境风险单元特征

公司主要环境事件包括为化学品泄漏、燃烧爆炸事件，消防水流入外环境事件、废水、废气超标排放事件和危废异常排放事件。其具体应急措施见下列应急处置卡。

1.1.1 环境风险物质

表 1-1 主要原辅料表

序号	类别	名称	成分	浓度	形态	年耗量 (t/a)	储存单元最大 储存量 (t)	生产单元最大 储存量 (t)	储存地点、 方式、温度 及压力	来源 及运 输
1	前处理 辅料	烧碱	NaOH	48%	液态	1200	80	—	储罐区 50T 储罐 常温常压	外购， 汽 车 运输
2		液体酶	—	—	液态	15	1.5	—	助剂仓库 25kg 桶装 常温常压	
3		渗透剂	—	—	液态	30	3	—	助剂仓库 25kg 桶装 常温常压	
4		精炼剂	8%烃 基磺 酸钠	—	液态	150	15	—	助剂仓库 120kg 桶装 常温常压	
5		稳定剂	—	—	液态	70	7	—	助剂仓库 120kg 桶装 常温常压	
6		双氧水	H ₂ O ₂	30%	液态	265	6	—	危化品仓库 2 吨桶 常温常压	
7	染色印 花辅料	尿素	碳酰 胺	96%	固态	55	5.5	—	助剂仓库 50kg 袋装 常温常压	
8		活性染料	季铵 盐有 机化 合物	—	固态	200	20	—	助剂仓库 25kg 箱装 常温常压	
9		涂料	—	—	液态	40	4	—	助剂仓库 30kg 桶装 常温常压	
10		元明粉	硫酸 钠	—	固态	70	7	—	助剂仓库 50kg 袋装	

序号	类别	名称	成分	浓度	形态	年耗量 (t/a)	储存单元最大 储存量 (t)	生产单元最大 储存量 (t)	储存地点、 方式、温度 及压力	来源 及运 输
11		纯碱	碳酸钠	99%	固态	15	1.5	—	常温常压 助剂仓库 40kg 袋装 常温常压	
12		冰醋酸	—	99.85%	液态	40	5	—	危化品仓库 1 200kg 桶装 常温常压	
13		海藻酸钠	—	—	固态	50	5	—	助剂仓库 25kg 袋装 常温常压	
14		防染盐	—	—	固态	1.2	1.2	—	助剂仓库 50kg 袋装 常温常压	
15		增稠剂	CTF	—	液态	56	5.6	—	助剂仓库 130kg 桶装 常温常压	
16		粘合剂	CS	—	液态	150	15	—	助剂仓库 125kg 桶装 常温常压	
17		柔软剂	羟甲基硬脂酰胺	20%	液态	150	15	—	助剂仓库 125kg 桶装 常温常压	
18	后整理 工段辅 料	固色剂	阳离子型季铵盐	—	液态	160	16	—	助剂仓库 120kg 桶装 常温常压	
19	污水处 理站	PAM	—	—	固态	1.2	1.2	—	助剂仓库 25kg 袋装 常温常压	
20		PAC	—	—	液态	300	30	—	PAC 储罐 40T 常温常压	
21		双氧水	H2O2	30%	液态	90	6	—	危化品仓库 2 吨桶 常温常压	
22	公辅	天然气	—	—	气态	200 万 立方	—	—	天然气管道 引入，厂内	—

序号	类别	名称	成分	浓度	形态	年耗量 (t/a)	储存单元最大 储存量 (t)	生产单元最大 储存量 (t)	储存地点、 方式、温度 及压力	来源 及运 输
23		乙炔	—	—	气态	0.004	0.002	—	不储存 助剂仓库 瓶装 环境温度< 40℃	外购, 汽车 运输
24		氧气	—	—	气态	0.004	0.002	—	助剂仓库 瓶装 环境温度< 40℃	
25		柴油	—	—	液态	5	0.17	—	油品库 200kg 桶装 常温常压	
26		液压油	—	—	液态	1.5	0.17	—	油品库 200kg 桶装 常温常压	
27		碱液	NaOH	10mg/L	液态	—	100	—	储罐区 25T 储罐 常温常压	—
28	三废	高浓废水（退浆废水）	—	—	液态	排放量 30000	200	—	污水处理站 综合池 常温常压	—
29		DA001	—	—	气态	—	—	—	—	—
30		DA009	—	—	气态	—	—	—	—	—
31		废次品	—	—	固态	产生量 100	—	—	一般工业固废堆放区 袋装 常温常压	—
32		废纤维	—	—	固态	产生量 20	—	—	一般工业固废堆放区 袋装 常温常压	—
33		污泥	—	—	固态	产生量 300	—	—	一般工业固废堆放区 袋装 常温常压	—
34		废包装材料	—	—	固态	产生量 1.2	—	—	危废仓库 袋装	—

序号	类别	名称	成分	浓度	形态	年耗量 (t/a)	储存单元最大 储存量 (t)	生产单元最大 储存量 (t)	储存地点、 方式、温度 及压力	来源 及运输
									常温常压	

表 1-2 主要化学品性质及毒理特性一览表

物质名称	LC ₅₀ mg/m ³ (大鼠吸入)/ LD ₅₀ mg/kg(大鼠经口)	毒性	燃烧 性	爆炸 性	挥发 性	是否为危 险化学品	是否为环境 风险物质
烧碱	LD ₅₀ : 1544mg/kg(大鼠经口)	类别 4	不燃	/	/	是	涉水风险物质
液体酶	/	/	/	/	/	否	否
渗透剂	/	/	/	/	/	否	否
精炼剂	/	/	/	/	/	否	否
稳定剂	/	/	可燃	/	/	否	否
尿素	/	/	/	/	/	否	否
活性染料	/	/	/	/	/	否	否
涂料	/	/	/	/	/	否	否
元明粉	LD ₅₀ : 5989 mg/kg(小鼠经口)	/	不燃	/	/	否	否
纯碱	LD ₅₀ : 4090 mg/kg(大鼠经口) LC ₅₀ : 2300 mg/m ³ (大鼠吸入)	类别 5	不燃	/	/	是	否
海藻酸钠	LD ₅₀ : 鼠毒性试验大于 5g/kg	/	/	/	/	否	否
防染盐	/	/	/	/	/	否	否
增稠剂	/	/	/	/	/	否	否
粘合剂	/	/	/	/	/	否	否
柔软剂	/	/	/	/	/	否	否
固色剂	/	/	/	/	/	否	否
PAM	/	/	/	/	/	否	否
PAC	/	/	/	/	/	否	否
双氧水	LD ₅₀ : 4060mg/kg(大鼠经皮) LC ₅₀ : 2000mg/m ³ , 4 小时 (大鼠吸入)	类别 5	助燃	/	/	是	涉水风险物质
天然气	/	/	易燃	/	/	是	涉气风险物质
柴油	/	/	易燃	/	/	否	涉气、水风险物质
液压油	/	/	易燃	/	/	否	涉气、水风险物质

物质名称	LC ₅₀ mg/m ³ (大鼠吸入)/ LD ₅₀ mg/kg(大鼠经口)	毒性	燃烧 性	爆炸 性	挥发 性	是否为危 险化学品	是否为环境 风险物质
乙炔	/	/	易燃	易爆	易挥发	是	涉气风险物质
氧气	/	/	助燃	/	易挥发	是	涉气风险物质
醋酸	LD50: 3530 mg/kg(大鼠经口)	类别 5	易燃	易爆	易挥发	是	涉气、水风险物质
高浓废水 (退浆废水)	/	/	/	/	/	否	否
废包装材料	/	/	/	/	/	否	/

备注：①物质燃烧性、爆炸性对照《建设项目环境风险评价导则》附录 A 中表 1《物质危险性标准》，确定物质危险性。

②毒性类别参照健康危害急性毒性物质分类见 GB30000.18 毒性分级方法。

③氢氧化钠未收录在《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 中，但考虑其特性，按照《企业突发环境事件风险分级方法》第八部分，氢氧化钾为涉水风险物质，临界量以 50 计算。

④双氧水未收录在《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 中，但考虑其具有强氧化性及助燃性，因此考虑其为涉水风险物质，临界量以 10 计算。

⑤氧气未收录在《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 中，但考虑其具有助燃性，因此考虑其为涉气风险物质，临界量以 10 计算。

⑥因厂内天然气通过管道输送，厂内不储存，故不考虑其存量。

⑦根据业主提供资料，本项目高浓废水（退浆废水）中 COD 浓度小于 10000mg/L，氨氮浓度小于 2000mg/L，不属于环境风险物质。

⑧废包装材料为固体，正常情况下不属于环境风险物质，但若遇水，废包装材料上残留的化学品进入水中，可能会使其转变为环境风险物质，故此处仅做识别，不纳入计算。

1.1.2 生产工艺

(一) 天丝、莫代尔、竹纤维染色面料产品生产工艺

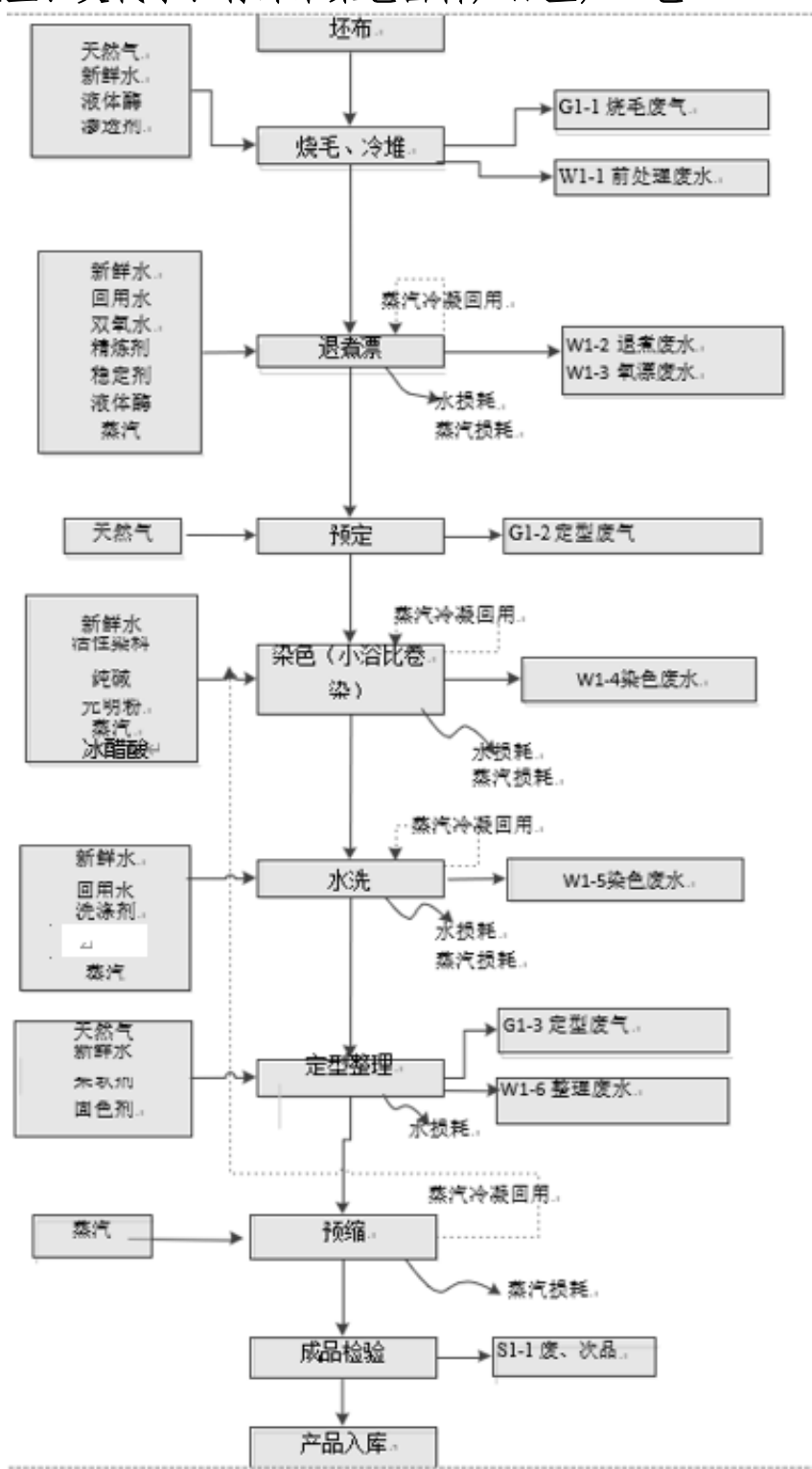


图 1-1 天丝、莫代尔、竹纤维染色面料产品生产工艺流程图

生产工艺流程简述：

①烧毛冷堆

布迅速通过烧毛，天然气燃烧火焰器使坯布表面散纤维燃烧而不损伤坯布主体，达到坯布表面光洁，纹路清晰目的，使环节有烧毛废气产生。布出烧毛火口进入轧料槽，加入液体酶、渗透剂，轧料灭火，卷装入布，放置冷堆。本环节产生前处理污水 **W1-1** 和烧毛废气 **G1-1**。

②退、煮、漂（包含退浆、煮炼、漂白水洗）

退浆：退浆工序是在面料中加液体酶、精炼剂，通过蒸汽加热，气蒸后水洗。本工序产生退浆废水 **W1-2**。

漂白：漂白的目的就是要除去退浆后残余的浆料及纤维上部分杂质，为后道工序做准备。该过程在面料中加双氧水、稳定剂，通过蒸汽加热，气蒸后水洗。本工序产生煮漂废水 **W1-3**。

③预定

将织物在适当张力下，加热到所需温度，并在此温度下加热一定时间，然后迅速冷却的加工过程。预定型的目的是消除织物皱痕，消除纤维和织物中存在的内应力，提高织物的尺寸稳定性，加热温度为 120-150 摄氏度。本工序主要产生预定型废气 **G1-2**。预定型废气中含有氮氧化物、二氧化硫、烟尘，预定型废气经过余热回收装置处理后，通过 24 米高的烟囱排放。

④染色、水洗（小浴比 1:7.9 卷染）

经过定型后的织物进入常温染缸，在染缸内加入一定比例的水、活性染料、冰醋酸、纯碱、元明粉等，在一定温度下进行染色处理。染色完成后进行清洗，经过多次漂洗去除浮色。再进入水洗联合机进行深度水洗。染色部分采用染化料集中输送系统，染料的生力剂分别采用全自动材料，经化料系统与染色机管道相连接，通过 **ERP** 系统集中控制管理。

本工序产生染色废水 **W1-4**、**W1-5**。

⑤定型整理

轧软、固色整理，后整理助剂数量和调配采用自动数量分配装置，提高其准确性和稳定性，定型采用天然气加热。

本工序产生定型废气 **G1-3** 和整理废水 **W1-6**。定型废气中含有非甲烷总烃、氮氧化物、二氧化硫、烟尘，定型废气经过水喷淋（非甲烷总烃收集效率 95%，去除效率 90%）后，通过 24 米高的烟囱排放。

⑥预缩

利用机械-物理方法调整织物的收缩，消除织物的收缩作用，同时使织物的手感和光泽得到改善，本工序采用蒸汽预缩整理法，用蒸汽加热。

⑦成品检验

经过定型、预缩后的产品，检验合格后包装入库。

本工序产生固废 **S1-1**。

（二）纯棉面料染色面料产品生产工艺

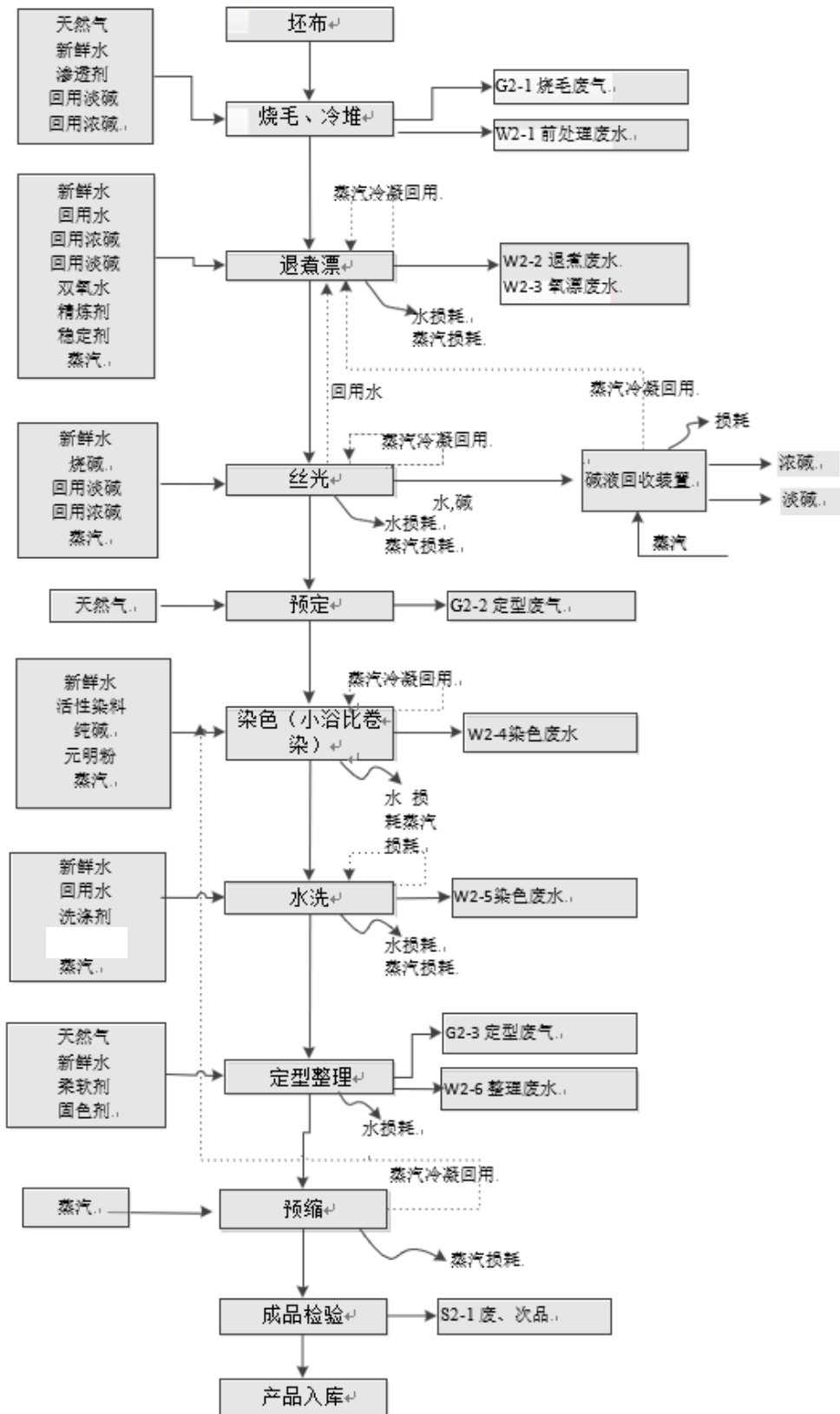


图 1-2 纯棉染色面料产品生产工艺流程图

生产工艺流程简述：

①烧毛冷堆

布迅速通过烧毛，天然气燃烧火焰器使坯布表面散纤维燃烧而不损伤坯布主体，达到坯布表面光洁，纹路清晰目的，使环节有烧毛废气产生。布出烧毛火口进入轧料槽，加入渗透剂、回用碱，轧料灭火，卷装入布，放置冷堆。本环节产生前处理污水 W2-1 和烧毛废气 G2-1。

②退、煮、漂（包含退浆、煮炼、漂白水洗）

退浆：退浆工序是在面料中加碱、精炼剂，通过蒸汽加热，气蒸后水洗。本工序产生退浆废水 W2-2。

漂白：漂白的目的就是要除去退浆后残余的浆料及纤维上部分杂质，为后道工序做准备。该过程在面料中加双氧水、稳定剂，通过蒸汽加热，气蒸后水洗。本工序产生煮漂废水 W2-3。

③丝光（包含丝光、水洗）

丝光：是将棉或混纺织物的经纬向施加一定的张力，浸轧浓碱，使织物表面的分子结构重新排序，织物丝光后能获得耐久性的光泽，以及较好的尺寸稳定性，从而降低缩水率，同时也提高了织物对染料的吸收能力，节约染料耗用量。

水洗：丝光后的织物进入去碱箱，采用逆流清洗的方式，进一步洗去烧碱，产生废水。

整个过程用蒸汽直接加热。本工序一部分水回用于退煮漂工序。

④预定型

将织物在适当张力下，加热到所需温度，并在此温度下加热一定时间，然后迅速冷却的加工过程。预定型的目的是消除织物皱痕，消除纤维和织物中存在的内应力，提高织物的尺寸稳定性，加热温度为 120-150 摄氏度。本工序主要产生预定型废气 G2-2。预定型废气中含有氮氧化物、二氧化硫、烟尘，预定型废气经过余热回收装置后，通过 24 米高的烟囱排放。

⑤染色、水洗（小浴比 1:7.9 卷染）

经过定型后的织物进入常温染缸，在染缸内加入一定比例的水、活性染料、冰醋酸、纯碱、元明粉等，在一定温度下进行染色处理。染色完成后进行清洗，经过多次漂洗去除浮色。再进入水洗联合机进行深度水洗。染色部分采用染化料集中输送系统，染料的生力剂分别采用全自动材料，经化料系统与染色机管道相连接，通过 ERP 系统集中控制管理。

本工序产生染色废水 W2-4、W2-5。

⑥定型整理

轧柔、固色整理，后整理助剂数量和调配采用自动数量分配装置，提高其准确性和稳定性，定型采用天然气加热。

本工序产生定型废气 G2-3 和整理废水 W2-6。定型废气中含有非甲烷总烃、氮氧化物、二氧化硫、烟尘，定型废气经过水喷淋处理（非甲烷总烃收集效率 95%，去除效率 90%）后，通过 24 米高的烟囱排放。

⑦预缩

利用机械-物理方法调整织物的收缩，消除织物的收缩作用，同时使织物的手感和光泽得到改善，本工序采用蒸汽预缩整理法，用蒸汽加热。

⑧成品检验

经过定型、预缩后的产品，检验合格后包装入库。本工序产生固废S2-1。

(三) 活性印花面料产品生产工艺

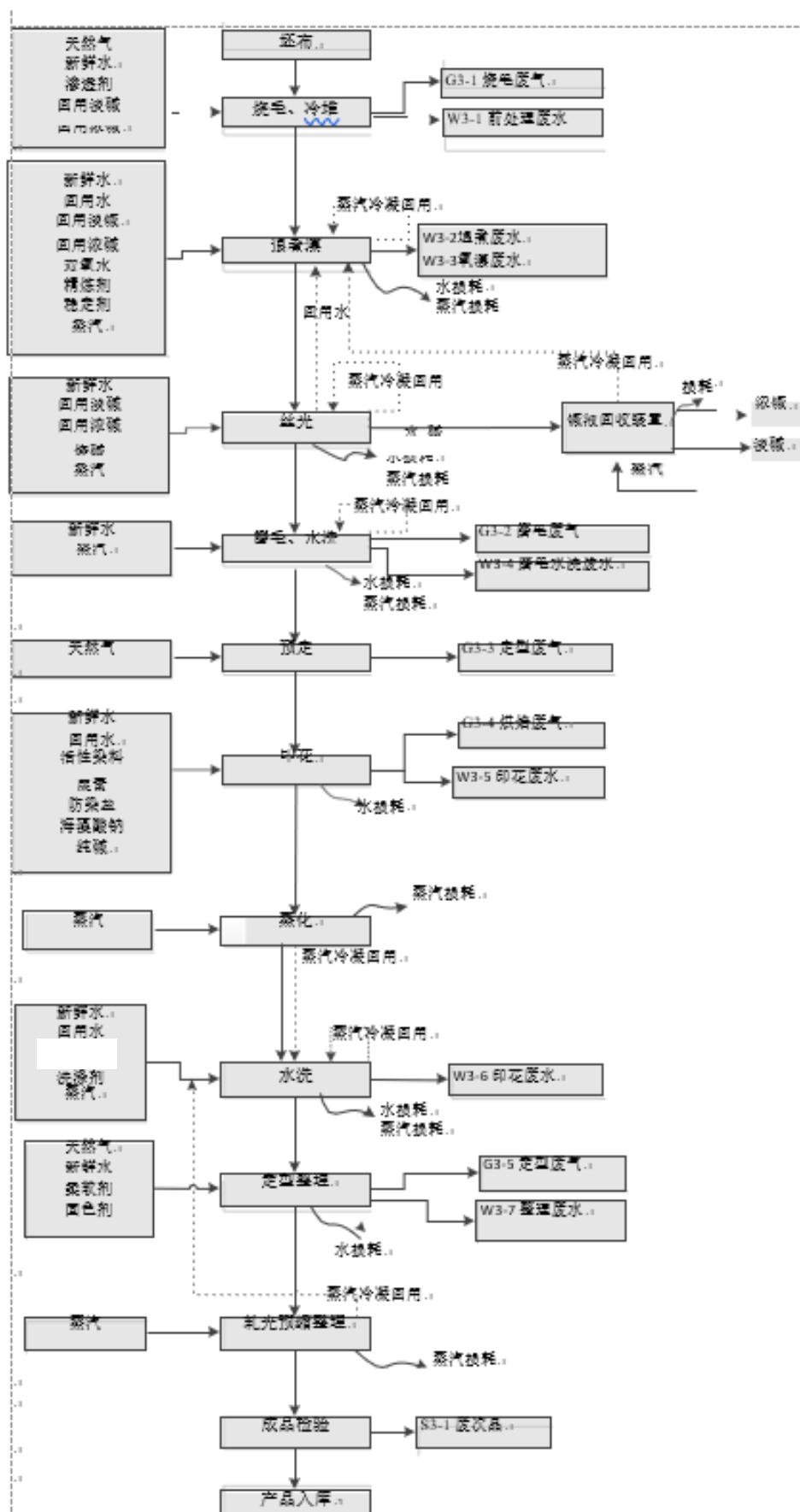


图 2-3 活性印花面料产品生产工艺流程图

生产工艺流程简述:

①烧毛冷堆

布迅速通过烧毛，天然气燃烧火焰器使坯布表面散纤维燃烧而不损伤坯布主体，达到坯布表面光洁，纹路清晰目的，使环节有烧毛废气产生。布出烧毛火口进入轧料槽，加入渗透剂、回用碱，轧料灭火，卷装入布，放置冷堆。该环节产生烧毛废气 G3-1 和前处理废水 W3-1。

②退、煮、漂（包含退浆、煮炼、漂白水洗）

退浆：退浆工序是在面料中加碱、精炼剂，通过蒸汽加热，气蒸后水洗。本工序产生退浆废水。

漂白：漂白的目的就是要除去退浆后残余的浆料及纤维上部分杂质，为后道工序作准备。该过程在面料中加双氧水、稳定剂，通过蒸汽加热，气蒸后水洗。本工序产生水洗废水。

整个退煮漂过程产生退浆废水 W3-2 和煮漂废水 W3-3。

③丝光（包含丝光、水洗）

丝光：是将棉或混纺织物的经纬向施加一定的张力，浸轧浓碱，使织物表面的分子结构重新排序，织物丝光后能获得耐久性的光泽，以及较好的尺寸稳定性，从而降低缩水率，同时也提高了织物对染料的吸收能力，节约染料耗用量。

水洗：丝光后的织物进去碱箱，采用逆流清洗的方式，洗去烧碱，产生废水。整个过程用蒸汽直接加热。本工序一部分水回用于退煮漂工序，一部分水进碱回收装置。

④磨毛

丝光后的织物经过磨毛机在高速运转的碳刷辊上进行碳刷磨毛，磨下的废毛进吸尘箱收集，磨毛后进入水洗，把浮毛清洗干净。本工序产生废气 G3-2 和废水 W3-4。

⑤预定型

将织物在适当张力下，加热到所需温度，并在此温度下加热一定时间，然后迅速冷却的加工过程。预定型的目的是消除织物皱痕，消除纤维和织物中存在的内应力，提高织物的尺寸稳定性，加热温度为 120-150 摄氏度。本工序主要产生预定型废气 G3-3，预定型废气中含有氮氧化物、二氧化硫、烟尘，预定型废气通过 24 米高的烟囱排放。

⑥印花：根据工艺要求配备色浆，使用网版（网筒）在织物上形成预定花型图案的工艺过程。

本项目印花采用圆网、平网印花，印花调浆采用自动调动系统，电脑调浆机将技术部所需原料和染料。糊料及助剂分别放在高位密封罐中，集中放置，每一组都通过管道连通带有分配阀门的旋转分配头，每制一桶浆所需的染料、糊料及助剂用量，传给控制电脑，然后 SBM 控制电脑控制旋转分配头，称得所需制浆组合，搅拌制浆完毕。每一制浆组成都

贮存在调浆机的电脑中，制浆重演性高。印花机采用天然气加热，天然气燃烧废气（焙烘废气）中含有非甲烷总烃、氮氧化物、二氧化硫、烟尘，经过水喷淋处理（非甲烷总烃收集效率 95%，去除效率 90%）后，通过 24 米高的烟囱排放。

印花过程产生印花废水 W3-5 和焙烘废气 G3-4。

⑦蒸化

印花后面料需经蒸化处理完成发色作用，利用蒸汽加热、加湿作用，使得蒸化机保持一定温度和湿度状态，从而完成发色作用。此过程蒸汽冷凝回用到水洗工段。

⑧水洗

发色后的印花面料上的糊料和漂色必须洗去，加洗涤剂，采用逆流清洗方式清洗干净。本工序产生印花废水 W3-6。

⑨定型整理

轧柔、固色整理，后整理助剂数量和调配采用自动数量分配装置，提高其准确性和稳定性，定型采用天然气加热。本工序产生定型废气 G3-6 和整理废水 W3-7。

⑩轧光预缩

利用机械-物理方法调整织物的收缩，消除织物的收缩作用，同时使织物的手感和光泽得到改善，本工序采用蒸汽预缩整理法，用蒸汽加热。此过程蒸汽冷凝回用到水洗工段。

⑪成品检验

经过定型、预缩后的产品，检验合格后包装入库。

本工序产生固废 S3-1。

(四) 涂料印花面料产品生产工艺

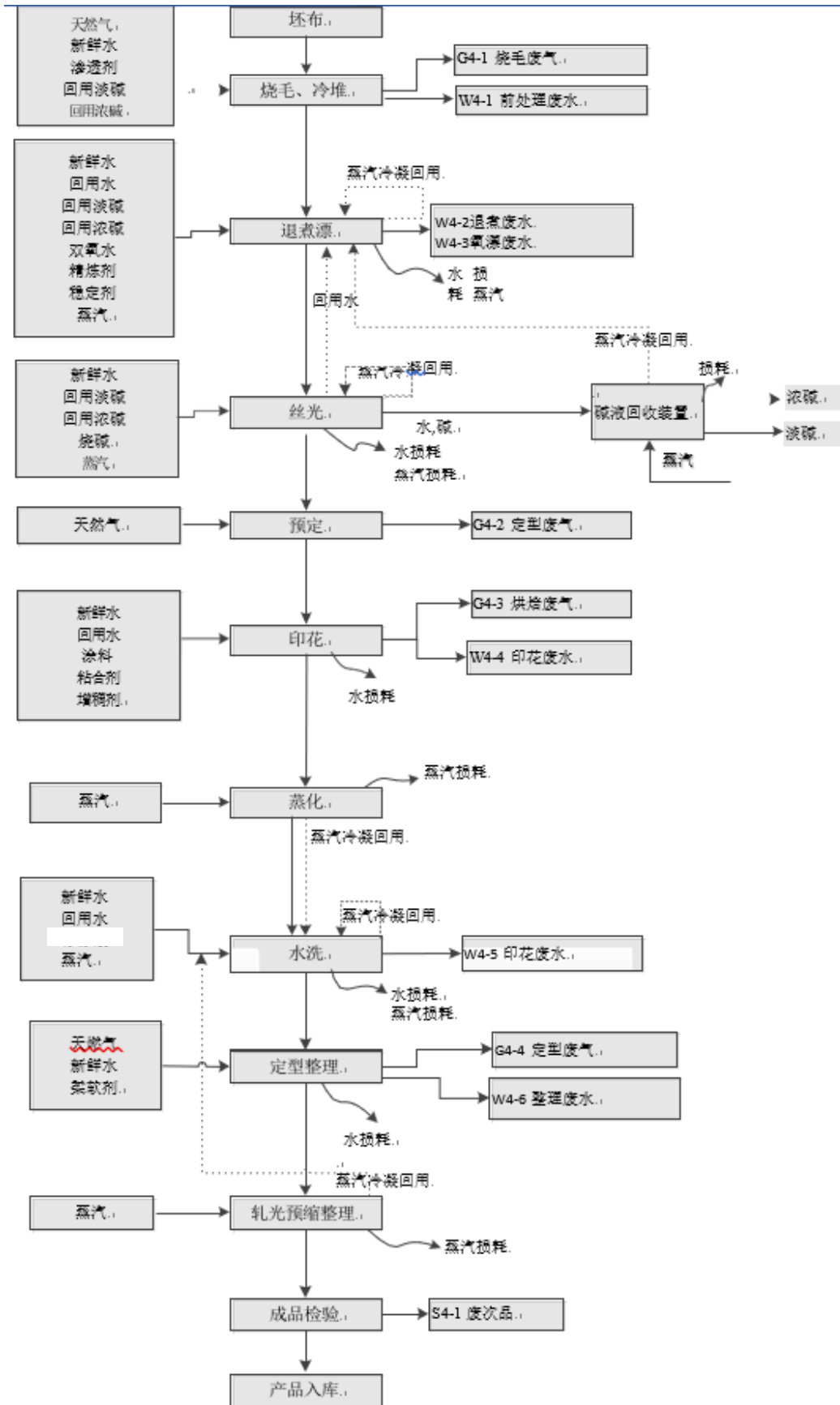


图 1-3 涂料印花面料产品生产工艺流程图
生产工艺流程简述：

①烧毛冷堆

布迅速通过烧毛，天然气燃烧火焰器使坯布表面散纤维燃烧而不损伤坯布主体，达到坯布表面光洁，纹路清晰目的，使坯布有烧毛废气产生。布出烧毛火口进入轧料槽，加入渗透剂、回用碱，轧料灭火，卷装入布，放置冷堆。该环节产生烧毛废气 G4-1 和前处理废水 W4-1。

②退、煮、漂（包含退浆、煮炼、漂白水洗）

退浆：退浆工序是在面料中加碱、精炼剂，通过蒸汽加热，气蒸后水洗。本工序产生退浆废水。

漂白：漂白的目的就是要除去退浆后残余的浆料及纤维上部分杂质，为后道工序作准备。该过程在面料中加双氧水、稳定剂，通过蒸汽加热，气蒸后水洗。本工序产生水洗废水。

整个退煮漂过程产生退浆废水 W4-2 和煮漂废水 W4-3。。

③丝光（包含丝光、水洗）

丝光：是将棉或混纺织物的经纬向施加一定的张力，浸轧浓碱，使织物表面的分子结构重新排序，织物丝光后能获得耐久性的光泽，以及较好的尺寸稳定性，从而降低缩水率，同时也提高了织物对染料的吸收能力，节约染料耗用量。

水洗：丝光后的织物进入去碱箱，采用逆流清洗的方式，进一步洗去烧碱，产生废水。

整个过程用蒸汽直接加热。本工序一部分水回用于退煮漂工序，一部分水进碱回收装置。

④预定型

将织物在适当张力下，加热到所需温度，并在此温度下加热一定时间，然后迅速冷却的加工过程。预定型的目的是消除织物皱痕，消除纤维和织物中存在的内应力，提高织物的尺寸稳定性，加热温度为 120-150 摄氏度。

本工序主要产生预定型废气 G4-2，预定型废气中含有氮氧化物、二氧化硫、烟尘，预定型废气通过 24 米高的烟囱排放。

⑤印花：根据工艺要求配备色浆，使用网版（网筒）在织物上形成预定花型图案的工艺过程。

本项目印花采用圆网、平网印花，印花调浆采用自动调动系统，电脑调浆机将技术部所需原料和染料。糊料及助剂分别放在高位密封罐中，集中放置，每一组都通过管道连通带有分配阀门的旋转分配头，每制一桶浆所需的染料、糊料及助剂用量，传给控制电脑，然后 SBM 控制电脑控制旋转分配头，称得所需制浆组合，搅拌制浆完毕。每一制浆组成都贮存在调浆机的电脑中，制浆重复性高。印花机采用天然气加热，天然气燃烧废气（烘培废气）含有非甲烷总烃、氮氧化物、二氧化硫、烟尘，经过水喷淋处理（非甲烷总烃收集效率 95%，去除效率 90%）后，通过

24 米高的烟囱排放。

印花过程产生印花废水 W4-4 和焙烘废气 G4-3。

⑥蒸化焙烘

印花后面料经蒸化机焙烘固色，利用蒸汽加热，在一定温度时间下完成焙烘固色作用。

⑦水洗

固色后的印花面料进行清洗，采用逆流清洗方式清洗干净，改善手感。本工序产生印花废水 W4-5。

⑧定型整理

轧柔定型整理，后整理助剂数量和调配采用自动数量分配装置，提高其准确性和稳定性，定型采用天然气加热。

本工序产生定型废气 G4-4 和整理废水 W4-6。

⑨轧光预缩

利用机械-物理方法进行轧光预缩整理，消除织物的收缩作用，同时使织物的手感和光泽得到改善，本工序采用蒸汽预缩整理法，用蒸汽加热。此过程蒸汽冷凝回用到水洗工段。

⑩成品检验

经过定型、预缩后的产品，检验合格后包装入库。本工序产生固废 S4-1。

1.1.3 环境风险类型及危害等特征

根据有毒有害、易燃易爆物物质放散原因，风险类型一般分为火灾、爆炸和泄漏三种。结合公司生产现场情况，企业环境风险单元危险因素识别列表于 1-3。

表 1-3 公司环境风险源识别结果

序号	风险单元	作业特点	主要物料名称	危险因素					
				A	B	C	D	E	F
1	烧碱罐区	强碱液体	烧碱	/	/	●	/	/	/
2	危险化学品仓库	易燃易爆物质	醋酸、双氧水	●	●	●	/	/	/
3	助剂仓库	/	各种助剂	●	●	●	/	/	/
4	废气处理	/	SO ₂ 、NO _x 、非甲烷总烃、颗粒物、氨、硫化氢	/	/	/	●	/	/
5	生产车间	易燃易爆物质	醋酸、天然气	●	●	●	/	/	/
6	危废仓库	/	废包装材料	●	/	●	●	/	/
7	厂区	/	SO ₂ 、NO _x 、非甲烷总烃、颗粒物、氨、硫化氢	●	●	●	●	●	/

注：A—火灾、B—爆炸、C—泄漏、D—非正常排放、E—噪声、F、恶臭
通过企业环境风险单元危险因素识别，存在火灾、危险化学品爆炸、事故性泄漏事故风险。

1.2 应急处置要点

1.2.1 醋酸流入外环境

①假如发现醋酸发生泄漏，现场人员应立即观察了解风向，并迅速撤离至上风（侧上风）处。撤离的同时，最早发现事故者应立即报告公司负责人，启动应急程序。

②现场人员在报警后，立即联络负责雨水等阀门的人员，根据阀门负责人的指挥操作，确保泄漏出的醋酸不会经雨水管网流入附近水体，造成水污染。

③公司总指挥通知各应急小组成员迅速赶至现场。应急处置组人员取出佩戴好空气呼吸机和防化服，以 2-3 人为一组，结伴进入现场进行处置，按指挥部应变决策及应急原则展开现场各项救援工作。

④应急处置组成员进入事故发生地，处置原则是先使物料避免遇火源，后制止泄漏。在不直接接触醋酸液体的前提下，先用棉布、砂土、吸收棉等材料将地面醋酸液体吸收后放置在密闭容器中待处理。若为大量泄漏，优先考虑转移至移动专用收集容器中回收利用或作危废处理。泄漏场地用水冲洗，经稀释的洗水收集至事故应急池。

⑤后勤保障组负责在事故发生时及时将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事故现场，并根据疏散路线图及应急指挥的指示指导警戒区的人员有序离开，并清点撤离人数，检查确认区域内无任何人滞留。

⑥医疗救治组成员根据醋酸特性，抢救中毒和受伤人员，对轻伤者进行治疗，重伤者及时抢救送医院治疗，同时协助厂区人员撤离，救援处置车辆和人员应尽量停靠较高地势和上风向，严格限制非应急人员出入隔离区。

⑦应急监测组成员负责对厂界周边气体、风向、风速进行实时监控，及时向应急指挥部汇报监测情况，并提出疏散群众、妥善安置的科学依据；根据醋酸特性，制定应急监测方案，并配合专业部门展开现场应急监测。

⑧综合协调组成员对事故现场进行调查；向应急指挥部提供事故部位的周边平面图布置图，设备平面布置图、带控制点的工艺流程图；及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向应急指挥组汇报；进行环境污染事故经济损失评估，并对应急预案进行及时总结，协助公司领导完成应急预案的修改或完善工作；编制环境污染事故报告，并将事故报告向上级部门汇报。

1.2.2 化学品火灾爆炸

①假如发现发生火情，最早发现者应立即报告当班调度或公司领导。公司领导接报后，立即通知公司各应急小组成员赶赴现场。应急处置组成员到达现场后，进行火情侦查，确定有无人员被困，灭火前做好堵漏、

倒罐准备工作，灭火后立即进行堵漏倒罐等工作。应急处置组人员戴自给正压式呼吸器，过滤式防毒面具（半面罩），安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套，使用生产现场配置的灭火设备，扑灭初期火灾；为防止火势蔓延，在保证生产安全情况下，关停生产设备，拉下电闸。

②现场管理人员要立即指挥员工搬离火场附近的可燃物，避免火灾区域扩大。控制组确定水源位置，搞好火场供水。划定警戒区域，实行交通管制，组织有关人员对事区域进行保护。及时指挥、引导员工按预定的线路、方法疏散，撤离事故区域，抢救围观群众和被困人员，疏通事发现场道路，保证救援工作进行顺利。

③如火势有可能蔓延，提高预警级别，按本预案程序对周围单位和政府发出预警信息。一旦本公司力量不足以控制火势时，总经理下令全公司全部停止，将所有人员疏散到厂区外安全地带，并进行隔离，严格限制出入，等待救援。

④一般的小火灾，利用现场灭火器材可以扑灭，其产生的污染较小，对外环境的影响不需考虑。当请求外部救援灭火时，应及时切断雨水排口，防止废物排出厂外。发生火灾时，避免用大量水灭火，应使用泡沫、二氧化碳干粉、砂土等进行灭火，防止火灾影响范围扩大。

⑤灭火过程产生的废物，如受污染的砂土等应收集送资质单位处置。

⑥灭火工作应采取“先控制、后消灭”的原则，集中力量切断火势蔓延途径，将火势控制在一定的范围内，防止火势向主生产区、主生产设备、易燃易爆物品、人员集中场所、重要建筑等蔓延。

1.2.3 消防水流入外环境

①全厂实施清污分流和雨污分流。雨水系统收集雨水，污水系统收集生产废水。

②当消防水可能或已进入厂区外雨水系统时，应急人员应立即向公司应急救援指挥部报告，应急救援指挥部在接到报告后，立即下令用沙袋封堵对应厂区附近风景河断面。

③当消防水可能或已进入厂区附近风景河时，封堵位于厂区附近风景河断面，并在相应断面设置拦油绳，对河面上不溶于水的物料进行清捞、回收，对溶于水的物料用水进行稀释。若消防水大量进入风景河，由公司应急总指挥向海安生态环境局汇报，并得到海安生态环境局的同意，请求海安生态环境局应急中心和南通市应急处理指挥部在风景河上进行筑坝拦截。

④现场指挥部组织检查雨水排放口截流闸门关闭情况，根据事故发展势态，由现场指挥部指令是否立即进行转输事故污水，将事故污水转输至事故应急池。

⑤泄漏的不溶于水的物料采用人工清捞、回收，并用吸油棉、稻草

对残存的物料进行吸附，剩余事故污水洗消后排入污水系统；溶于水的物料，对高浓度物料用泵进行回收。

⑥对消防水进行收集，收集的污水送至厂内污水处理设施处理。一旦发生消防水进入附近水体的情况，应堵住雨水总排口，同时通知政府部门，严密监视附近水体河水水质情况，视污染程度决定是否启动海安市级环境突发事件应急预案。

⑦地下水一旦受污染其发现和治理难度都非常难，为了更好的保护地下水、土壤资源，将项目对地下水、土壤的影响降至低限度，所有输水、排水管道等采取防渗措施，杜绝各类废水下渗的通道。另外，严格废水的管理，强调节约用水，防止污水“跑、冒、滴、漏”，确保污水处理系统的正常运行。污水的转移运输管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上敷设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成地下水污染。并且接口处要定期检查以免漏水。污水处理的车间也要进行定期检查，不能在污水处理的过程中有太多的污水泄露。在厂内污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来，集中处理，从而避免对地下水的污染。

1.2.4 废气超标流入外环境

①假如发现废气超标排放（在线监测显示超标、废气处理塔有冒明显烟雾现象、员工因环境污染导致身体不适等），最早发现事故者应立即报告应急指挥组。

②各应急救援队伍接到通知，应迅速携带相关器材赶往事故现场向现场总指挥报到。

③检查设备情况，若废气超标在短时间内不能有效控制，现场应急处置指挥部视情况严重程度，下达生产线全线停产指令。

④若废气管道泄漏，应急组到达现场后，应首先穿戴防化服、佩戴正压式呼吸器，关闭废气处理设施、修补泄漏管道，阻止有毒有害气体继续外泄。

⑤当废气处理设施有冒明显烟雾现象时，应急指挥部立即指示应急救援，调查废气冒烟的原因、已造成的污染范围、影响程度、影响后果等，并立即采取相应的对策措施，如调整废气处理装置的流量和流速、更换故障设备等。

⑥员工因环境污染导致身体不适时，应停止相关生产线，并加强局部通风。通知车间负责人，车间负责人立即赴现场指挥并同时通知安全环保负责人；车间负责人通知引导员工紧急疏散，集中点数。现场人员佩戴防毒面具，及时排除故障；若故障不能排除，则委托外部专业公司维修。

⑦后勤保障组负责在事故发生时及时将有关应急装备，安全防护品、

现场应急处置材料等应急物资运送到事故现场，并根据疏散路线及应急指挥的指示指导警戒区的人员有序离开，并清点撤离人数，检查确认区域内无任何人滞留。

⑧医疗救治组成员根据废气特性，对轻伤者进行治疗，同时协助厂区人员撤离。

⑨应急监测组负责对厂界周边气体、风向、风速进行实时监控，及时向应急指挥部汇报，并提出疏散群众，妥善安置的科学依据；根据废气成分的特性，制定应急监测方案，并配合专业部门展开现场监测。

⑩综合协调组对事故现场进行调查；向应急指挥部提供事故部位的周边平面图布置图，设备平面布置图、带控制点的工艺流程图；及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向应急指挥组汇报；进行环境污染事故经济损失评估，并对应急预案进行及时总结，协助公司领导完成应急预案的修改或完善工作；编制环境污染事故报告，并将事故报告向上级部门汇报。

⑪故障排除后，应联系海安市环境监测站或委托专业第三方检测公司对废气设施进行检测，废气排放达标后，恢复相关生产。

1.2.5 废水超标流入外环境

①假如南通常安水务有限公司日常检测发现废水超标排放，由污水处理厂的负责人立即通知公司负责人。

②启用切断设施，确保不达标废水不排出厂外，由厂内污水处理站专业人员将超标废水进行处理，处理过程中可适当增加药剂，确保处理效率，达标后再排入南通常安水务有限公司。

1.2.6 危废流入外环境

①危险固废按照《危险废物贮存污染控制标准》进行规范化管理。贮存条件下不会发生燃烧、爆炸事故；与人体接触仅需用清水冲洗，一般情况下不会引发重大安全环保事故；一旦发生泄漏应及时清扫回收，如遇大雨发生溶解，产生的废水应及时收集进入事故应急池，避免进入雨水系统，污染环境。

②危险废物在转移、运输过程中如果发生泄漏，应尽可能回收，或用砂土等不燃物进行围堵、收集，并将所有收集的废物全部作为危废处置。

③危险废物存放场所严格按照国家标准和规范进行设置，设置防渗、防漏、防腐、防雨等防范措施。

④在存放场所内，危险废物设置标签，标明危废的来源，具体的成分，主要成分的性质和泄漏、火灾等处置方式。

⑤危险废物在密封容器内暂存，不敞开堆放；储存容器材质根据危险废物的性质进行选择，防止发生危险废物腐蚀、锈蚀储存容器的情况，防止泄漏事故的发生。

1.2.7 在线监控仪器故障突发环境事件

①企业选购符合要求的在线监控设备，并定期对在线监控设备进行维护保养，做好仪器的日常养护和维修工作，以便及早发现问题。

②企业根据厂内实际情况制定在线监控设备管理制度，专人负责。监控室内不允许无关人员进入，不允许非专业人员触碰仪器。

③建立专业的队伍，组织相关技术人员苦练基本功，熟悉仪器的原理、操作规范流程等。

④一旦发现在线监控数据异常，需要第一时间关闭污水排口。同时报公司抢修。待仪器维修正常后再投入使用。

1.2.8 污染土壤、地下水事故

①为了防止一般性渗漏或其他状况产生的污染物污染土壤和地下水，应严格按照国家相关规范要求，进行源头控制，源头控制措施主要体现在：

a、定期对生产设备、污水管道、污水处理站相关设施及建筑进行检修维护，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度；

②对厂区及各装置设施采取严格的防渗措施。防渗处理是防止地下水、土壤污染的重要环境保护措施，也是杜绝地下水、土壤污染的最后一道防线。末端控制坚持分区管理和控制原则。本项目厂区应划分为重点防渗区、一般防渗和简单防渗区，不同的污染物区，采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性。

③根据污染区通过各种途径可能进入地下水、土壤环境的各种有毒有害原辅材料的泄漏量及其他各类污染物的性质、产生和排放量，将污染区进一步分为一般污染防治区、重点污染防治区。

④重点污染防治区根据工程地质及水文地质条件、各生产、贮运装置及污染处理设施防渗要求及分类进行防渗设计。重点污染防治区应参照《危险废物安全填埋处置工程建设技术要求》（国家环保局 2004.4.30 颁布试行）和《危险废物填埋污染控制标准》（GB18598-2001）及其修改单制定防渗设计方案。

⑤一般污染防治区参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599—2001）及其修改单制定防渗设计方案。

1.3 应急处置卡

突发环境风险事件应急处置卡 1

事件名称	醋酸泄漏事故
化学品名称	醋酸
危险特性/理化特性	LD50: 3530mg/m ³ (大鼠经口); LC50: 13791mg/kg(小鼠吸入); 沸点: 118.1℃; 闪点: 39℃
扩散途径	一旦发生醋酸泄漏，由于醋酸的沸点高于环境温度，泄漏后的醋酸主要通过质量蒸发进入大气中。

环境风险防控与应急措施	①假如发现醋酸发生泄漏，现场人员应立即观察了解风向，并迅速撤离至上风（侧上风）处。撤离的同时，最早发现事故者应立即报告公司负责人，启动应急程序。 ②现场人员在报警后，立即联络负责雨水等阀门的人员，根据阀门负责人的指挥操作，确保泄漏出的醋酸不会经雨水管网流入附近水体，造成水污染。 ③公司总指挥通知各应急小组成员迅速赶至现场。应急处置组人员取出佩戴好空气呼吸机和防化服，以 2-3 人为一组，结伴进入现场进行处置，按指挥部应变决策及应急原则展开现场各项救援工作。 ④应急处置组成员进入事故发生地，处置原则是先使物料避免遇火源，后制止泄漏。在不直接接触醋酸液体的前提下，先用棉布、砂土、吸收棉等材料将地面醋酸液体吸收后放置在密闭容器中待处理。若为大量泄漏，优先考虑转移至移动专用收集容器中回收利用或作危废处理。泄漏场地用水冲洗，经稀释的洗水收集至事故应急池。 ⑤后勤保障组负责在事故发生时及时将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事故现场，并根据疏散路线图及应急指挥的指示指导警戒区的人员有序离开，并清点撤离人数，检查确认区域内无任何人滞留。 ⑥医疗救治组成员根据醋酸特性，抢救中毒和受伤人员，对轻伤者进行治疗，重伤者及时抢救送医院治疗，同时协助厂区人员撤离，救援处置车辆和人员应尽量停靠较高地势和上风向，严格限制非应急人员出入隔离区。 ⑦应急监测组成员负责对厂界周边气体、风向、风速进行实时监控，及时向应急指挥部汇报监测情况，并提出疏散群众、妥善安置的科学依据；根据醋酸特性，制定应急监测方案，并配合专业部门展开现场应急监测。 ⑧综合协调组成员对事故现场进行调查；向应急指挥部提供事故部位的周边平面图布置图，设备平面布置图、带控制点的工艺流程图；及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向应急指挥组汇报；进行环境污染事故经济损失评估，并对应急预案进行及时总结，协助公司领导完成应急预案的修改或完善工作；编制环境污染事故报告，并将事故报告向上级部门汇报。
应急物资	自给正压式呼吸器、防毒面具、耐酸碱服、防腐蚀手套、黄沙、棉布、吸收棉、消防栓、消防水带、移动式专用收集容器等
信息报告	应急总指挥负责将事故报告向上级部门汇报 公司 24 小时应急值守电话：0513-88321008

突发环境风险事件应急处置卡 2

事件名称	化学品火灾爆炸事故
化学品名称	醋酸等
危险特性/理化特性	易燃易爆
扩散途径	易燃易爆物质发生泄漏，遇火星或高热等有发生燃烧、爆炸的风险，

	燃烧产物进入大气环境。
环境风险防控与应急措施	①假如发现发生火情，最早发现者应立即报告当班调度或公司领导。公司领导接报后，立即通知公司各应急小组成员赶赴现场。应急处置小组成员到达现场后，进行火情侦查，确定有无人员被困，灭火前做好堵漏、倒罐准备工作，灭火后立即进行堵漏倒罐等工作。抢修组和消防组人员戴自给正压式呼吸器，过滤式防毒面具（半面罩），戴安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套，使用生产现场配置的灭火设备，扑灭初期火灾；为防止火势蔓延，在保证生产安全情况下，关停生产设备，拉下电闸。 ②现场管理人员要立即指挥员工撤离火场附近的可燃物，避免火灾区域扩大。控制组确定水源位置，搞好火场供水。划定警戒区域，实行交通管制，组织有关人员对所事区域进行保护。及时指挥、引导员工按预定的线路、方法疏散，撤离事故区域，抢救围观群众和被困人员，疏通事发现场道路，保证救援工作进行顺利。 ③如火势有可能蔓延，提高预警级别，按本预案程序对周围单位和政府发出预警信息。一旦本公司力量不足以控制火势时，总经理下令全公司全部停止，将所有人员疏散到厂区外安全地带，并进行隔离，严格限制出入，等待救援。 ④一般的小火灾，利用现场灭火器材可以扑灭，其产生的污染较小，对外环境的影响不需考虑。当请求外部救援灭火时，应及时切断雨水排口，防止废物排出厂外。发生火灾时，避免用大量水灭火，应使用泡沫、二氧化碳干粉、砂土等进行灭火，防止火灾影响范围扩大。 ⑤灭火过程产生的废物，如受污染的砂土等应收集送资质单位处置。 ⑥灭火工作应采取“先控制、后消灭”的原则，集中力量切断火势蔓延途径，将火势控制在一定的范围内，防止火势向主生产区、主生产设备、易燃易爆物品、人员集中场所、重要建筑等蔓延。
应急物资	自给正压式呼吸器，过滤式防毒面具（半面罩），安全防护眼镜，防静电工作服，橡胶耐油手套，砂土、干粉灭火器等。
信息报告	应急总指挥负责将事故报告向上级部门汇报 公司 24 小时应急值守电话：0513-88321008

突发环境风险事件应急处置卡 5

事件名称	消防水超标排放
化学品名称	COD
危险特性/理化特性	/
扩散途径	在事故状态下，由于管理疏忽和错误操作等因素，可能导致泄漏的物料、污染的事故冲洗水和消防水通过雨水排水系统从厂区雨水排口排放，进入附近地表水体，污染周边的地表水环境，造成影响。
环境风险防控与应急措施	①全厂实施清污分流和雨污分流。雨水系统收集雨水，污水系统收集生产废水。 ②当消防水可能或已进入厂区外雨水系统时，应急人员应立即向公司应急救援指挥部报告，应急救援指挥部在接到报告后，立即下令用沙袋封堵对应厂区附近风景河断面。

	③当消防水可能或已进入厂区附近风景河时，封堵位于厂区附近风景河断面，并在相应断面设置拦油绳，对河面上不溶于水的物料进行清捞、回收，对溶于水的物料用水进行稀释。若消防水大量进入风景河，由公司应急总指挥向海安生态环境局汇报，并得到海安生态环境局的同意，请求海安生态环境局应急中心和南通市应急处理指挥部在风景河上进行筑坝拦截。 ④现场指挥部组织检查雨水排放口截流闸门关闭情况，根据事故发展势态，由现场指挥部指令是否立即进行转输事故污水，将事故污水转输至事故应急池。 ⑤泄漏的不溶于水的物料采用人工清捞、回收，并用吸油棉、稻草对残存的物料进行吸附，剩余事故污水洗消后排入污水系统；溶于水的物料，对高浓度物料用泵进行回收。 ⑥对消防水进行收集，收集的污水送至厂内污水处理设施处理。一旦发生消防水进入附近水体的情况，应堵住雨水总排口，同时通知政府部门，严密监视附近水体河水水质情况，视污染程度决定是否启动海安市级环境突发事件应急预案。 ⑦地下水一旦受污染其发现和治理难度都非常难，为了更好的保护地下水、土壤资源，将项目对地下水、土壤的影响降至低限度，所有输水、排水管道等采取防渗措施，杜绝各类废水下渗的通道。另外，严格废水的管理，强调节约用水，防止污水“跑、冒、滴、漏”，确保污水处理系统的正常运行。污水的转移运输管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上敷设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成地下水污染。并且接口处要定期检查以免漏水。污水处理的车间也要进行定期检查，不能在污水处理的过程中有太多的污水泄露。在厂内污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来，集中处理，从而避免对地下水的污染。
应急物资	吸油棉、稻草、拦油绳、沙袋等
信息报告	应急总指挥负责将事故报告向上级部门汇报 公司 24 小时应急值守电话：0513-88321008

突发环境风险事件应急处置卡 4

事件名称	废气超标排放
化学品名称	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、非甲烷总烃、氨、硫化氢
危险特性/ 理化特性	/
扩散途径	一旦发生废气超标排放，生产过程产生的污染物不经处理直接进入周边大气环境，造成影响。
环境风险防控 与应急措施	①假如发现废气超标排放（在线监测显示超标、废气处理塔有冒明显烟雾现象、员工因环境污染导致身体不适等），最早发现事故者应立即报告应急指挥组。 ②各应急救援队伍接到通知，应迅速携带相关器材赶往事故现场向现场总指挥报到。 ③检查设备情况，若废气超标在短时间内不能有效控制，现场应急处

	置指挥部视情况严重程度，下达生产线全线停产指令。 ④若废气管道泄漏，应急组到达现场后，应首先穿戴防化服、佩戴正压式呼吸器，关闭废气处理设施、修补泄漏管道，阻止有毒有害气体继续外泄。 ⑤当废气处理设施有冒明显烟雾现象时，应急指挥部立即指示应急救援，调查废气冒烟的原因、已造成的污染范围、影响程度、影响后果等，并立即采取相应的对策措施，如调整废气处理装置的流量和流速、更换故障设备等。 ⑥员工因环境污染导致身体不适时，应停止相关生产线，并加强局部通风。通知车间负责人，车间负责人立即赴现场指挥并同时通知安全环保负责人；车间负责人通知引导员工紧急疏散，集中点数。现场人员佩戴防毒面具，及时排除故障；若故障不能排除，则委托外部专业公司维修。 ⑦后勤保障组负责在事故发生时及时将有关应急装备，安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事故现场，并根据疏散路线及应急指挥的指示指导警戒区的人员有序离开，并清点撤离人数，检查确认区域内无任何人滞留。 ⑧医疗救治组成员根据废气特性，对轻伤者进行治疗，同时协助厂区人员撤离。 ⑨应急监测组负责对厂界周边气体、风向、风速进行实时监控，及时向应急指挥部汇报，并提出疏散群众，妥善安置的科学依据；根据废气成分的特性，制定应急监测方案，并配合专业部门展开现场应监测。 ⑩综合协调组对事故现场进行调查；向应急指挥部提供事故部位的周边平面图布置图，设备平面布置图、带控制点的工艺流程图；及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向应急指挥组汇报；进行环境污染事故经济损失评估，并对应急预案进行及时总结，协助公司领导完成应急预案的修改或完善工作；编制环境污染事故报告，并将事故报告向上级部门汇报。 ⑪故障排除后，应联系海安市环境监测站或委托专业第三方检测公司对废气设施进行检测，废气排放达标后，恢复相关生产。
应急物资	正压式呼吸器、防护服、防毒面具
信息报告	应急总指挥负责将事故报告向上级部门汇报 公司 24 小时应急值守电话：0513-88321008

突发环境风险事件应急处置卡 5

事件名称	废水超标排放
化学品名称	COD、氨氮
危险特性/理化特性	/
扩散途径	一旦发生生产废水超标排放，进入南通常安水务有限公司，对南通常安水务有限公司的污水处理产生一定的冲击，加大其处理负荷。
环境风险防控与应急措施	①假如南通常安水务有限公司日常检测发现废水超标排放，由污水处理厂的负责人立即通知公司负责人。 ②启用切断设施，确保不达标废水不排出厂外，由厂内污水处理站专业

	人员将超标废水进行处理，处理过程中可适当增加药剂，确保处理效率，达标后再排入南通常安水务有限公司。
应急物资	工作服，手套
信息报告	应急总指挥负责将事故报告向上级部门汇报 公司 24 小时应急值守电话：0513-88321008

突发环境风险事件应急处置卡 6

事件名称	危废流入外环境
化学品名称	废包装材料
危险特性/ 理化特性	可燃
扩散途径	在危险废物存放过程中如储存不当，管理不善，容易发生流入外环境风险事故。
环境风险防 控与应急措 施	①危险固废均按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)进行规范化管理。贮存条件下不会发生燃烧、爆炸事故；与人体接触仅需用清水冲洗，一般情况下不会引发重大安全环保事故；一旦发生泄漏应及时清扫回收，如遇大雨发生溶解，产生的废水应及时收集进入事故应急池，避免进入雨水系统，污染环境。 ②危险废物在转移、运输过程中如果发生泄漏，应尽可能回收，或用砂土等不燃物进行围堵、收集，并将所有收集的废物全部作为危废处置。 ③危险废物存放场所严格按照国家标准和规范进行设置，设置防渗、防漏、防腐、防雨等防范措施。 ④在存放场所内，危险废物设置标签，标明危废的来源，具体的成分，主要成分的性质和泄漏、火灾等处置方式。 ⑤危险废物在密封容器内暂存，不敞开堆放；储存容器材质根据危险废物的性质进行选择，防止发生危险废物腐蚀、锈蚀储存容器的情况，防止泄漏事故的发生。
应急物资	工作服，手套等
信息报告	应急总指挥负责将事故报告向上级部门汇报 公司 24 小时应急值守电话：0513-88321008

突发环境风险事件应急处置卡 7

事件名称	污水管网破损
化学品名称	/
危险特性/ 理化特性	/
扩散途径	一旦发生污水管网破损，污水渗漏可能污染土壤及地下水。
环境风险防 控与应急措 施	①对污水管网采取严格的防渗措施。防渗处理是防止地下水、土壤污染的重要环境保护措施，也是杜绝地下水、土壤污染的最后一道防线。污水管网属于重点防渗区，需采取与重点防渗相应的防渗措施，并确保其可靠性和有效性。 ②定期对污水管网进行巡查检漏，做好管网的日常养护和维修工作，做好管网的标识和监护工作。当管道途径路段有工程施工，及时将输送管

	网情况告知施工单位，消除管道安全隐患。同时根据管网的布局，在工程竣工后进行一次全面性的漏水普查，以便及早发现问题。 ③建立完善的管道破损应急处置机制，明确各级管理协调职责，提高应对突发管道破损的快速反应能力。 ④建立专业的管网队伍，组织相关技术人员苦练基本功，不但要熟悉图档，更要熟悉管网现场的控制阀门的确切位置和作用，做到不论白天或黑夜，无论道路是否给水，在突发管网破损需要操作阀门时，能够立即找到。 ⑤一旦发现污水管网破损，需要第一时间安排抢修，保证管网的完好通畅。
应急物资	工作服、工作帽、手套、工作鞋、安全绳等
信息报告	应急总指挥负责将事故报告向上级部门汇报 公司 24 小时应急值守电话：0513-88321008

突发环境风险事件应急处置卡 8

事件名称	在线监控故障环境事故
化学品名称	/
危险特性/ 理化特性	/
扩散途径	一旦发生在线监控故障，废水可能出现超标排放情况，造成环境污染。
环境风险防控 与应急措施	①企业选购符合要求的在线监控设备，并定期对在线监控设备进行维护保养，做好仪器的日常养护和维修工作，以便及早发现问题。 ②企业根据厂内实际情况制定在线监控设备管理制度，专人负责。监控室内不允许无关人员进入，不允许非专业人员触碰仪器。 ③建立专业的队伍，组织相关技术人员苦练基本功，熟悉仪器的原理、操作规范流程等。 ④一旦发现在线监控数据异常，需要第一时间关闭污水排口。同时报公司抢修。待仪器维修正常后再投入使用。
应急物资	工作服、工作帽、手套、工作鞋等
信息报告	应急总指挥负责将事故报告向上级部门汇报 公司 24 小时应急值守电话：0513-88321008

突发环境风险事件应急处置卡 9

事件名称	双氧水泄漏事故
化学品名称	双氧水
危险特性/ 理化特性	LD₅₀: 4060mg/kg(大鼠经皮) LC₅₀: 2000mg/m³, 4 小时(大鼠吸入)
扩散途径	/
环境风险防控 与应急措施	①发现者第一时间向应急指挥部报告：双氧水泄漏位置、泄漏情况、现场是否有人受伤等。应急指挥部根据泄漏情况及影响范围通过对讲机或广播系统通知现场人员远离泄漏区域。 ②雨水排口负责人第一时间关闭雨水排口阀门，防止泄漏物通过雨水排口流入外环境。

	③及时撤离无关人员，严格限制出入，切断电源，严禁火种。应急处置组成员戴防毒面具（全面罩）和橡胶手套（厚），穿靴子和防静电工作服，尽量从上风处进入现场，尽可能切断泄漏源。若是在室内发生泄漏，须及时打开门窗进行通风。 ④若小量泄漏：用砂土吸附，也可以用大量水冲洗，稀释后进入废水系统。若大量泄漏：若在室外（如转运途中）发生泄漏时，要及时就近挖土围堵，避免污染区域扩大并用水稀释泄漏物。用铲子将稀释后的泄漏物收集到移动式专用容器中，最后用水彻底冲洗泄漏区域并清理干净。 ⑤若泄漏已起火，后勤保障组对泄漏区域设立警戒线，隔离未着火物质；应急处置组成员利用消防水炮等对泄漏容器进行冷却保护，对事故区域外泄的双氧水进行稀释。事故水进入厂内事故应急池处置后达标外排或直接作为危废处置。
应急物资	防毒面具（全面罩）、橡胶手套（厚）、靴子、防静电工作服、砂土、移动式专用容器、消防水炮等
信息报告	应急总指挥负责将事故报告向上级部门汇报 公司 24 小时应急值守电话：0513-88321008

突发环境风险事件应急处置卡 10

事件名称	液碱泄漏事故
化学品名称	液碱
危险特性/ 理化特性	LD ₅₀ : 1544mg/kg(大鼠经口)
扩散途径	/
环境风险防控 与应急措施	①发现者第一时间向应急指挥部报告：液碱泄漏位置、泄漏情况、现场是否有人受伤等。应急指挥部根据泄漏情况及影响范围通过对讲机或广播系统通知现场人员远离泄漏区域。 ②雨水排口负责人第一时间关闭雨水排口阀门，防止泄漏物通过雨水排口流入外环境。 ③若泄漏点为液碱卸料管线：条件允许时应应急停运液碱卸料泵，并关闭槽车出口阀门。若泄漏点为液碱输送管线：停止去生产装置的液碱进料，同时关闭切断阀将泄漏点隔离。若泄漏点为液碱罐区，则可依托厂内现有围堰。 ④若储罐发生泄漏，应急处置组成员需着耐碱防化服、戴防化手套进入现场，如用水稀释液碱，应使用雾状水流，防止水流直射导致液碱飞溅，对救援人员造成直接威胁。在无法实施堵漏时，可采取倒罐的方法处置。对于围堰中泄漏的碱液必须进行回收，将回收的碱液打至空罐等候处理。 ⑤后勤保障组及时疏散警戒区域内人员至安全地带，严格控制无关人员进入事故现场；加强下风方向的警戒，防止碱雾对现场人员的侵害。
应急物资	耐碱防化服、防化手套、水枪、移动式专用容器等
信息报告	应急总指挥负责将事故报告向上级部门汇报 公司 24 小时应急值守电话：0513-88321008