

南通品材包装科技有限公司
新建年产 6000 万平方米瓦楞纸板项目

竣工环境保护验收意见

2021 年 7 月 25 日，南通品材包装科技有限公司根据《南通品材包装科技有限公司新建年产 6000 万平方米瓦楞纸板项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目场地位于如皋市石庄镇建邺路 1 号。

本项目建设规模为年产瓦楞纸板 6000 万平方米。

项目建设内容主要为年产瓦楞纸板 6000 万平方米。

（二）建设过程及环保审批情况

南通品材包装科技有限公司委托南通澜毓环保技术服务有限公司编制了项目环境影响报告表。2021 年 1 月 29 日本项目取得了《如皋市行政审批局关于对南通品材包装科技有限公司新建年产 6000 万平方米瓦楞纸板项目环境影响报告表的批复》（皋行审环表复[2021]26 号）。

项目于 2021 年 2 月开工建设，2021 年 4 月 25 日完成施工。

项目从立项至今未收到环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目实际总投资为 1000 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资的 2%。

（四）验收范围

本次验收范围为年产瓦楞纸板 6000 万平方米。

二、工程变动情况

项目建设内容与环评及环评批复基本一致，原环评中危废仓库位于生产车间西北角，现重新建设危废仓库，位于厂区北侧；项目不新增污染物排放量，不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目生产废水主要是生产废水（生物质蒸汽发生器排水、软化处理水、胶槽清洗水）、生活污水，胶槽清洗水回用于调配工序，不外排；生活污水经化粪池处理后与生物质蒸汽发生器排水、软化处理水一起接管至石庄镇污水处理厂集中处理。

（二）废气

项目废气主要为投料粉尘和生物质燃烧废气。料粉尘因产生量较少，在生产车间内以无组织形式排放；生物质燃烧废气经旋风除尘设备处理后通过 20m 高排气筒排放（DA001）。

（三）噪声

项目噪声源主要来自全自动纵切机、全自动纵横切机等设备，其噪声声级在 80~90dB(A)之间，已选用先进的低噪声设备，增强厂房的密闭性，合理布置厂区总平面图，加强对企业操作人员的业务管理，加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，高噪声源尽量远离厂界，并采取隔声、减震、加强绿化等综合治理措施。

（四）固体废物

本项目产生的固废主要为废纸、废包装物、NaOH外包装物、废树脂、除尘灰和生活垃圾。废纸、废包装物由建设单位收集后外售综

合利用，生活垃圾、除尘灰和废树脂由建设单位收集后交由环卫清运；NaOH外包装物由建设单位收集后委托给南通九洲环保科技有限公司处置。本项目固废统一收集、分类存放。采用以上处置措施后，固废全部得到妥善处置，不会产生二次污染。

（五）辐射

本项目不涉及辐射。

（六）其他环境保护设施

无。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1.废水治理设施

根据监测单位出具的废水监测报告，生活污水水质符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1标准。

2.废气治理设施

根据监测单位出具的废气监测报告，生物质燃烧废气经旋风除尘器处理后，尾气符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3中燃煤锅炉相关标准；投料粉尘符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相关标准限值，本项目防护距离为以生产车间为边界向外设置50m。

3.厂界噪声治理设施

根据监测单位出具的废气监测报告显示项目噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准；敏感点（厂区东北角）处噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准。

4.固体废物治理设施

项目中产生的废纸、废包装物由建设单位收集后外售综合利用，生活垃圾、除尘灰和废树脂由建设单位收集后交由环卫清运；NaOH外包装物由建设单位收集后委托给南通九洲环保科技有限公司处置。本项目固废统一收集、分类存放。采用以上处置措施后，固废全部得到妥善处置，不会产生二次污染。

5.辐射防护设施

本项目不涉及辐射。

（二）污染物排放情况

1.废水

项目运营期实际排放废水 750t/a，废水污染物实际排放总量满足总量控制要求。

2.废气

项目运营期废气污染物实际排放量满足总量控制要求。

3.厂界噪声

项目运营期厂界噪声可达标排放。

4.固体废物

项目中产生的废纸、废包装物由建设单位收集后外售综合利用，生活垃圾、除尘灰和废树脂由建设单位收集后交由环卫清运；NaOH外包装物由建设单位收集后委托给南通九洲环保科技有限公司处置。本项目固废统一收集、分类存放。采用以上处置措施后，固废全部得到妥善处置，不会产生二次污染。

5.辐射

项目不涉及辐射。

6.污染物排放总量

项目运营期废水污染排放总量为：废水量 750t/a, COD 0.05325t/a, SS 0.0258t/a, 氨氮 0.008145t/a, 总磷 0.000653t/a, 总氮 0.009225t/a, 废水实际排放量满足总量控制要求；项目运营期废气污染排放总量为：颗粒物 0.0664t/a, SO₂ 0.0699t/a, NO_x 0.416t/a, 废气实际排放量满足总量控制要求；固废均得到有效的处理处置，可以实现零排放。

五、工程建设对环境的影响

根据监测报告显示本项目废气、废水、噪声达标排放，固废实现“零排放”。

六、验收结论

南通品材包装科技有限公司新建年产 6000 万平方米瓦楞纸板项目已按环境影响报告表及其审批部门审批要求建设完成，项目运营期废水、废气、噪声、固体废物均能按照环评结论及批复要求进行处置并达标排放；项目建设符合国家环保法律法规，未受到过行政处罚；验收监测报告的基础资料翔实，数据准确，内容齐全，结论正确。

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》逐一对照核查，未发现《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》所列不得提出验收合格意见的情形，此外我单位已按照专家评审会意见整改完毕，据此，我单位提出本建设项目环境保护验收合格。

七、后续要求

- 1、加强对燃烧废气治理设施维护，提高去除效率，确保废气污染物稳定达标排放。
- 2、进一步规范化设置危废仓库，完善各类台账。
- 3、按规定通过全国排污许可证管理信息平台申领排污许可证，并按要求做好台账、自行监测。

八、验收人员信息

验收工作组人员信息（附后）。

南通品材包装科技有限公司

2021年10月27日



南通品材包装科技有限公司
新建年产 6000 万平方米瓦楞纸板项目
竣工环境保护验收会议签到表

时间: 2024 年 07 月 25 日

序号	姓名	单位/地址	职务 (职称)	身份证号	联系电话
1					
2					
3	王会平	如皋市生态环境分局	科长	32060219700808745X	18912205629
4	李群	如皋市生态环境分局	高工	320602197110300010	18912208002
5	陶玉娟	如皋市生态环境分局	高工	320602197010300263	18912215626
6	陈娟娟	南通品材包装科技有限公司	经理	320322197410216818	15773020079
	徐晓	南通品材包装科技有限公司		320322198703103838	15850810655
	曹伟	南通品材包装科技有限公司		342426198707184619	15524854558
	徐凯玲	南通市生态环境局		32060219921210470X	13906275441
	陆敏	南通市生态环境局		320602199612014085	1811479101